

DEVILBISS

TR



SB-E-2-831 ISS.04

CE Ex II 2 GX

Teknik Bülten

GTi-HD serisi Vakum ve Basınç beslemeli Astar Tabancaları



İçindekiler

Konu	Sayfa
EC Uygunluk Beyanı	3
Parça Numaraları	3
Kullanımla İlgili Açıklamalar	3
Set içeriği	4
Yapım Özellikleri	4
Yapım Malzemeleri	4
Teknik Özellikler ve Teknik Veriler	4
Güvenlik Önlemleri	5
Parça Listesi	6
Açılımlı Parça Görünümü	7
Montaj, Kullanma, Koruyucu Bakım ve Temizleme	8
Parça Değişime ve Bakım	9
A. Hava Valfi Bakımı	9
B. Hava Valfini Değişime	10
C. Çene Paketi, Pistole Valfi Takımı	11
D. Püskürtme Bağıcı Contası	12
E. Sıvı Giriş Contası ve Emiş Kabinin Bakımı	13
F. Tablo 1 – Hava Bağııkları, Tablo 2 – Sıvı Memeleri ve Sıvı Çeneleri	14
Olası Kullanım Sorunlarını Giderme	16
Aksesuarlar	17
Garanti	17

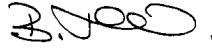
EC Uygunluk Beyanı

Ringwood Rd, Bournemouth, Dorset, BH11 9LH, İngiltere adresinde ikamet eden, Astar tabancası modeli **GTiS-HD ve GTiP-HD**'nin üreticisi ITW Finishing UK olarak biz, bu belgeyle ilgili olan donanımın ağıdaki standartlarla veya diğer örnek oluşturan belgelerle uyumlu olduğunu tek sorumlu olarak beyan ederiz:

BS EN 292-1 PARÇALAR 1 ve 2: 1991, BS EN 1953: 1999; bu münasebetle Makine Güvenliği Yönergesi ile ilgili olarak Direktif 98/37/EC'nin korunma gereksinimlerine ve;

Potansiyel Olarak Patlayıcı Atmosfer koruma düzeyi II 2 G X'de kullanılması amaçlanan Donanım ve Koruyucu Sistemler ile ilgili EN 13463-1:2001, Direktif 94/9/EC'ye uygundur.

Bu ürün ayrıca EPA tüzükleri, PG6/34'ün gereksinimlerine uygundur. Aktarım etkinlik sertifikaları talep edilerek elde edilebilir.



B. Holt, Başkan Yardımcısı
1.12.2008

ITW Finishing Systems and Products, önceden bildirimde bulunmaksızın donanım özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

Parça Numaraları

GTiHD Vakumlu ve Basıncılı Astar Tabancaları serisinin sipariş kodu:

Örneğin GTi **S** HD-**H1-16** olup, kısaltmalar Çınlama gelmektedir;

H1	=	H1 Hava bağılı. Alternatifler T1, T2 ve T3'tür
S	=	Vakum beslemeli. Alternatifi basınçlı için P'dir
16	=	16 Meme. Kullanılabilir boyutlar için bkz. tablo 2, sayfa 14

Kullanımla İlgili Açıklamalar

Bu GTi-HDAstar Tabancası, yüksek hacim, düşük basınç (HVLP) teknolojisi veya EPA uyumlu, Trans-Tech® teknolojisi kullanılarak tasarlanmış profesyonel kalite standartlarında bir tabancadır. GTi-HD çok çeşitli boya, renklendirici, leke, cilalama ve vernikleme uygulamaları için kullanılabilir.

ÖNEMLİ: Bu astar tabancaları, su bazlı ve solvent bazlı boya malzemelerinin her ikisi ile kullanmak üzere uygundur. Bu tabancalar yüksek oranda paslandırıcı ve/veya aşındırıcı malzemelerle kullanmak üzere tasarlanmamıştır, bu gibi malzemelerle kullanılırsa temizleme ihtiyacının ve/veya parça değişiminin artması beklenmelidir. Özel bir malzemenin uygunluğu hakkında herhangi bir Şüpheleniz varsa, DeVilbiss Dağıtımınıza veya doğrudan DeVilbiss ile bağlantı kurun.

NOT: Bu tabanca halojen hidrokarbon çözücüler veya 1,1,1, - trikloretilen veya metilen klorür gibi temizlik maddeleri ile birlikte kullanılmaz. Bu çözücüler tabanca ve bağıkta kullanılan alüminyum parçalarla tepkimeye girebilir. Bu tepkime Şiddetli olabilir ve donanımın patlamasına neden olabilir.

Set içeriği (tüm modeller)

1	GTi-HD Vakum veya Basınç Beslemeli Astar	1	Anahtar (10mm ve 14mm A/F)
1	TGC 1 litrelik Vakum beslemeli Kap (Yalnızca Vakum)	1	Torx/Düz ağızlı tornavida
1	Kap Filtresi (Yalnızca Vakum beslemeli modellerde)	1	Temizleme Fırçası
1	4 farklı renkten oluşan tanıtım halkaları	1	Servis bülteni

Yapım Özellikleri

1	Hava Bağı (uzun süreli dayanıklılık için nikel kaplı piring)	10	Fan Hava Ayarı (fanın spreji doldurması için kademesiz ayar)
2	Hava Bağı Tespit Halkası (hava bağının kolay dönmesini sağlar)	11	Sıvı Ayarı (sıvı hacminin kademesiz ayarlanması)
3	Sıvı Memesi (otomotiv sektöründe tavan boyama sistemleri için idealdir)	12	Çıkarılabilir Püskürtme Bağı (tabancanın uzun süre hizmet vermesi için)
4	Sıvı Gögesi (kolayca çıkarılabilen yivli rekor)	13	Değiştirilebilir Renkli Kimlik Sistemi (ürünle birlikte farklı renkte 4 halka verilir)
5	Sıvı Giri (3/8 BSP diğ – DeVilbiss ve diğer birçok bağık sistemi takılabilir)	14	Eloksallanmış dövme alüminyum tabanca gövdesi (ergonomik, ık, dayanıklı ve temizlemesi kolay)
6	Hava Giri (evrensel diğ ¼ BSP ve ¼ NPS takılabilir)	15	1 litrelik Alüminyum Vakum Kabı (Yalnızca vakum beslemeli modellerde)
7	Otomatik Ayarlı Göge Paketi (sorunsuz kullanım için)	16	Damlatmaz diyaframlı Bağık Kapağı
8	Tetik (konfor için ergonomik tasarım)	17	Hava Valfi (tasarım düşük çekişgücü ve düşük basınç düğüğü salar)
9	Tetik tespit civatası ve Vida (kolay değiştirme olanağı veren tasarım)	18	Su ve çözücü bağlantılı uygulamalar için kabul edilebilir tabanca

Yapım Malzemeleri

Tabanca Gövdesi	Eloksallanmış Alüminyum
Hava Bağı	Nikel kaplı piring
Sıvı Memesi, Sıvı Gögesi, Sıvı Giri, Tetik Tespit Civatası	Paslanmaz çelik
Püskürtme Bağı	Eloksallanmış Alüminyum
Yaylar, Kıskaçlar, Vidalar	Paslanmaz çelik
Contalar	Çözücülere dayanıklı malzemeler
Tetik	Krom kaplı çelik
Hava Giri, Gövde Kovanı, Pistole Valfi Gövdesi, Hava Valfi Somunu, Hava Bağı Tespit Halkası, Düğmeler	Krom kaplı piring
Hava Valfi Takımı	Paslanmaz Çelik, HPDE
Bağık	Alüminyum Bağık, Kapak ve tüp, Karık reçine Dirsek

Teknik Özellikler ve Teknik Veriler

Hava Besleme Bağlantısı	Evrensel ¼ inç BSP ve ¼ inç NPS erkek
Maksimum Statik Hava GirişBasıncı	P1 = 12 bar (175 psi)
Maksimum Statik Sıvı GirişBasıncı.	P2 = 14 bar (203 psi)
Sıvı Besleme Bağlantısı	Evrensel 3/8 inç BSP ve 3/8 inç NPS erkek
Çalışma Isısı	0 - 40°C (32 - 104°F)
Tabanca ağırlığı (sadece tabanca)	650g
(sadece bağık)	420g

GÜVENLİK UYARILARI

Yangın ve patlama



Solventler ve boya malzemeleri, püskürtüldüğünde yüksek oranda parlayıcı ve yanıcı olabilir. Bu donanımı kullanmadan önce HER ZAMAN boya malzemesi tedarikçilerinin yönergelerine ve COSHH sayfalarına başvurun.



Kullanıcılar, bölgesel ve ulusal iş yönetmeliklerine ve havalandırmayı, yangın önlemlerini, operasyonu ve çalışma alanlarının idaresini kapsayan sigorta şirketi gereklerine uymalıdır.



Tedarik edildiği şekliyle, bu donanım Halojen Hidrokarbonlarla kullanım için uygun DEĞİLDİR.



Hortumlardan sıvı ve/veya hava geçiş sırasında, püskürtme iğmesinde ve iletken olmayan parçalar bezle temizlendiğinde statik elektrik oluşabilir. Statik boşalmalardan kaynaklanan tutuşmayı engellemek için Boya Tabancasının ve kullanılan diğer metalik donanımın topraklama akıcılığının korunması gerekir. Geçirgen hava ve/veya sıvı hortumlarının kullanılması zorunludur.



Kişisel Koruyucu Donanım



Zehirli buharlar – Püskürtüldüğünde belirli malzemeler, tahriş edici veya bunun dışında sağlığa zararlı olabilecek şekilde zehirli olabilir. Her zaman püskürtme yapmadan önce tüm etiketleri, güvenlik bilgi formlarını okuyun ve malzeme için olan herhangi bir tavsiyeye uyun. Şüphelenizin olması durumunda malzeme tedarikçinizle bağlantı kurun.



Her zaman solunum maskesi kullanılması tavsiye edilir. Donanımın tipi, püskürtme yapılacak malzemeyle uyumlu olmalıdır.



Püskürtme yaparken ve Boya Tabancasını temizlerken her zaman gözleri koruyan bir gözlük takın.



Püskürtme yaparken veya donanımı temizlerken eldivenlerin giyilmesi gerekir.

Eğitim – Personele, püskürtme donanımının güvenli kullanımı hakkında yeterli eğitimin verilmiş olması gerekir.

Yanlış Kullanım

Hiçbir zaman Boya Tabancasını vücudun herhangi bir bölümüne tutmayın.

Hiçbir zaman donanım için tavsiye edilen maksimum güvenli çalışma basıncını aşmayın.

Tavsiye edilmeyen veya orijinal olmayan yedek parçaların montajı zararlara neden olabilir.

Temizlik veya bakımdan önce tüm basıncın izole edilmiş ve donanımdan boşaltılmış olması gerekir.

Ürün bir tabanca yıkama makinesi kullanılarak temizlenmeli ve temizleme işlemi tamamlandıktan hemen sonra çıkarılıp kurulmalıdır. Temizleme solüsyonlarına uzun süre maruz kalması halinde, ürün hasar görebilir.

Ses Düzeyleri



Astar tabancalarının A ağırlıklı ses düzeyi, kullanılacak kurulumla bağlı olarak 85 dB'yi (A) aşabilir. Geçerli ses düzeylerinin ayrıntıları talep üzerine elde edilebilir. Püskürtme yaparken her zaman kulak koruyucusunun takılması tavsiye edilir.

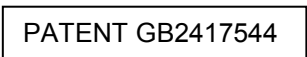
Çalıştırma

Yüksek basınçlar kullanan püskürtme donanımı geri tepme gücüne tabi olabilir. Belirli durumlar altında bu gibi güçler operatörde tekrarlanan zorlama yaralanmasına (RSI) neden olabilir.

PARÇA LİSTESİ

REF NO	AÇIKLAMA	PARÇA NO	ADET
1	Hava Bağıcı Tespit Halkası	PRO-405-K	1
3	Hava Bağıcı	-	1
4	Hava Bağıcı Tespit Klipsi	JGA-156-K5	1
6	Hava Bağıcı ve Halkası	Bkz. Tablo 1, s. 14	1
8	Sıvı Memesi	Bkz. Tablo 2, s. 14	1
9	Sprey Bağıcı	-	1
*10	Sprey Bağıcı Contası (2'li set)	SN-18-1-K2	1
11	Sprey Bağıcı ve Conta Seti	SN-17-1-K	1
*12	Gövde Kovanı Contası	-	1
13	Gövde Kovanı	-	1
14	Gövde Kovanı ve Contası	SN-6-K	1
15	Sıvı Gövesi	Bkz. Tablo 2, s. 14	1
*16	Ayar Çenesi Yayı	-	1
*17	Ayar Çenesi Tıkacı	-	1
18	Sıvı Ayar Düğmesi	-	1
19	Sıvı Ayar Düğmesi, Yay ve Tıkaç Seti	PRO-3-K	1
*20	Tespit Klipsi	-	2
21	Pistole Valf Gövdesi	-	1
*22	Pistole Valf Contası	-	2
23	Pistole Valf Ayar Düğmesi	-	1
*24	Pistole Valf Pimi	-	2
25	Pistole Valf Tertibatı	PRO-404-K	1
*26	Ayar Çenesi Paketi	-	1
*27	Paket Yayı	-	1
28	Paket Somunu	-	1
29	Paket, Yay ve Paket Somunu Seti	SN-404-K	1
30	Hava Valfi Gövdesi	-	
31	Hava Valfi Kafesi	-	1
32	Düz Hava Valfi	-	1
33	Hava Valfi Yayı	-	1
34	Hava Valfi Yay Tıkacı	-	1
35	Hava Valfi Contası	SN-34-K5	1

REF NO	AÇIKLAMA	PARÇA NO	ADET
36	Hava Valfi Tertibatı	SN-402-K	1
*37	Tetik Cıvatası Vidası (T20 TORX)	-	1
38	Tetik	-	1
*39	Tetik Cıvatası	-	1
40	Tetik, Cıvata ve Vida Seti	SN-21-K	1
42	Hava Giriş	SN-40-K	1
43	Renk Kodu Halkası Seti (4 Renk)	SN-26-K4	1
44	Hava Akımı Valfi	PRO-411-K	1
45	Yay halka	-	1
46	Valf Bağı	-	1
47	Rondela	-	1
48	Valf Gövdesi	-	1
49	Valf Rekoru	-	1
50	Sürgü plakası	SN-41-K	1
51	Tespit Cıvatası ve Vida seti	SN-405-K5	1
52	Hava valfi Bakım Aracı	-	1
53	Torx Anahtarı	SPN-8-K2	1
54	Sıvı GirişBağlantısı	-	1
55	Kilit Somunu	-	1
56	Conta	-	1
57	Sıvı GirişBağlantısı Seti	PRO-12-K	1
Yalnızca EmiçKaplı Modellerde			
58	EmiçKabı	KR-566-1-B	1
59	Bağık Kapağı Contası - 3'li set	KR-11-K3	1
60	Damlalık Kontrol Diyaframı – 5'li Set	KR-115-K5	1
61	Filtre – 10'lu set	KR-484-K10	1
62	Kapak Grubu	KR-4001-B	1
63	EmiçKabı	KR-466-K	1
BAKIM PARÇALARI			
Astar Tabancası onarım seti (* içerebilecek öğeleri içerir)		PRO-415-1	
Conta ve Pim Seti, 5'li set (20, 22 ve 24 numaralı öğeler)		GTi-428-K5	
Aksesuarlar hakkında bilgi için, bkz. Sayfa 17			



MONTAJ

Maksimum aktarım etkinliği için, kullanılan malzemeyi püskürtmek için gerekenden fazla basınç kullanmayın. **NOT: H1'i kullanırken, HVLP ayarı 2 bar giriş basıncını aşmaz.**

1. En az 8 mm uzunluğunda geçirgen bir I.D. hortum kullanarak, tabancayı temiz, kuru ve yağsız bir hava beslemesine bağlayın.

NOT

Hortumun uzunluğuna bağlı olarak, daha büyük I.D. hortumu gerekebilir. Tabancanın sapına bir hava göstergesi takın. Tabancanın tetiği basılıyken, ayarlı basıncı 2.0 bara getirin. Kullanılan malzemeyi püskürtmek için gerekenden fazla basınç kullanmayın. Aşırı basınç fazla püskürtmeye neden olacak ve aktarım etkinliğini düşürecektir.

NOT

Hızlı bağlantı kuplajları kullanılması gerekirse, sadece HVLP kullanımı için onaylı yüksek akış hızlı bağlantılarını kullanın. Diğer tür bağlantılar, tabancanın düzgün çalışması için yeterli hava akışını sağlayamaz.

NOT

Tabanca girişinde hava ayar valfı kullanılıyorsa, DGIPRO-502-bar Dijital Gösterge kullanın. Bazı rakip ayar valflerinde, püskürtme performansını olumsuz etkileyebilen belirgin basınç düşüğü olur. DGİ Dijital Göstergede en az düzeyde basınç düşüğü olur ve bu da HVLP püskürtmesi için çok önemlidir.

2. **YALNIZCA VAKUM BESLEMELİ MODELLERDE.** Bağık kapağı grubunu (62) sıvı giriş bağlantısına (54) bağlayın. Dirsek çubuğunu kullanarak çatalı tabancayla dik açı yapacak şekilde ön tarafa (resme bakınız) yerleştirin. Damlatmaz diyaframdaki havalandırma deliğinin (60) kapaktaki deliğe 180° açıyla yerleştirildiğinden emin olun. Damlatmaz Valfin (63) konumu önemli değildir.
3. **BASINÇ BESLEMELİ MODELLERDE.** Sıvı besleme hortumunu Sıvı Giriş Konnektörüne (54) bağlayın.

NOT

Sıvı kanallarının temiz olduğundan emin olmak için tabancayı kullanmadan önce, çözücü ile yıkayın.

KULLANMA (VAKUMLU MODELLERDE)

1. Üreticinin yönergelerine uygun olarak boya malzemelerini karıştırın ve süzün.
2. Bağığın tepesinden itibaren 20 mm'yi aşmayacak şekilde, bağığı doldurun. AğıRI DOLDURMAYIN.
3. Bağık kapağına takın.

TÜM MODELLER İÇİN

4. Sıvı iğnesinin hareket etmesini önlemek için sıvı ayar düğmesini (18) saat yönünde döndürün.
5. Pistole valfı ayar düğmesine (23) tamamen açılacak şekilde saat yönünün tersinde döndürün.

6. Girişhava basıncını 2,0 bara ayarlayın.
7. Bağığı görünene kadar, sıvı ayar düğmesini saatin ters yönünde döndürün.
8. Püskürtmeyi test edin. Yapılan iğçok kuruyorsa, hava girişbasıncını azaltarak hava akışını azaltın.
9. Yapılan iğçok ıslaksa, sıvı ayar düğmesini (18) saat yönünde döndürerek sıvı akışını ayarlayın. Atomizasyon çok kalınsa, giriş hava basıncını yükseltin. Çok inceyse, giriş basıncını azaltın.
10. Pistole valfı düğmesini (23) saat yönünde döndürerek, Tarak boyutu azaltılabilir.
11. Tabancayı püskürtme yapılacak yüzeye dik tutunuz. Kavis veya eğimin olması pürüzlü boya kaplamasına neden olabilir.
12. Önerilen püskürtme mesafesi 150 – 200 mm'dir.
13. Öncelikle kenarlara püskürtme yapın. Minimum %75 olmak üzere her püskürtme darbesinin üzerinden geçin. Tabancayı sabit hızda hareket ettirin.
14. Tabanca kullanılmadığında her zaman hava beslemesini kapatın ve basıncı boşaltın.

KORUYUCU BAKIM VE TEMİZLEME

Hava bağığı ile sıvı memesini temizlemek için, kalın ve sert kıllı bir fırçayla dışyüzeyi fırçalayın. Bağık deliklerinin temizlenmesi gerekiyorsa, bir saman çöpü veya kürdan kullanın. Bir kablo veya sert bir madde kullanılırsa, deliklerin çizilmemesi veya çapaklanmaması için çok dikkatli olunmalıdır; çünkü bu püskürtme tarağının şeklinin bozulmasına neden olabilir.

Sıvı kanallarını temizlemek için, bağıktaki fazla malzemeyi boşaltın veya basınçlı modeller için hortumu çıkarın ve tabanca yıkama solüsyonu ile yıkayın. Tabancanın dışyüzeyini nemli bir bezle silin. Yağlayıcı maddeye ve boya tabancasına zarar vereceği için, boya tabancasını asla herhangi bir çözücü ya da temizlik solüsyonuna batırmayın.

NOT

Sıvı memesi veya sıvı iğnesini değiştirirken, her ikisini birlikte değiştirin. Aşınmışparçalar kullanmak sıvı sızıntısına neden olabilir. Bkz: sayfa 13, Tablo 2. Bunlarla birlikte, iğne paketini de aynı anda değiştirin. Sıvı memesini 14 – 16 Nm ölçüsünde sıkın. Çok sıkmayın.

DİKKAT

Sıvı memesi (8) veya sıvı iğnesinin (15) zarar görmemesi için 1) sıvı memesini sıkarken veya gevşetirken tetiği basılı tuttuğunuzdan veya 2) iğne yatağı üzerindeki yay basıncını serbest bırakmak için sıvı ayar düğmesini (18) çıkardığınızdan emin olun.

EMİŞ KABI. Fazla malzemeyi boşaltın ve kabı temizleyin. Diyafram (60) ve kapaktaki (63) havalandırma deliklerinin temiz olduğundan emin olun.

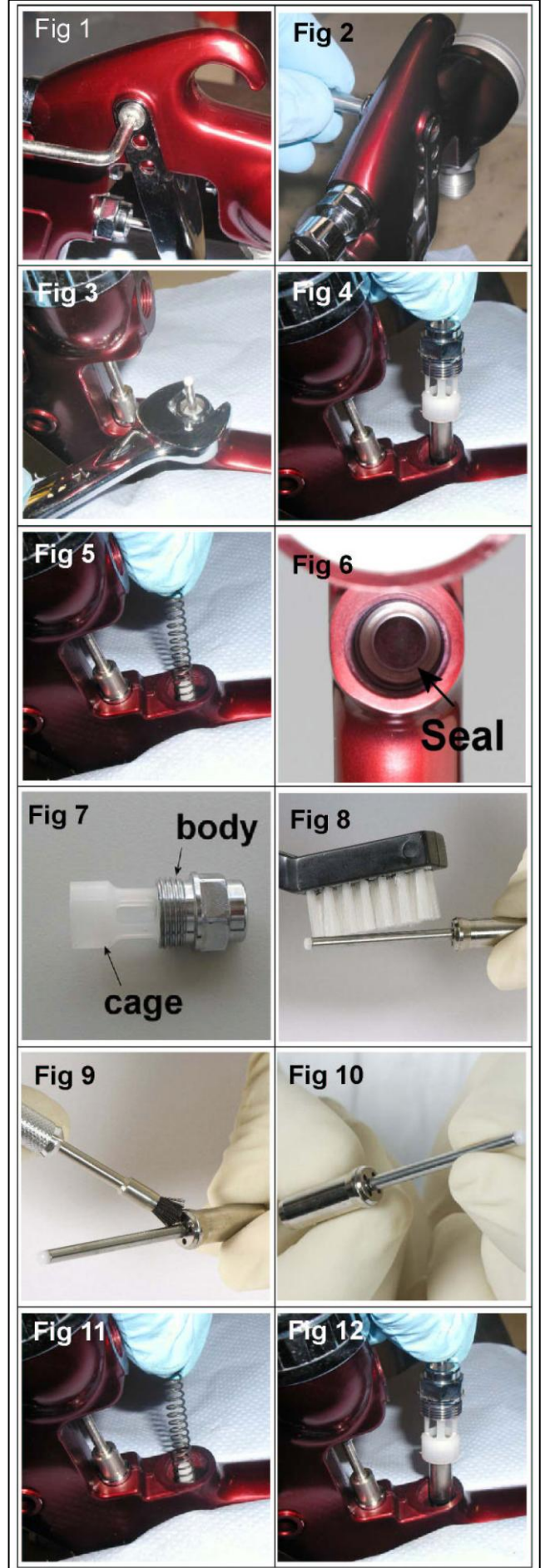
Parça Değişirme ve Bakım

HAVA VALFİ TALİMATLARI

Hava Valfinin Bakımını Yapma

Hava valfine bakım yapma nedenleri:

- Hava valfi düzgün çalışmaz (temizlik yapılması gerekebilir).
 - Rutin bakım.
 - Hava sızıntıları (parça değiştirilmesi önerileri, bkz: syf 10)
- Tabancayla birlikte gönderilen aleti (SPN-8) veya TORK T20 anahtarını kullanarak, tetiği sökün. (Bkz: Çekil 1 ve 2)
 - SN-28 (14 mm) anahtarını kullanarak, hava valfinin vidalarını sökün. (Bkz: Çekil 3)
 - Rekoru sıkıca tutarak, hava valfini çıkarın. (Bkz: Çekil 4)
 - Yay tıkaçını kullanarak, yayı çıkarın (Bkz: Çekil 5)
 - CONTAYI (35) TABANCANIN GÖVDESİNDEN ÇIKARMAYIN. (Bkz: Çekil 6)
 - PLASTİK KASAYI HAVA VALFİ GÖVDESİNDEN AYIRMAYIN; ÇÜNKÜ BU KASANIN ZARAR GÖRMESİNE NEDEN OLABİLİR (Bkz: Çekil 7)
 - TEMİZLİME
 - Bulağan boyaları temizleyin. (Bkz: Çekil 8)
 - 4 destek deliğinin de açık olması gerekir. (Bkz: Çekil 9)
 - Rekor, desteğin içerisinde duracak şekilde serbest olmalıdır. (Bkz: Çekil 10)
 - Rekor hafif bir dirençle kasanın deliğinden içeri girmelidir (contaya bağlı olarak).
 - Arka conta temiz görünmeli ve delikteki yerinde olmalıdır. (Bkz: Çekil 6)
 - Yukarıdakilerden herhangi biri düzeltilemiyorsa, hava valfini değiştirin (Bkz: Hava Valfini Değiştirme, syf 10).
 - Önce plastik yataklı tıkaçın olduğu ucun girdiğinden emin olarak, yayı geri takın. (Bkz: Çekil 5)
 - Hava valfi takımını tabancaya monte edin ve yayın üzerinden ve arka contanın içinden dikkatle besleyin. (Bkz: Çekil 11)
 - Önce parmaklarınızı, ardından da SN-28 (14mm) Anahtarını kullanarak hava valfi takımının vidalarını sıkın. (Bkz: Çekil 12 ve 3)
 - Tetiği geri takın. (Bkz: Çekil 2 ve 1)
 - Tabancada hava sızıntısı varsa, hava valfinin değiştirilmesi gerekebilir (Bkz: Hava Valfini Değiştirme).



Hava Valfini Değiştirme

Hava valfini değişirme nedenleri:

- A) Tabancada hava sızıntısı var.
- B) Hava valfi düzgün alışmıyor.

1. Set ile birlikte gönderilen SPN-8 veya TORX (T20) anahtarını kullanarak, tetiği sökün. (Bkz: Şekil 13 ve 14)
2. SN-28 (14 mm) Anahtarını kullanarak, hava valfinin vidalarını sökün. (Bkz: ekil 15)
3. Rekörü sıkıca tutarak, hava valfini çıkarın. (Bkz: ekil 16)
4. Yay tıkaçını kullanarak, yayı çıkarın (Bkz: ekil 17)
5. Servis Aletini (56) kullanarak, arka contayı çekerek çıkarın. (Bkz: Şekil 18 ve 19)
6. Set ile birlikte gönderilen fırçayla tabanca gövdesindeki hava valfi deliklerini temizleyin.
7. Yeni arka contayı Servis aletine (56) yerleğirin; olukların servis aletinin biçimine uygun olması gerekir. (Bkz: ekil 20)
8. Servis aletini kullanarak, arka contayı nazıkçe dirseğe yerleğirin. (Bkz: Şekil 21 ve 22)
9. Önce plastik yataklı tıkaçın olduğu ucun girdiğinden emin olarak, yeni yayı takın. (Bkz: Şekil 17)
10. Hava valfi takımını tabancaya monte edin ve yayın üzerinden ve arka contanın içinden dikkatle besleyin. (Bkz: ekil 23)
11. ı önce parmaklarınızı, ardından da SN-28 (14 mm) Anahtarını kullanarak hava valfi takımının vidalarını sıkın. (Bkz: Şekil 24 ve 15)
12. Tetiği geri takın. (Bkz: Şekil 14 ve 13)



Parça Değişirme ve Bakım

ĞÖİE PAKETĞ

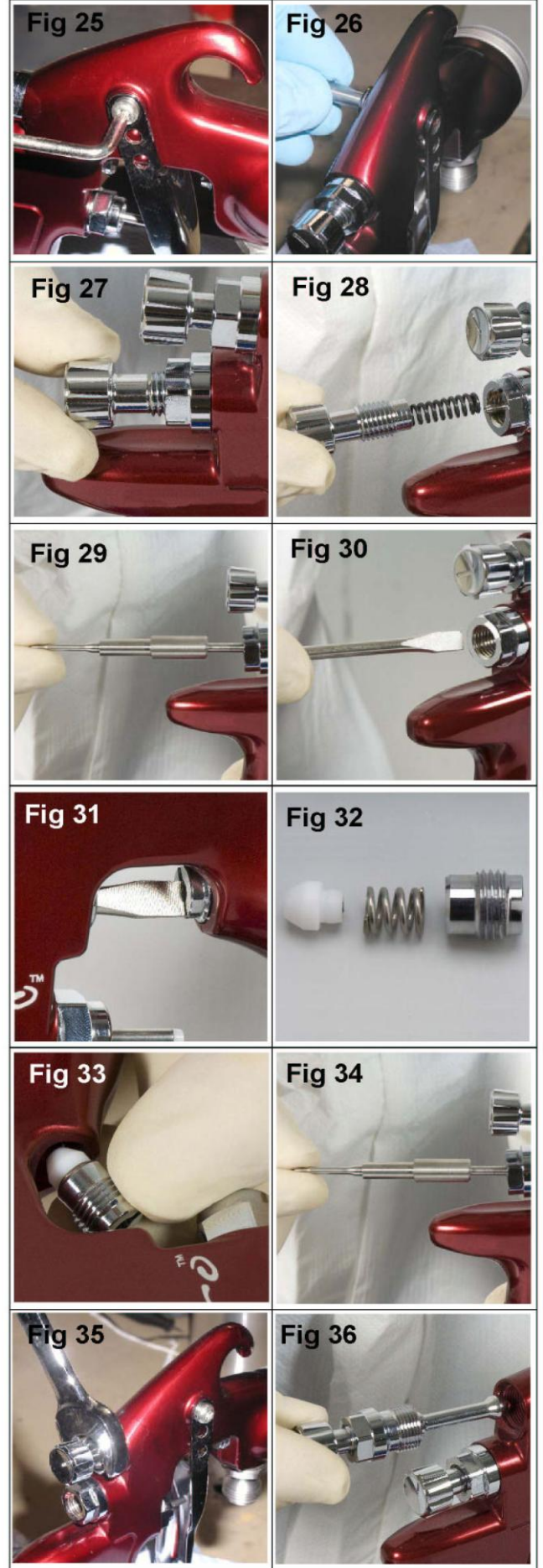
DEĞĞİTĞRMETALĞMĀLARI

13. SPN-8 veya TORX (T20) anahtarını kullanarak, tetiğı çıkarın. (Bkz: Ėkil 25 ve 26)
14. Sıvı ayar düğmesi ile yay tıkaçlı iğne yayını tabancadan sökün. (Bkz: Ėkil 27 ve 28)
15. Sıvı iğnesini tabancanın gövdesinden çıkarın. (Bkz: Ėkil 29)
16. SPN-8 anahtarını veya düz ağızlı bir tornavida kullanarak, paket somunlarını gevçetin ve çıkarın. (Bkz: Ėkil 30 ve 31)
17. Değİiriyorsanız, eski paketi ve paket yayını atın. Yeniden kullanacaksanız, paketi temizleyin. Paket yayı ve somununu da temizleyin. (Bkz: Ėkil 32)
18. Paketi yine monte edin (Bkz: Ėkil 32). Elle tabanca gövdesine monte edin (bkz: Ėkil 33) ve sıkın. (Bkz: Ėkil 30 ve 31)
19. Tabanca gövdesine tamamen girecek ve sıvı memesine oturacak Ėkilde, sıvı iğnesini takın (Bkz: Ėkil 34).
20. Ėğİe yayını, yay tıkaçını ve sıvı ayar düğmesini takın. (Bkz: Ėkil 28 ve 27). Tetiğı geri takın. (Bkz: Ėkil 25 ve 26).
21. Tabancanın tetiğine sonuna kadar basın ve durana kadar sıvı ayar düğmesini döndürün. Yarım tur geri döndürün ve tabanca iğneyi tam olarak hareket ettirebilecektir.
22. Doğru çalışğıından emin olmak için defalarca kez tetiğe basın.

PİSTOLE VALFĞTAKIMI

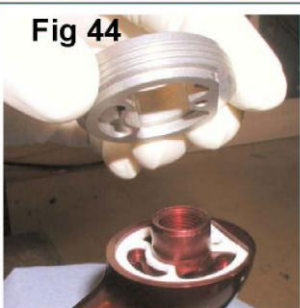
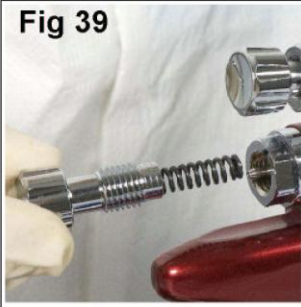
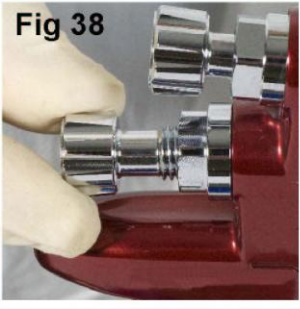
DEĞİTİME VE BAKIM

Pistole valfı takımı hasar görmesi halinde değİirilebilir. SN-28 (14 mm) Anahtarını kullanarak sökün (Bkz: Ėkil 35 ve 36). Ėçonta değİirilebilir ve GTi Pro Tabanca Yenileme Setine dahildir.



Parça Değişirme ve Bakım

PÜSKÜRTME BAĞLIĞI CONTASINI DEĞİŞTİRME

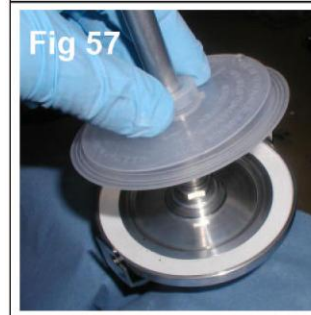
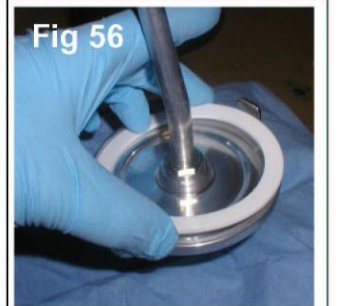
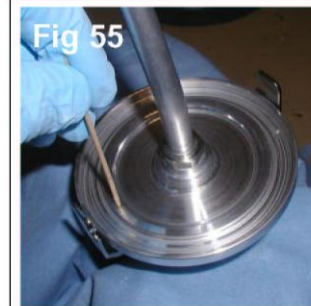
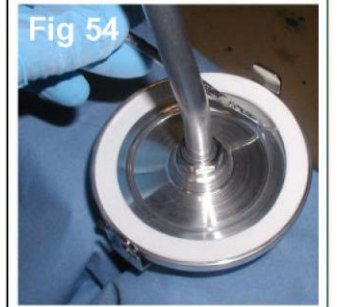
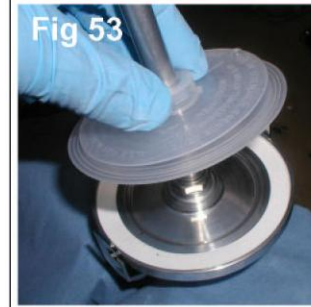
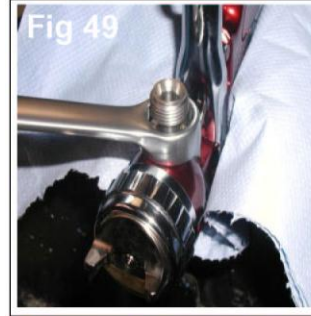


1. Hava bağı ve tespit halkasını çıkarın. (Bkz: Çekil 37)
2. Sıvı ayar düğmesi, yay ve yay tıracını çıkarın. (Bkz: Çekil 38 ve 39)
3. Sıvı iğnesini tabancanın gövdesinden çıkarın. (Bkz: Çekil 40)
4. SN-28 (10 mm) anahtarını kullanarak, sıvı memesini ve Ön Plakayı çıkarın. (Bkz: Çekil 41, 42 ve 43)
5. Püskürtme bağığını çıkarın (Bkz: Çekil 44)
6. Yumuşak bir fırça ile Püskürtme Bağığını temizleyin.
7. Küçük bir tornavida veya kürdan kullanarak, Püskürtme Bağığı contasını çıkarın. (Bkz: Çekil 46)
8. Gerekli olması halinde, yumuşak bir fırça kullanarak, tabancanın önünü, Püskürtme Bağığınız, sıvı memesini, hava bağığını ve tespit halkasını temizleyin. (Bkz: Çekil 47)
9. Contanın düz yüzeyinin, tabancanın düz yüzeyi ile aynı hizada olmasına dikkat ederek, tabancanın ön tarafına yeni bir Sprey Bağığı Contası yerleştirin. (Bkz: Çekil 48).
10. Sprey Bağığının alt tarafındaki düz yüzeyin, Tabanca Gövdesindeki düz yüzey ile aynı hizada olmasına dikkat ederek, ön Plakayı Sprey Bağığına, Sprey Bağığını da Tabancanın gövdesine takın. Sıvı Memesi, Hava Bağığı ve Tespit Halkasını takın. Sıvı Memesini 14-16 Nm değerinde sıkın. Sıvı memesini ağırlı sıkmayın. (Bkz: Çekil 44, 43, 42, 41 ve 37)
11. Sıvı Memesine oturacak şekilde, Sıvı Göğsini Tabancanın Gövdesine yerleştirin. (Bkz: Çekil 40)
12. Göğs Yayını, Yay Tıracını ve Sıvı Ayar Düğmesini yeniden monte edin. (Bkz: Çekil 39 ve 38)
13. Tabancanın tetiğine sonuna kadar basın ve durana kadar Sıvı Ayar Düğmesini döndürün. Yarım tur geri döndürün ve tabanca iğneyi tam olarak hareket ettirebilecektir.
14. Doğru çalıştırdığınızdan emin olmak için defalarca kez tetiğe basın.

Parça Değişirme ve Bakım

SIVI GİRİŞİ CONTASI

1. 18mm Anahtarla (bkz. şekil 49) Kilit Somununu (55) gevşetin.
2. 8mm Altı Köşeli Anahtarla (bkz. şekil 50) Sıvı Giriş Adaptörünün (54) vidalarını sökün.
3. Sıvı Giriş Adaptörünü (bkz. şekil 51) çıkartın.
4. Contayı (56) çıkartın ve yeni Conta (bkz. şekil 52) ile değiştirin.
5. Sıvı Giriş Adaptörünü (bkz. şekil 51) yerine takın.
6. 8mm Altı Köşeli Anahtarla (bkz. şekil 50) sıkılayın.
7. 18mm Anahtarla (bkz. şekil 49) Kilit Somununu (55) sıkılayın.



EMİĞ KABI KAPAĞI

1. Damlatmaz diyaframı (60) çıkarın. Temizleyin veya değiştirin. Havalandırma deliğinin temiz tutulduğundan emin olun (Bkz. şekil 53).
2. Kap Contasını (59) çıkartın (Bkz. şekil 54).
3. Valfteki (62) deliğin temiz olduğundan ve tıkanık olmadığından emin olun (Bkz. şekil 55).
4. Kaptaki sızıntı oluşumunu önlemek için Kap Contasının (59) yenisiyle değiştirilmesi önerilir (Bkz. şekil 56).
5. Damlatmaz Diyaframı yerine takın. Havalandırma deliğini Valfe 180 derece açıyla Diyaframa yerleştirin (Bkz. şekil 57).

Parça Değişirme ve Bakım

Tablo 1 – Hava Bağlıkları

ASTAR TABANCASI	HAVA BAĞLIĞI PARÇA NO	TEKNOLOJİ	HAVA BAĞLIĞINDAKİ GÖRETLER	ÖNERİLEN GÖRETLERİN BASINCI (bar)	HAVA AKIĞI 2 bar basınçta (L/dk.)
GTi-HD	PRO-100-H1-K	HVLP	H1	2,0	450
	PRO-100-T1-K	TRANS-TECH®	T1	2,0	280
	PRO-100-T2-K	TRANS-TECH®	T2	2,0	350
	PRO-100-T3-K	TRANS-TECH®	T3	2,0	300

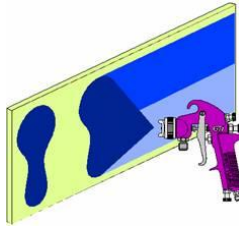
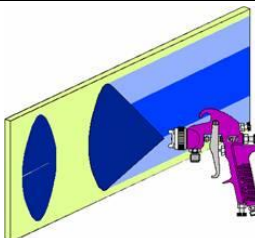
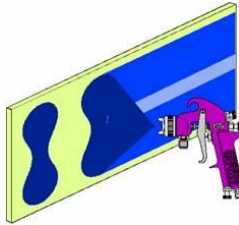
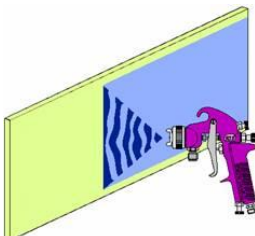
NOT: Hava bağığını tespit halkasından ayırırken, Tespit halkasından Kontak Halkasını (2) veya Tespit Halkası Contasını (5) ayırmayın. Parçalarda hasar oluşabilir. Kontak halkası ve Tespit Halkası yedek parça olarak satılmamaktadır. Parçaları silin ve yeni veya temiz hava bağığı ile birlikte tekrar monte edin.

Tablo 2 – Sıvı Memeleri Değişimleri ve Sıvı İğnesi

ASTAR TABANCASI	SIVI MEMESİ PARÇA NO	AYAR İĞNESİ PARÇA NO
GTi S HD	PRO-200-16-K	PRO-315-K
	PRO-200-18-K	
	PRO-200-20-K	
GTi P HD	PRO-205-085-K	PRO-305-085-10-K
	PRO-205-10-K	
	PRO-205-12-K	PRO-305-12-14-K
	PRO-205-14-K	
	PRO-200-16-K	PRO-315-K
	PRO-200-18-K	
	PRO-200-20-K	

NOT: Sıvı memesi veya sıvı iğnesini değiştirirken, her ikisini birlikte değiştirin. 18 – 20 Nm (13–15 ft-lbs) tork ile sıkın. Sıvı memesini ağırlı sıkmayın. Tabancayla birlikte verilen SN-28 10mm Anahtarını kullanın ve bir tork anahtarı ile kontrol edin.

Olası Kullanım Sorunlarını Giderme

DURUM	NEDEN	YAPILACAK ĞİLEM
Ust veya alt ağırlıklı taraki  Sol veya sağı ağırlıklı tarak	Boynuz delikleri tıkalı. Sıvı memesinin üst veya alt kısmında tıkanma. Bağık ve/veya meme yuvası kirli. Sol veya sağı taraftaki çatallı delikleri tıkalı. Sıvı memesinin sol veya sağı tarafında pislik.	Temizleyin. Metalik olmayan bir parça ile tıkanıklığı açın. Temizleyin. Temizleyin. Temizleyin. Metalik olmayan bir parça ile tıkanıklığı açın. Temizleyin.
Üst-ağır, alt-ağır, sağı-ağır ve sol-ağır tarak sorunları için çözümler: 1. Tıkanıklığın hava bağığında mı, yoksa sıvı memesinde mi olduğunu belirleyin. Bunu bir test püskürtme tarağı yaparak, belirleyebilirsiniz. Daha sonra, bağığı yarım tur döndürün ve bir bağı tarak püskürtün. Hata tersine dönerse, tıkanıklık hava bağığında demektir. Hava bağığını daha önce anlatıldığı gibi temizleyin. Bağıktaki orta delik açılığında kurumuğboya olup olmadığını da kontrol edin ve varsa çözelti ile yıkayarak temizleyin. 2. Hata tersine dönmezse, tıkanıklık sıvı memesinde demektir. Memeyi temizleyin. Sorun devam ederse, memeyi yenileyin.		
Merkez ağırlıklı tarak 	Pistole ayar valfı çok düşük ayarlanmış Püskürtme basıncı çok düşük. Malzeme çok kalın.	Doğru tarağı elde etmek için saatin aksi yönünde döndürün. Basıncı artırın. Doğru kıvamı tutturmak için malzemeyi inceltin.
Ayrık püskürtme tarağı 	Hava basıncı çok yüksek. Sıvı ayar düğmesi çok fazla döndürülmüş Pistole ayar valfı çok yüksek ayarlanmış	Regülatör veya tabanca sapında azaltın. Doğru tarağı elde etmek için saatin aksi yönünde döndürün. Doğru tarağı elde etmek için saatin aksi yönünde döndürün.
Sarsıntılı veya titreğmli püskürtme 	Gevçek veya arızalı sıvı memesi/yuvası Gevçek veya kırık bağık sıvı emziğı Malzeme seviyesi çok düşük Kap çok fazla eğildi Sıvı kanalında tıkanıklık Gevçek sıvı iğnesi paket somunu Hasar görmüğsıvı iğnesi paketi	Sıkın veya değığirin Sıkın veya bağığı değığirin Yeniden doldurun Daha dik tutun Çözelti ile temizleyin Sıkın Değığirin
Bağıkta boya kabarcıkları	Sıvı memesi sıkı değıl.	Sıvı memesi sıkı değıl. 14–16 Nm (10-12 ft-lbs) ölçüsünde sıkın.

Olası Kullanım Sorunlarını Giderme (devam)

Bağık kapağından sıvı sızıyor veya damlıyor	Bağık kapağı gevşek. Bağık Kapağı Contası Zarar Görmüştür. Havalandırma deliğinden sıvı sızıyordur.	Ğti veya yerine oturtun. Bağık Kapağı Contasını temizleyin. Damlatmaz Döğafırmı temizleyin.
Yetersiz püskürtme tarağı	Yetersiz malzeme akığ Bağık kapağındaki havalandırma tıkalı Düğük püskürtme hava basıncı	Sıvı ayar düğmesini döndürün veya daha büyük boyutlu bir sıvı memesi ile değığirin Kapağı temizleyin ve havalandırmadaki tıkanıklığı açın Hava basıncını arttırın ve tabancayı tekrar dengeleyin.
Ağrı püskürtme	Hava basıncı çok yüksek. Tabanca çalışma yüzeyinden çok uzakta.	Hava basıncını düğürün. Doğru mesafede kullanın.
Kuru püskürtme	Hava basıncı çok yüksek. Tabanca çalışma yüzeyinden çok uzakta. Tabanca çok hızlı hareket ettiriliyor. Sıvı akığ çok düğük.	Hava basıncını düğürün. Doğru mesafede kullanın. Yavaşhareket ettirin. Ğğb ayar vidasını döndürün veya daha büyük boyutlu bir meme kullanın.
Paket somunundan sıvı sızıyor	Paket veya Sıvı Ğnesi ağnmığ	Değığirin.
Tabancanın önünden sıvı sızıyor veya damlıyor	Sıvı memesi veya sıvı iğnesi ağnmığveya hasar görmüğ Sıvı memesinde yabancı madde. Sıvı iğnesi kirli veya iğne paketinde sıkığmığ Yanlığboyutlu sıvı iğnesi veya sıvı memesi.	Sıvı memesi ve sıvı iğnesini değığirin. Temizleyin. Temizleyin Sıvı memesi ve sıvı iğnesini değığirin.
Kaymalar ve eğilmeler	Malzeme akığ çok fazla. Malzeme çok ince. Tabanca bir açıda eğildi veya çok yavaşhareket ediyor.	Sıvı ayar düğmesini saat yönünde döndürün veya daha küçük boyutlu bir sıvı memesi ve sıvı iğnesi kullanın. Karığmı doğru hazırlayın veya ince boya uygulayın. Çalığırken tabancayı doğru açıda tutun ve tabanca kullanma tekniğınızı düzeltin.

AKSESUARLAR

Dgi Dijital Basınç Göstergesi	DGIPRO-502-BAR		MC-1-K50	600 cc 50'li paketli Karıştırma kapları	
Anahtar	SN-28-K		1/4 bağlantı elemanı 10m x 8mm çapında lastik hava hortumu	H-6065-B (BSP) H-6065-N (NPS)	
Torx anahtarı	SPN-8-K2		QD Diğ konnektörü	MPV-424	
MPV Pim	MPV-60-K3		QD erkek konnektörü	MPV-5	
Temizleme Fırçası	4900-5-1-K3		DVFR Filtre Regülatörü	DVFR-8	

GARANTİ

Bu ürün ITW Finishing Systems ve Products Limited tarafından verilen bir yıllık garanti kapsamındadır.

ITW Finishing Systems and Products
Ringwood Road,
Bournemouth,
BH11 9LH, UK
Tel. No. (+44) 1202 571111
Faks No. (+44) 1202 581940,
Web sitesi adresi <http://www.itwfeuro.com>

ITW Finishing Systems and Products, ITW Ltd. Bölge Ofisinin bir Departmanıdır: Admiral House, St Leonard's Road, Windsor, Berkshire, SL4 3BL, UK. İngiltere'de tescillidir: No 559693 KDV No 619 5461 24