

DEVILBISS

LT



SB-E-2-451 ISS.04

CE Ex II 2 G X

Techninis biuletenis

Gravitaciniai dažų purkštuvai *HD*



Turinys

Tema	Puslapis
EB atitikimo deklaracija	3
Dalių numeriai	3
Veikimo aprašymas	3
Komplekto sudėtis	4
Konstrukcinės savybės	4
Konstrukcinės medžiagos	4
Specifikacijos ir techniniai duomenys	4
Saugumo įspėjimai	5
Dalių sąrašas	6
Išardytų dalių vaizdas	7
Montavimas, naudojimas, profilaktinė priežiūra ir valymas	8
Dalių keitimas/priežiūra	9
A. Oro vožtuvo aptarnavimas	9
B. Oro vožtuvo keitimas	10
C. Adatų paketas, skysčio įdėklas, paskirstymo vožtuvo agregatas	11
D. Purkštuvo galvutės tarpinė	12
E. 1 diagrama – oro dangteliai, 2 diagrama – skysčio purkštukai ir skysčio adatos	13
Galimų veikimo trikčių šalinimas	14
Priedai	16
Garantija	16

EB atitikimo deklaracija

Mes, įmonė „ITW Finishing UK“, įsikūrusi adresu Ringwood Rd, Bournemouth, Dorset, BH11 9LH, Jungtinė Karalystė, kaip „GTi-HD“ ir „PRi-HD“ modelio dažų purkštuvų gamintoja, pareiškiame, prisiimdami visą atsakomybę, kad įranga, kuriai šis dokumentas taikomas, atitinka tokius standartus ar kitus norminius dokumentus:

BS EN 292-1 1 ir 2 dalis: 1991, BS EN 1953: 1999; ir atitinka apsaugos reikalavimus, nurodytus Tarybos direktyvoje 98/37/EC dėl įrangos saugos direktyvos ir;

EN 13463-1:2001, tarybos direktyvą 94/9/EC dėl įrangos ir apsaugos sistemų, skirtų naudoti potencialiai sprogioje atmosferoje II 2 G X apsaugos lygio.

Šis gaminys taip pat atitinka EPA nurodymų reikalavimus, PG6/34. Perdavimo efektyvumo sertifikatai bus pateikti pareikalavus.



B. Holt, viceprezidentas
2008 m. gruodžio 1 d.

„ITW Finishing Systems and Products“ pasilieka teisę be išankstinio pranešimo keisti gaminio specifikacijas.

Dalių numeriai

„GTi-HD“ dažų purkštuvai užsakomi taip:

pvz., GTi-HD-T2-13, kur

T2	=	T2 oro dangtelis. Kiti variantai yra H1, T1
13	=	13 purkštukas. Kiti variantai yra 12 arba 14

„PRi-HD“ grunto purkštuvai užsakomi taip:

pvz., PRi-HD -P1P-16, kur

P1	=	P1 oro dangtelis
P	=	„PRIMER“ purkštuvas
16	=	16 purkštukas. Kiti variantai 1.4, 1.8, 2.0 arba 2.5

Veikimo aprašymas

„GTi-HD“ dažų purkštuvas yra profesionalios kokybės purkštuvas, sukurtas naudojant didelio tūrio, mažo slėgio (HVLP) technologiją arba EPA atitinkančią „Trans-Tech“[®] technologiją. „PRi-HD Primer“ purkštuve naudojama tik „Trans-Tech“ technologija. HVLP technologija sumažina perteklinį purškimą ir apriboja oro dangtelio slėgį iki 0,7 bar (10 psi). „Trans-Tech“[®] atitinka EPA ir pasiekia didesnę nei 65% perdavimo efektyvumą.

SVARBU: Šie dažų purkštuvai tinka tiek vandeninėms, tiek tirpiklyje tirpstančioms padengimo medžiagoms. Šie purkštuvai neskirti naudoti su koroziją sukeliančiomis ar abrazyvinėmis medžiagomis, naudojant su tokiomis medžiagomis reikės dažniau valyti ir/arba keisti dalis. Jei kyla abejonių dėl konkrečios medžiagos tinkamumo, kreipkitės į „DeVilbiss“ platintoją arba tiesiogiai į „DeVilbiss“.

PASTABA: Šio purkštuvo negalima naudoti su halogeniniais angliavandenilių tirpikliais ar valikliais, pvz., 1,1,1,-trichloroetanu ar metileno chloridu. Šie tirpikliai gali sureaguoti su šiuo purkštuve ir inde naudojamais aliuminio komponentais. Reakcija gali būti aktyvi ir sukelti įrangos sprogimą.

Komplekto sudėtis (visų modelių)			
1	„GTi-HD“ arba „PRI-HD“ gravitacinis dažų purkštuvas	1	Veržliaraktis (10 mm ir 14 mm A/F)
1	GFC gravitacinio tiekimo indas	1	Kryžminis/plokščias atsuktuvus
1	Indo filtras	1	Valymo šepetėlis
1	4 spalvotų identifikacinių žiedų rinkinys	1	Aptarnavimo biuletenis

Konstruktinės savybės			
1	Oro dangtelis (nikeliu padengtas žalvaris, suteikiantis didesnę patvarumą)	10	Ventiliatoriaus oro reguliavimas (tolygus ventiliatoriaus reguliavimas purškimui apskritimu)
2	Oro dangtelio laikiklio žiedas (leidžia lengvai sukti oro dangtelį)	11	Skysčio reguliavimas (tolygus skysčio tūrio reguliavimas)
3	Skysčio purkštukas (idealiai tinka automobilių padengimui laku)	12	Nuimama purkštuko galvutė (užtikrina ilgesnį purkštuvo eksploatacijos laiką)
4	Skysčio adata (pagrindas su grioveliu leidžia lengviau nuimti)	13	Keičiama spalvų identifikacijos sistema (pridedami 4 spalvoti žiedai)
5	Skysčio įleidimas (3/8 BSP sriegis – tinka „DeVilbiss“ ir daugeliui kitų indų sistemų)	14	Anoduotas kaltinio aliuminio purkštuvo korpusas (ergonomiškas, puikiai atrodantis ir patvarus, paprastas valyti)
6	Oro įleidimas (universalus sriegis, tinka G 1/4 ir 1/4 NPS)	15	500 cc acetalo indas (paprastai valomas, antistatinis)
7	Automatiškai susireguliuojančių adatų paketas (užtikrinantis veikimą be trikčių)	16	Indo dangtelis su nevarvančiu ventiliu (leidžia išvengti lašų)
8	Gaidukas (ergonomiškas ir patogus)	17	Oro vožtuvas (konstrukcija užtikrina mažesnę traukos jėgą ir nedidelį slėgio kritimą)
9	Gaiduko smeigė ir varžtas (lengvai pakeičiama konstrukcija)	18	Purkštuvas tinka naudoti su vandeniu ir tirpikliuose tirpiomis medžiagomis

Purkštuvo korpusas	Anoduotas aliuminis
Oro dangtelis	Nikeliu padengtas žalvaris
Skysčio purkštukas, skysčio adata, skysčio įleidimas, gaiduko smeigė	Nerūdijantis plienas
Purkštuvo galvutė	Anoduotas aliuminis
Spyruoklės, segtukai, varžtai	Nerūdijantis plienas
Tarpinės, tarpikliai	Atsparūs tirpikliams
Gaidukas	Chromu padengtas plienas
Oro įleidimas, korpuso įvorė, paskirstymo vožtuvo korpusas, oro vožtuvo veržlė, oro dangtelio laikantysis žiedas, rankenėlės	Chromu padengtas žalvaris
Oro vožtuvo agregatas	Nerūdijantis plienas, HPDE

Specifikacijos ir techniniai duomenys	
Oro tiekimo jungtis	Universali 1/4" BSP ir 1/4" NPS įkišama
Maksimalus statinis oro slėgis	P1 = 12 bar (175 psi)
Purkštuvo oro įleidimo slėgis HVLP (H1) ir „Trans-Tech®“ (T1, T2 ir P1) suaktyvintus purkštuva	2,0 bar (29 psi)
Skysčio tiekimo jungtis	3/8" BSP
Darbinė temperatūra	0-40 °C (32-104 °F)
Purkštuvo svoris (tik purkštuvas) (su indu)	585 g 768 g



Gaisras ir sproginimas



Purškiami tirpikliai ar padengimo medžiagos gali būti degios ar sprogios. VISUOMET prieš naudodami įrangą perskaitykite padengimo medžiagos tiekėjo instrukcijas ir COSHH lapus.



Vartotojai turi laikytis visų vietinių ir nacionalinių įstatymų ir taisyklių bei draudimo įmonių reikalavimų dėl ventiliacijos, priešgaisrinės saugos, darbo ir darbo vietų priežiūros.

Ši pristatoma įranga NEPRITAIKYTA naudojimui su halogeno angliavandeniliais.



Skystis ir/arba oras, judantis žarnomis, purškimo procesas ar nelaidžių dalių valymas audeklu gali sukelti statinės elektros krūvius. Siekiant išvengti užsidegimo dėl statinių



krūvių purkštuvai ir kita naudojama metalinė įranga turi būti įžeminta. Būtina naudoti laidžias oro ir/arba skysčio žarnas.

Asmeninė Saugos Įranga



Nuodingi garai – kai kurios purškiamos medžiagos gali būti nuodingos, dirginančios ar kitaip kenksmingos sveikatai. Prieš purkšdami visuomet perskaitykite visas medžiagos etiketes, saugos duomenų lapus ir rekomendacijas. Jei abejojate, kreipkitės į medžiagų tiekėją.



Rekomenduojama visuomet naudoti kvėpavimo takų apsaugos įrangą. Naudojamos įrangos tipas turi būti suderinamas su purškiamą medžiaga.



Visuomet purkšdami ar valydami purkštuvą naudokite akių apsaugą.



Purškiant ar valant įrangą būtina dėvėti pirštines.

Apmokymas – darbuotojai turi būti atitinkamai apmokyti apie saugaus purškimo įrangos naudojimą.

Netinkamas naudojimas

Niekuomet nenukreipkite purkštuvo į jokią kūno dalį.

Niekuomet neviršykite maksimalaus rekomenduojamo saugaus darbinio įrangos slėgio.

Sumontavus nerekomenduojamas ar neoriginalias dalis gali kilti pavojus.

Prieš valant ar atliekant priežiūrą visas slėgis turi būti izoliuotas ir išleistas iš įrangos.

Gaminį reikia valyti naudojant purkštuvo valymo įrangą, o baigus valyti nedelsiant nušluostyti ir nusausinti. Dėl per ilgo valymo tirpalų poveikio gaminys gali sugesti.

Triukšmo lygis



Svertinis purkštuvų garso lygis gali viršyti 85 dB (A), atsižvelgiant į naudojamą komplektaciją. Informacija apie realų triukšmo lygį pateikiama pareikalavus. Purškiant rekomenduojama visuomet dėvėti klausos apsaugą.

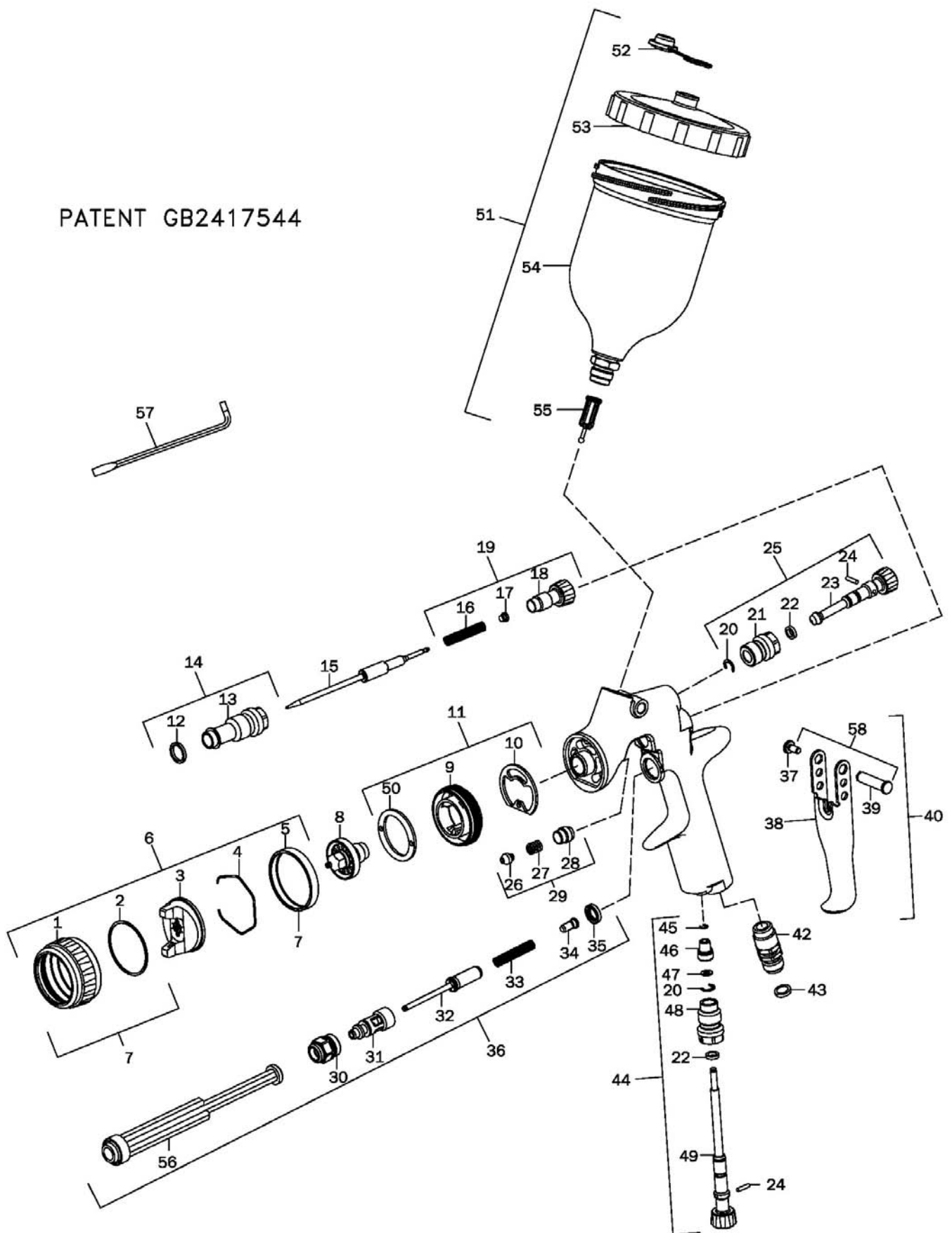
Naudojimas

Naudojant didelio slėgio purškimo įrangą gali veikti atatranks jėga. Tam tikromis sąlygomis tokios jėgos dėl nuolatinės įtampos operatoriui gali sukelti sužalojimus.

DALIŲ SĄRAŠAS

Nr.	APRAŠYMAS	DALIES Nr.	KIEKIS	Nr.	APRAŠYMAS	DALIES Nr.	KIEKIS
1	Oro dangtelio laikiklio žiedas	-	1	31	Oro vožtuvo korpusas	-	1
2	Užmaunamas žiedas	-	1	32	Oro vožtuvas	-	1
3	Oro dangtelis	-	1	33	Oro vožtuvo spyruoklė	-	1
4	Oro dangtelio laikiklio spaustukas	JGA-156-K5	1	34	Oro vožtuvo spyruoklės pagrindas	-	1
5	Laikiklio žiedo tarpinė	-	1	35	Oro vožtuvo tarpinė	SN-34-K5	1
6	Oro dangtelis ir žiedas	Žr. 1 diagramą 13 psl.	1	36	Oro vožtuvo agregatas	SN-402-K	1
7	Oro dangtelio laikiklio žiedas ir tarpinės	PRO-405-K	1	*37	Gaiduko smeigė ir varžtas (T20 TORX)	-	1
8	Skysčio purkštukas	Žr. 2 diagramą 13 psl.	1	38	Gaidukas	-	1
9	Purkštuvo galvutė	-	1	*39	Gaiduko smeigė	-	1
*10	Purkštuvo galvutės tarpinė (2 vnt. rinkinys)	SN-18-1-K2	1	40	Gaiduko, smeigės ir varžto rinkinys	SN-21-K	1
11	Purkštuvo galvutės ir tarpinės rinkinys	SN-17-1-K	1	41	Kištukas	-	1
*12	Korpuso įvorės tarpinė	-	1	42	Oro įleidimas	SN-40-K	1
13	Korpuso įvorė	-	1	43	Spalvotų identifikavimo žiedų rinkinys (4 spalvų)	SN-26-K4	1
14	Korpuso įvorė ir tarpinė	SN-6-K	1	44	Oro srauto vožtuvas	PRO-411-K	1
15	Skysčio adata	PRO-300-K	1	45	Žiedinis fiksatorius	-	1
*16	Adatos spyruoklė	-	1	46	Vožtuvo galvutė	-	1
*17	Adatos spyruoklės pagrindas	-	1	47	Poveržlė	-	1
18	Skysčio reguliavimo rankenėlė	-	1	48	Vožtuvo korpusas	-	1
19	Skysčio reguliavimo rankenėlės, spyruoklės ir pagrindo rinkinys	PRO-3-K	1	49	Vožtuvo kojėlė	-	1
*20	Fiksatorius	-	2	50	Slopintuvo plokštė	SN-41-K	1
21	Paskirstymo vožtuvo korpusas	-	1	51	Gravitacinio indo rinkinys	GFC-501	1
*22	Paskirstymo vožtuvo tarpinė	-	2	52	Apsaugos nuo varvėjimo dangtelis (5 vnt. rinkinys)	GFC-2-K5	1
23	Paskirstymo vožtuvo reguliavimo rankenėlė	-	1	53	Gravitacinio indo dangtelis	GFC-402	1
*24	Paskirstymo vožtuvo kištukas	-	2	54	Gravitacinis indas	-	1
25	Paskirstymo vožtuvo agregatas	PRO-402-K	1	55	Filtrai	KGP-5-K5	1
*26	Adatų paketas	-	1	56	Oro vožtuvo priežiūros įrankis	-	1
*27	Pakavimo spyruoklė	-	1	57	Kryžminis atsuktuvai	SPN-8-K2	1
28	Pakavimo veržlė	-	1	58	Smeigės ir varžto rinkinys	SN-405-K5	1
29	Pakavimo, spyruoklės ir pakavimo veržlės rinkinys	SN-404-K	1	APTARNAVIMO DALYS			
30	Oro vožtuvo korpusas	-		Purkštuvo remonto rinkinys (pridedami elementai pažymėti *)		PRO-415-1	
				Tarpinės ir kištuko rinkinys, 5 vnt. rinkinys (elementai 20, 22 ir 24)		GTi-428-K5	
				Priedus žr. 13 psl.			

PATENT GB2417544



DIEGIMAS

Siekiant maksimalaus perdavimo efektyvumo nenaudokite daugiau slėgio nei reikia naudojamai medžiagai paskleisti. **PASTABA: naudodami H1, HVLP komplektaciją neviršykite 2 barų įleidimo slėgio.**

1. Prijunkite purkštuvą prie švaraus oro šaltinio be drėgmės ir alyvos naudodami bent 8 mm vidinio skersmens jungiamąją žarną.

PASTABA

Atsižvelgiant į žarnos ilgį gali prireikti didesnio vidinio skersmens žarnos. Manometrą sumontuokite ant purkštuvo rankenos. Įjungę purkštuvą sureguliuokite slėgį iki 2,0 bar. Nenaudokite daugiau slėgio nei reikia naudojamai medžiagai paskleisti. Per didelis slėgis sukels perteklinį purškimą ir sumažins perdavimo efektyvumą.

PASTABA

Jei reikalingos sparčiojo sujungimo movos, naudokite tik didelio pralaidumo sparčiojo sujungimo movas, patvirtintas naudojimui su HVLP. Kiti tipai nepraleis pakankamai oro tinkamam purkštuvo veikimui.

PASTABA

Jei oro reguliavimo vožtuvas naudojamas purkštuvo įleidime, naudokite DGi-501-bar skaitmeninį manometrą. Kai kurie kiti reguliavimo vožtuvai pasižymi dideliu slėgio kritimu, kuris gali neigiamai paveikti purškimą. DGi skaitmeninis vožtuvas pasižymi minimaliu slėgio kritimu, kuris svarbus HVLP purškime.

2. Pritvirtinkite gravitacinį tiekimo indą prie medžiagos įleidimo.

PASTABA

Prieš naudodami purkštuvą praplaukite jį tirpikliu ir patikrinkite, ar skysčio kanalai švarūs.

NAUDOJIMAS

1. Sumaišykite padengimo medžiagą ir filtravimo medžiagą pagal gamintojo instrukcijas.
2. Pripildykite indą ne daugiau kaip 20 mm iki indo viršaus. **NEPERPILDYKITE.**
3. Uždėkite indo dangtelį.
4. Pasukite skysčio reguliavimo rankenėlę (18) laikrodžio rodyklės kryptimi, kad skysčio adata nejudėtų.
5. Pasukite paskirstymo vožtuvo reguliavimo rankenėlę (23) prieš laikrodžio rodyklę iki visiškai atviros padėties.
6. Sureguliuokite oro įleidimo slėgį iki 2,0 barų.
7. Pasukite skysčio reguliavimo rankenėlę prieš laikrodžio rodyklę, kol bus matomas pirmasis sriegis.
8. Išbandykite purškimą. Jei padengimas per sausas, sumažinkite oro srautą sumažindami oro įleidimo slėgį.
9. Jei padengimas per drėgnas, sumažinkite skysčio srautą pasukdami skysčio reguliavimo rankenėlę (18) laikrodžio rodyklės kryptimi. Jei

medžiaga nepakankamai paskirstoma, padidinkite oro įleidimo slėgį. Jei paskirstoma per daug, sumažinkite įleidimo slėgį.

10. Apipurškiamą paviršių galima sumažinti pasukant paskirstymo vožtuvo rankenėlę (23) laikrodžio rodyklės kryptimi.
11. Laikykite purkštuvą statmenai paviršiui, ant kurio purškiate. Pakreipus ar pasukus purkštuvą padengimas gali būti netolygus.
12. Rekomenduojamas purškimo atstumas yra 150-200 mm.
13. Pirmą purškite iš kraštų. Purškite taip, kad kiekvienas purškimas perdengtų kitą bent 75%. Judinkite purkštuvą tolygiu greičiu.
14. Kai purkštuvas nenaudojamas, visuomet išjunkite oro tiekimą ir išleiskite slėgį.

PREVENCINĖ PRIEŽIŪRA IR VALYMAS

Norėdami nuvalyti oro dangtelį ir skysčio purkštuką, nuvalykite išorę standžiu šerių šepetėliu. Jei reikia valyti dangtelio angas, naudokite šepetėlį arba dantų krapštuką. Jei naudojate vielą ar kietą įrankį, būkite itin atsargūs, kad nesubraižytumėte ar nepadidintume angų, nes tada bus iškreiptas apipurškiamas plotas.

Norėdami išvalyti skysčio kanalus nuo indo medžiagos pašalinkite perteklių, tada praskalaukite purkštuvo plovimo tirpalu. Nuvalykite purkštuvo išorę sudrėkintu skudurėliu. Niekomet nenardinkite į tirpiklį ar valymo tirpalus, nes tai kenkia tepalui ir purkštuvo eksploatacijos trukmei.

PASTABA

Keisdami skysčio purkštuką ar skysčio adatą pakeiskite abu kartu. Naudojant nusidėvėjusias dalis galimas skysčio pratekėjimas. Žr. 13 psl., 2 diagramą. Taip pat tuo pat metu pakeiskite adatos paketą. Priveržkite skysčio purkštuką 14-16 Nm jėga. Neperveržkite.

DĖMESIO

Siekiant išvengti skysčio purkštuko (8) ar skysčio adatos (15) sugadinimo būtinai arba 1) patraukite gaiduką ir laikykite priverždami arba atlaisvindami skysčio purkštuką, arba 2) nuimkite skysčio reguliavimo rankenėlę (18) ir sumažinkite spyruoklės spaudimą į adatos žiedą.

DĖMESIO

SVARBU – gravitacinis indas pagamintas iš specialių antistatinių medžiagų, tačiau vis vien svarbu vengti statinių krūvių. Indo negalima trinti sausu audeklu ar popieriumi. Trinant gali atsirasti statinis krūvis, kuriam išsikrovus į žemintą objektą gali atsirasti kibirkštis, nuo kurios užsidegs tirpiklio garai. Naudokite tik sudrėkintą skudurėlį arba antistatinę šluostę, jei reikalingas rankinis valymas pavojuje vietoje.

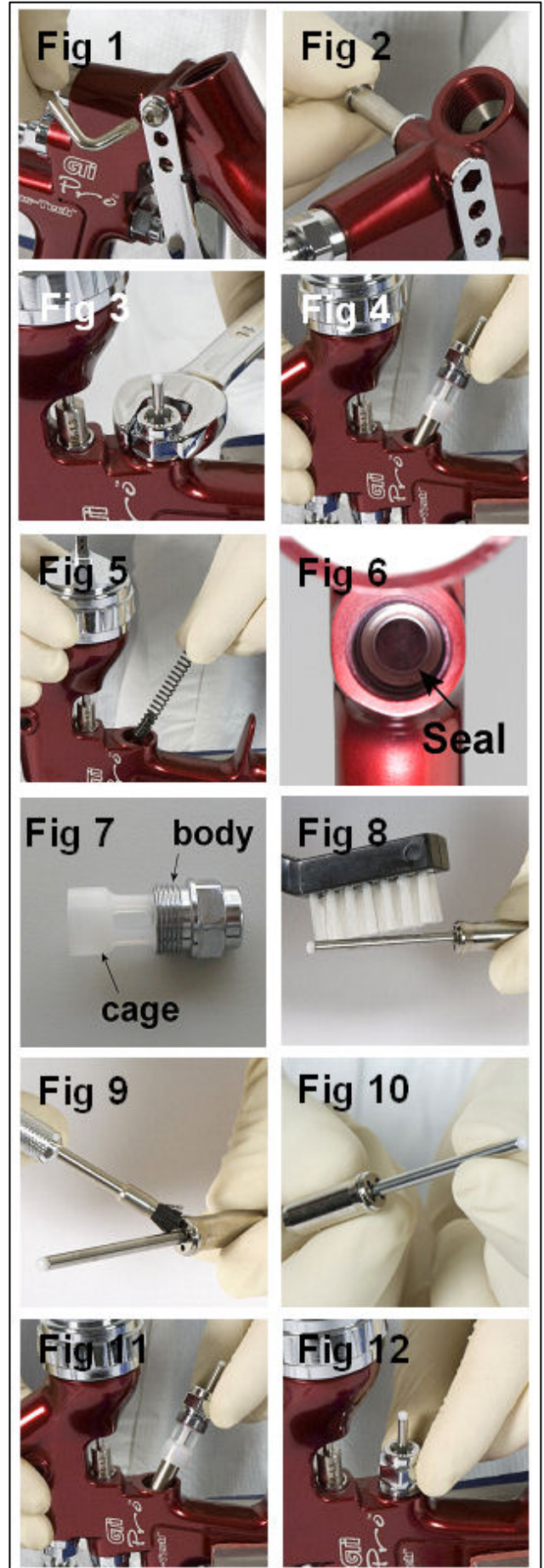
Dalių keitimas/priežiūra

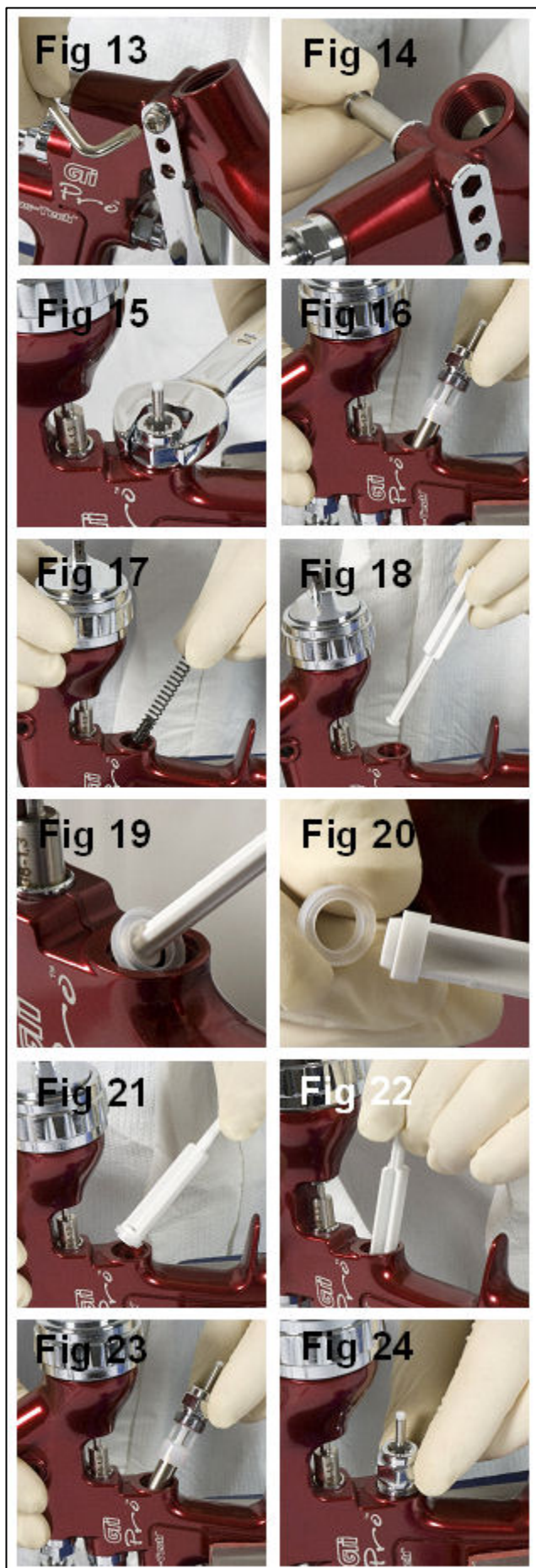
ORO VOŽTUVO INSTRUKCIJOS

Oro vožtuvo aptarnavimas

Oro vožtuvo aptarnavimo priežastys:

- A) Oro vožtuvas tinkamai neveikia (gali prireikti išvalyti).
 - B) Reguliari priežiūra.
 - C) Prateka oras (patariama pakeisti, Žr. 10 psl.)
1. Naudodami pridėtą įrankį (SPN-8) arba TORX T20 atsuktuvą nuimkite gaiduką. (Žr. 1 ir 2 pav.)
 2. Atsukite oro vožtuvą SN-28 (14 mm) veržliarakčiu. (Žr. 3 pav.)
 3. Nuimkite oro vožtuvą, laikydami už kojelės. (Žr. 4 pav.)
 4. Nuimkite spyruoklę su spyruoklės pagrindu. (Žr. 5 pav.)
 5. NENUIMKITE GALINĖS TARPINĖS (35) NUO PURKŠTUVO KORPUSO. (Žr. 6 pav.)
 6. NENUIMKITE PLASTIKINIO KORPUSO NUO ORO VOŽTUVO KORPUSO, NES GALITE JĮ SUGADINTI. (Žr. 7 pav.)
 7. IŠVALYKITE
 - a. Pašalinkite susikaupusius dažus. (Žr. 8 pav.)
 - b. 4 vožtuvų angos turi būti švarios. (Žr. 9 pav.)
 - c. Kojelė turi laisvai judėti vožtuve. (Žr. 10 pav.)
 - d. Kojelė turi slysti korpuso anga su nedideliu pasipriešinimu (dėl tarpinės).
 - e. Galinė tarpinė turi būti švari ir sriegio vietoje. (Žr. 6 pav.)
 - f. Jei nepavyksta užtikrinti kurio nors iš šių punktų, pakeiskite oro vožtuvą (Žr. oro vožtuvo keitimas 10 psl.).
 8. Pakeiskite spyruoklę, įsitikindami, kad pirmiausia į vidų įeina plastikinis guolio pagrindas. (Žr. 5 pav.)
 9. Įstatykite oro vožtuvo agregatą į purkštuvą ir atsargiai praveskite pro spyruoklę ir pro galinę tarpinę. (Žr. 11 pav.)
 10. Užveržkite oro vožtuvo agregatą, pirma pirštais, po to SN-28 (14 mm) veržliarakčiu. (Žr. 12 ir 3 pav.)
 11. Pakeiskite gaiduką. (Žr. 2 ir 1 pav.)
 12. Jei purkštuve nuteka oras, gali prireikti pakeisti oro vožtuvą (Žr. oro vožtuvo keitimas).





Oro vožtuvo keitimas

Oro vožtuvo keitimo priežastys:

- A) Oro nutekėjimas purkštuve.
- B) Oro vožtuvas veikia netinkamai.

1. Naudodami pridėtą SPN-8 arba TORX (T20) atsuktuvą nuimkite gaiduką. (Žr. 13 ir 14 pav.)
2. Atsukite oro vožtuvą SN-28 (14 mm) veržliarakčiu. (Žr. 15 pav.)
3. Nuimkite oro vožtuvą, laikydami už kojelės. (Žr. 16 pav.)
4. Nuimkite spyruoklę su spyruoklės pagrindu. (Žr. 17 pav.)
5. Užkabinkite galinę tarpinę aptarnavimo įrankiu (56). (Žr. 18 ir 19 pav.)
6. Išvalykite oro vožtuvo sriegius purkštovo korpuse šepetėliu, esančiu rinkinyje.
7. Įdėkite naują galinę tarpinę į aptarnavimo įrankį (56); grioveliai turi atitikti aptarnavimo įrankio formą. (Žr. 20 pav.)
8. Tvirtai įstumkite galinę tarpinę į angą iki lanksto, naudodami aptarnavimo įrankį. (Žr. 21 ir 22 pav.)
9. Įdėkite naują spyruoklę, įsitikindami, kad pirmiausia į vidų įeina plastikinis guolio pagrindas. (Žr. 17 pav.)
10. Įstatykite oro vožtuvo agregatą į purkštuvą ir atsargiai praveskite pro spyruoklę ir pro galinę tarpinę. (Žr. 23 pav.)
11. Užveržkite oro vožtuvo agregatą, pirma pirštais, po to SN-28 (14 mm) veržliarakčiu. (Žr. 24 ir 15 pav.)
12. Pakeiskite gaiduką. (Žr. 14 ir 13 pav.)

Dalių keitimas/priežiūra

ADATOS PAKETAS

KEITIMO INSTRUKCIJOS

13. Naudodami SPN-8 arba TORX (T20) atsuktuvą nuimkite gaiduką. (Žr. 25 ir 26 pav.)
14. Nuo purkštuvu nuimkite skysčio reguliavimo rankenėlę ir adatos spyruoklę su pagrindu. (Žr. 27 ir 28 pav.)
15. Nuo purkštuvu nuimkite korpuso skysčio adatą. (Žr. 29 pav.)
16. Atlaisvinkite ir nuimkite pakavimo veržlę, naudodami atsuktuvą SPN-8 arba tiesų plokščią atsuktuvą. (Žr. 30 ir 31 pav.)
17. Jei keičiate, išmeskite seną pakuotę ir pakavimo spyruoklę. Jei naudojate pakartotinai, išvalykite pakuotę. Taip pat išvalykite pakavimo spyruoklę ir veržlę. (Žr. 32 pav.)
18. Vėl surinkite pakuotę. (Žr. 32 pav.). Rankomis surinkite purkštuvu korpusą (Žr. 33 pav.) ir priveržkite. (Žr. 30 ir 31 pav.)
19. Įstatykite skysčio adatėlę į purkštuvu korpusą iki pat galo, įstatydami į skysčio purkštuką (Žr. 34 pav.).
20. Įdėkite adatos spyruoklę, spyruoklės pagrindą ir skysčio reguliavimo rankenėlę. (Žr. 28 ir 27 pav.) Vėl sumontuokite gaiduką. (Žr. 25 ir 26 pav.)
21. Iki galo paspauskite gaiduką ir iki galo įsukite skysčio reguliavimo rankenėlę. Pasukite ją atgal 1/2 apsisukimo ir purkštuvu adata judės visu diapazonu.
22. Kelis kartus paspauskite gaiduką ir įsitikinkite, ar purkštuvu tinkamai veikia.

SKYSČIO TIEKIMO ĮDĖKLAS

Skysčio įdėklas ir tarpinė NEKEIČIAMI.

Neišimkite šių dalių.

Šioms dalims nereikalinga jokia priežiūra, išskyrus reguliarią valymą.

PASKIRSTYMO VOŽTUVO AGREGATAS KEITIMAS/PRIEŽIŪRA

Jei paskirstymo vožtuvo agregatas sugadintas, jį galima pakeisti. Nuimkite naudodami SN-28 (14 mm) veržliaraktį (žr. 35 ir 36 pav.). Vidinę tarpinę galima pakeisti, ji yra „GTi PRO“ purkštuvu remonto komplekte.





Dalių keitimas/priežiūra

PURŠKIMO GALVUTĖS TARPINĖS KEITIMAS

1. Nuimkite oro dangtelį ir laikiklio žiedą. (Žr. 37 pav.)
2. Nuimkite skysčio reguliavimo rankenėlę, spyruoklę ir spyruoklės pagrindą. (Žr. 38 ir 39 pav.)
3. Nuo purkštuvu nuimkite korpuso skysčio adatą. (Žr. 40 pav.)
4. Nuimkite skysčio purkštuką SN-28 (10 mm) apvaliu veržliarakčiu, nuimkite priekinę plokštę. (Žr. 41, 42 ir 43 pav.)
5. Nuimkite purškimo galvutę. (Žr. 44 pav.)
6. Išvalykite purškimo galvutę minkštu šepetėliu (žr. 45 pav.).
7. Nedideliu atsuktuvu ar krapštuku nuimkite purškimo galvutės tarpinę. (Žr. 46 pav.)
8. Jei reikia, nuvalykite priekinę purkštuvu dalį bei purškimo galvutę, skysčio purkštuką, oro dangtelį ir laikiklio žiedą minkštu šepetėliu. (Žr. 47 pav.)
9. Uždėkite naują purškimo galvutės tarpinę ant purkštuvu priekinės dalies, įsitikindami, kad tarpinės plokštuma sutampa su purkštuvu plokštuma. (Žr. 48 pav.)
10. Uždėkite priekinę plokštę ant purškimo galvutės, pritvirtinkite purškimo galvutę ant purkštuvu korpuso ir įsitikinkite, kad purškimo galvutės plokštuma sutampa su purkštuvu korpusu. Sumontuokite skysčio purkštuką, oro dangtelį ir fiksavimo žiedą. Priveržkite skysčio purkštuką 14–16 Nm jėga. Neperveržkite skysčio purkštuko. (Žr. 44, 43, 42, 41 ir 37 pav.)
11. Įstatykite skysčio adatėlę į purkštuvu korpusą iki pat galo, įstatydami į skysčio purkštuką. (Žr. 40 pav.)
12. Vėl surinkite adatos spyruoklę, spyruoklės pagrindą ir skysčio reguliavimo rankenėlę. (Žr. 39 ir 38 pav.)
13. Iki galo paspauskite gaiduką ir įsukite skysčio reguliavimo rankenėlę iki galo. Pasukite ją atgal 1/2 apsisukimo ir purkštuvu adata judės visu diapazonu.
14. Kelis kartus paspauskite gaiduką ir įsitikinkite, ar purkštuvu tinkamai veikia.

Dalių keitimas/priežiūra

1 diagrama – oro dangteliai

PURKŠTUVAS	ORO DANGTELIO DALIES Nr.	TECHNOLOGIJA	ORO DANGTELIO ŽYMĖJIMAS	REKOMENDUOJAMAS [LEIDIMO SLĖGIS (bar)	ORO SRAUTAS (l/min) @ 2 bar
„GTi-HD“	PRO-100-H1-K	HVLP	H1	2.0	280
	PRO-100-T1-K	TRANS-TECH®	T1	2.0	350
	PRO-100-T2-K	TRANS-TECH®	T2	2.0	300
„PRi-HD“	PRIPRO-100-P1-K	TRANS-TECH®	P1	2.0	300

PASTABA: Nuimdami oro dangtelį nuo laikiklio žiedo nenuimkite užmaunamo žiedo (2) arba laikiklio žiedo tarpinės (5) nuo laikiklio žiedo. Galite sugadinti dalis. Užmaunamas žiedas ir laikiklio žiedo tarpinė yra nekeičiamos dalys. Tiesiog nuvalykite dalis ir vėl surinkite su nauju ar išvalytu oro dangteliu.

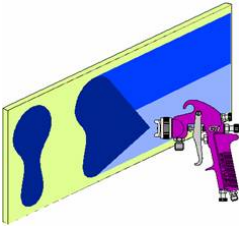
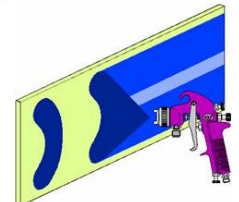
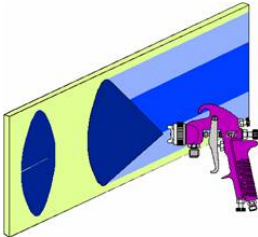
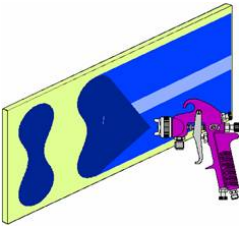
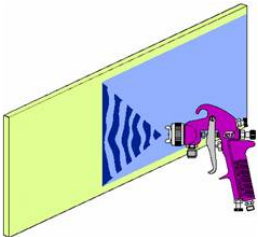
2 diagrama – skysčio purkštukų diapazonas ir skysčio adata

PURKŠTUVAS	SKYSČIO ADATOS DALIES Nr.	ADATOS DALIES Nr.
„GTi-HD“	PRO-200-12-K	PRO-300-K
	PRO-200-13-K	
	PRO-200-14-K	
„PRi-HD“	PRiPRO-210-14-K	PRiPRO-310-K
	PRiPRO-210-16-K	
	PRiPRO-210-18-K	
	PRiPRO-210-20-K	
	PRiPRO-210-25-K	

PASTABA: Keisdami skysčio purkštuką ar skysčio adatą pakeiskite abu kartu. Priveržkite 18-20 Nm (13-15 ft-lbs) jėga. Neperveržkite skysčio purkštuko. Naudokite SN-28 10 mm veržliaraktį, pridėdamą prie purkštuvo, ir patikrinkite dinamometrinį veržliaraktį.

SVARBU: „GTi-HD“ ir „PRi-HD“ antgaliai ir oro dangteliai **šiuose dviejuose modeliuose SKIRIASI. Bandydami antgalius arba dangtelius uždėti purkštuvui, kuris nėra jam pritaikytas, galite sugadinti jo dalis ar patį purkštuvą, o garantiją padaryti negaliojančia.**

Galimų veikimo trikčių šalinimas

POŽYMIS	PRIEŽASTIS	ŠALINIMAS
Dažai sukoncentruoti apačioje arba viršuje   Dažai sukoncentruoti kairėje arba dešinėje	Užsikimšusios angos ragelyje. Kliūtis skysčio purkštuko viršuje arba apačioje. Dangtelis ir/arba purkštuko lizdas užterštas. Užsikimšusios angos ragelio dešinėje arba kairėje. Purvas kairėje arba dešinėje skysčio purkštuko pusėje.	Išvalykite. [ikiškite nemetalinį smaigalį. Išvalykite. Išvalykite. Išvalykite. [ikiškite nemetalinį smaigalį. Išvalykite.
Priemonės dažų susikoncentravimui viršuje, apačioje, dešinėje arba kairėje šalinti: 1. Nustatykite, ar užsikimšęs oro dangtelis, ar skysčio purkštukas. Atlikite tai bandomuoju purškimu. Tada pasukite dangtelį pusę apsisukimo ir papurškite dar kartą. Jei defektas atsiranda priešingoje pusėje, kliūtis yra oro dangtelyje. Išvalykite oro dangtelį kaip nurodyta aukščiau. Taip pat patikrinkite, ar nėra išdžiūvusių dažų centrinėje dangtelio angoje, pašalinkite juos nuplaudami tirpikliu. 2. Jei defektas neatsiranda priešingoje pusėje, kliūtis yra skysčio purkštuke. Išvalykite purkštuką. Jei problema nedingsta, pakeiskite purkštuką.		
Dažai sukoncentruoti centre 	Paskirstymo reguliavimo vožtuvo nustatymas per mažas. Paskleidimo slėgis per mažas. Medžiaga per tiršta.	Pasukite skaitliuką laikrodžio rodyklės kryptimi, kol pasieksite norimą paskirstymą. Padidinkite slėgį. Praskieskite, kol tirštumas bus tinkamas.
Purškimas perskirtas 	Oro slėgis per didelis. Skysčio reguliavimo rankenėlė pasukta per toli. Paskirstymo reguliavimo vožtuvo nustatymas per didelis.	Sumažinkite reguliatoriumi arba purkštuko rankena. Pasukite skaitliuką laikrodžio rodyklės kryptimi, kol pasieksite norimą paskirstymą. Pasukite laikrodžio rodyklės kryptimi, kol pasieksite norimą paskirstymą.
Trūkčiojanti ar drebanti srovė 	Laisvas arba sugadintas skysčio purkštukas/tarpinė Laisvas arba sugadintas skysčio nipelis Per mažai medžiagos Per daug palenktas indas Kliūtis skysčio kanale Laisva skysčio adatos pakuotės veržlė Pažeista skysčio adatos pakuotė	Priveržkite arba pakeiskite Priveržkite arba pakeiskite indą Pripildykite Laikykite tiesiau Praplaukite tirpikliu Priveržkite Pakeiskite

Galimų veikimo trikčių šalinimas (tęsinys)

Dažų burbuliukai inde	Skysčio purkštukas nesandarus.	Skysčio purkštukas nesandarus. Priveržkite 14-16 Nm (10-12 ft-lbs) jėga.
Skystis teka ar varva nuo indo dangtelio	Indo dangtelis laisvas. Purvinas indas arba dangtelis. Skilęs indas arba dangtelis.	Paspauskite arba pakeiskite. Išvalykite. Pakeiskite indą ir dangtelį.
Nepakankamas purškimas	Nepakankamas medžiagos srautas Blokuota anga indo dangtelyje Per mažas paskirstymo oro slėgis	Skysčio reguliavimo rankenėlę pasukite į išorę arba naudokite didesnį skysčio purkštuką Nuvalykite dangtelį ir atlaisvinkite angą Padidinkite oro slėgį ir vėl subalansuokite purkštuvą.
Perteklinis purškimas	Oro slėgis per didelis. Purkštuvas per toli nuo darbinio paviršiaus.	Sumažinkite oro slėgį. Pasirinkite tinkamą atstumą.
Sausas purškimas	Oro slėgis per didelis. Purkštuvas per toli nuo darbinio paviršiaus. Purkštuvas juda per greitai. Skysčio lygis per žemas.	Sumažinkite oro slėgį. Pasirinkite tinkamą atstumą. Judėkite lėčiau. Pasukite adatos reguliavimo varžtą arba naudokite didesnį purkštuką.
Skystis teka pro pakuotės veržlę	Pakuotė nusidėvėjusi.	Pakeiskite.
Skystis teka ar varva nuo purkštuvo priekinės dalies	Skysčio purkštukas arba skysčio adata nusidėvėję arba sugadinti. Pašalinis objektas skysčio purkštuke. Skysčio adata užsiteršusi arba įstrigusi adatos pakuotėje. Netinkamo dydžio skysčio adata arba skysčio purkštuvas.	Pakeiskite skysčio purkštuką ir skysčio adatą. Išvalykite. Išvalykite. Pakeiskite skysčio purkštuką ir skysčio adatą.
Skystis teka ar varva nuo indo dugno	Indas per laisvai pritvirtintas prie purkštuvo. Purvinas indo skysčio įleidimo lizdas.	Priveržkite Išvalykite.
Nutekėjimai ir nuvarvėjimai	Per didelis medžiagos srautas. Medžiaga per skysta. Purkštuvas pakreiptas kampu arba purkštuvas per lėtai judinamas.	Pasukite skysčio reguliavimo rankenėlę laikrodžio rodyklės kryptimi arba naudokite mažesnę skysčio purkštuką ir skysčio adatą. Tinkamai sumaišykite arba purškite plonu sluoksniu. Laikykite purkštuvą tinkamu darbui kampu ir naudokite tinkamą purkštuvo valdymo metodiką.

PRIEDAI					
DGi skaitmeninis manometras	DGI-501-BAR		Purkštuvo stovas	GFV-50-F	
Veržliaraktis	SN-28-K		MC-1-K50	600 cc maišymo indų paketas, 50 vnt.	
Kryžminis atsuktuvas	SPN-8-K2		10 m x 8 mm skersmens guminė oro žarna su ¼ tvirtinimais	H-6065-B (BSP) H-6065-N (NPS)	
MPV šarnyras	MPV-60-K3		Keturių QD tvirtinimų paketas	MPV-463	
Valymo šepetėlis	4900-5-1-K3				

GARANTIJA

Šiam gaminiui taikoma „ITW Finishing Systems and Products Limited“ vienerių metų garantija.

ITW Finishing Systems and Products
Ringwood Road,
Bournemouth,
BH11 9LH, UK
Tel. Nr. (+44) 1202 571111
Telefakso Nr. (+44) 1202 581940,
Interneto svetainės adresas <http://www.itwifueuro.com>

„ITW Finishing Systems and Products“ yra „ITW Ltd.“ padalinys, biuro adresas: Admiral House, St Leonard's Road, Windsor, Berkshire, SL4 3BL, JK. Registruota Anglijoje: Nr. 559693 PVM mokėtojo Nr. 619 5461 24