

DEVILBISS

SK



SB-E-2-821 ISS.04

CE Ex II 2 G X

Technický návod

Sacie a tlakové striekacie pištole rady JGA HD



Obsah

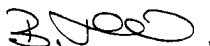
Téma	Strana
Prehlásenie o zhode ES	3
Čísla dielov	3
Funkčný opis	3
Obsah súpravy	4
Konštrukčné vlastnosti	4
Konštrukčné materiály	4
Špecifikácia a technické údaje	4
Bezpečnostné opatrenia	5
Zoznam dielov	6
Pohľad na rozložené diely	7
Inštalácia, prevádzka, preventívna údržba a čistenie	8
Výmena a údržba dielov	9
A. Servis vzduchového ventilu	9
B. Výmena vzduchového ventilu	10
C. Obal ihly, zostava ventilu rozprašovača	11
D. Tesnenie striekacej hlavy	12
E. Tesnenie vstupu tekutiny a údržba prísavky	13
F. Tabuľka 1 – vzduchové uzávery, Tabuľka 2 – Kvapalinové trysky a kvapalinové ihly	14
Odstraňovanie možných problémov pri prevádzke	15
Príslušenstvo	17
Záruka	17

Prehlásenie o zhode ES

ITW Finishing UK, Ringwood Rd, Bournemouth, Dorset, BH11 9LH, UK, ako výrobca striekacej pištole model **JGA-HD** prehlasuje na vlastnú zodpovednosť, že zariadenie, na ktoré sa vzťahuje tento dokument, je v súlade s nasledujúcimi normami alebo normatívnymi dokumentmi:

BS EN 292-1 ČASŤ 1 a 2: 1991, BS EN 1953: 1999 a tým spĺňa požiadavky na ochranu uvedené v smernici Rady 98/37/ES vzťahujúce sa na smernicu o bezpečnosti strojov a

EN 13463-1:2001, smernicu Rady 94/9/ES vzťahujúcu sa na zariadenia a ochranné systémy určené na použitie v potenciálne výbušných atmosférach s úrovňou ochrany II 2 G X.



B. Holt, viceprezident
1. október 2008

Spoločnosť ITW Finishing Systems and Products si vyhradzuje právo meniť špecifikácie zariadenia bez predchádzajúceho oznámenia.

Číslo dielov

Kód objednávania sacej a tlakovej striekacej pištole JGA P Ro je:

napríklad JGA **S** HD-**C1-16**, kde

- | | | |
|----|---|---|
| C1 | = | C1 vzduchový uzáver; alternatívy sú C2 a C3 |
| S | = | Prísavné podávanie. Alternatívou je P pre tlak |
| 16 | = | Tryska 16. Pre dostupné veľkosti pozrite graf 2 na str.14 |

Funkčný opis

Táto striekacia pištoľ JGA HD je pištoľou profesionálnej kvality. Pištoľ JGA HD sa hodí pre širokú škálu náterov, farieb, farbív, glazúr a lakov.

DÔLEŽITÉ: Tieto striekacie pištole sú vhodné na použitie s náterovými hmotami na báze vody a na báze rozpúšťadla. Tieto pištole nie sú určené na použitie s vysoko korozívnymi alebo abrazívnymi materiálmi a ak sa používajú s takýmito materiálmi, musí sa očakávať, že sa zvýšia požiadavky na čistenie a/alebo výmenu dielov. Ak existujú pochybnosti o vhodnosti konkrétneho materiálu, skontaktujte sa s vaším distribútorom pre spoločnosť DeVilbiss alebo priamo so spoločnosťou DeVilbiss.

POZNÁMKA: Táto pištoľ sa nemá používať s rozpúšťadlami na báze halogénovaných uhľovodíkov alebo čistiacimi prostriedkami ako je ako 1,1,1,-trichlóretán alebo metylénchlorid. Tieto rozpúšťadlá môžu reagovať s hliníkovými komponentmi v tejto pištoľi a nádobe. Reakcia sa môže stať prudkou a môže viesť k výbuchu zariadenia.

Obsah súpravy (všetky modely)			
1	JGA PRO sacia alebo tlaková striekacia pištoľ so samospádovým prívodom	1	Kľúč (10 mm a 14 mm A/F)
1	TGC 1 litrová nádobka so samospádovým prívodom (len sacie modely)	1	Nástrčný kľúč/skrutkovač s plochou čepeľou
1	Filter nádobky (len sacie modely)	1	Čistiaci štetec
1	Súprava 4 farebných identifikačných krúť kov	1	Servisný návod

Konštrukčné vlastnosti			
1	Vzduchový uzáver (poniklovaná mosadz kvôli dlhšej trvanlivosti)	10	Nastavenie vzduchu ventilátora (plynulá regulácia ventilátora pre kruhové striekanie)
2	Pridrť iavací krúť ok vzduchového uzáveru (umožňuje ľahké otáčanie vzduchového uzáveru)	11	Nastavenie kvapaliny (plynulá regulácia objemu kvapaliny)
3	Kvapalinová tryska (ideálna pre systémy vrchných náterov automobilov)	12	Odstrániteľná striekacia hlava (pre dlhú životnosť pištole)
4	Kvapalinová ihla (dráť kovaný driek pre ľahké odstránenie)	13	Zameniteľný farebný identifikačný systém (4 dodané farebné krúť ky)
5	Prívod kvapaliny (závit 3/8 BSP – akceptuje systém nádobky DeVilbiss a väčšinu iných systémov nádobiek)	14	Anodizované, kované hliníkové teleso pištole (ergonomické, dobre vyzerajúce a trvanlivé, ľahko sa čistí)
6	Prívod vzduchu (univerzálny závit, akceptuje ¼ BSP a 1/4 NPS)	15	1-litrová hliníková nádobka so samospádovým prívodom (len sacie modely)
7	Samonastavovacie tesnenie ihly (pre prevádzku bez porúch)	16	Membrána veka nádobky bez odkvapkávania
8	Spúšť (ergonomická kvôli pohodliu)	17	Vzduchový ventil (konštrukcia ponúka malú ťažnú silu a nízky pokles tlaku).
9	Kolík a skrutka spúšte (konštrukcia pre ľahkú výmenu)	18	Pištoľ je akceptovateľná pre aplikácie na báze vody a na báze rozpúšťadla

Konštrukčné materiály	
Teleso pištole	Anodizovaný hliník
Vzduchový uzáver	Poniklovaná mosadz
Kvapalinová tryska, kvapalinová ihla, prívod kvapaliny, kolík spúšte	Nehrdzavejúca oceľ
Striekacia hlava	Anodizovaný hliník
Pružiny, príchytky, skrutky	Nehrdzavejúca oceľ
Tesnenia, tesniace vložky	Materiály odolné proti rozpúšťadlu
Spúšť	Pochromovaná oceľ
Prívod vzduchu, vložka telesa, teleso ventilu rozprašovača, matica vzduchového ventilu, pridrť iavací krúť ok vzduchového uzáveru, gombíky	Pochromovaná mosadz
Zostava vzduchového ventilu	Nehrdzavejúca oceľ, HDPE
Nádobka	Hliníková nádobka, veko a trúbka, kompozitná živicová

Špecifikácia a technické údaje	
Pripojenie dodávky vzduchu	Univerzálny 1/4" (hodí sa pre ¼" BSP a 1/4" NPS vonkajší)
Maximálny statický tlak prívodu vzduchu	P1 = 12 barov (175 psi)
Maximálny statický tlak prívodu tekutiny	P1 = 14 barov (203 psi)
Pripojenie dodávky kvapaliny	Univerzálny 3/8" (hodí sa pre 3/8" BSP a 3/8" NPS vonkajší)
Prevádzková teplota	0 až 40°C (32 až 104°F)
Hmotnosť pištole (iba pištoľ) (len nádobka)	650 g 420 g

BEZPEČNOSTNÉ UPOZORNENIA

Požiar a výbuch



Rozpúšťadlá a náterové hmoty sa môžu pri striekaní ľahko vznietiť alebo zapáliť. VŤDY si pozrite pokyny dodávateľa náterových hmôt a karty bezpečnostných údajov pred použitím tohto zariadenia.



Používatelia musia dodržiavať všetky miestne a celoštátne praktické manuály a požiadavky poisťovacej spoločnosti, ktorými sa riadi vetranie, požiarne bezpečnostné predpisy, prevádzka a udržiavanie poriadku na pracoviskách.



Toto zariadenie, ako je dodané, NIE je vhodné na použitie s halogénovanými uhl'ovodíkmi.



Statická elektrina sa môže vytvárať kvapalinou a/alebo vzduchom prechádzajúcim cez hadice, postupom striekania a čistením nevodivých dielov utierkami. Aby sa zabránilo zdrojom vznietenia zo statických výbojov, musí sa udržiavať spojenie so zemou k striekacej pištoľi a iným používaným kovovým zariadeniam. Je veľmi dôležité, aby sa používali vodivé vzduchové a/alebo kvapalinové hadice.



Osobné ochranné prostriedky



Toxické výpary – pri nastriekaní môžu byť niektoré materiály jedovaté, dráždivé alebo inak škodlivé zdraviu. Vždy si prečítajte všetky etikety, karty bezpečnostných údajov a dodržiavajte všetky odporúčania pre materiály pred striekaním. Ak máte pochybnosti, skontaktujte sa s dodávateľom materiálu.



Vždy sa odporúča používanie dýchacích ochranných prostriedkov. Typ zariadenia musí byť kompatibilný so striekaným materiálom.



Pri striekaní alebo čistení striekacej pištole vždy používajte ochranu očí.



Pri striekaní alebo čistení zariadenia sa musia nosiť rukavice.

Školenie – pracovníkom sa musí poskytnúť primerané školenie z bezpečného používania striekacieho zariadenia.

Nesprávne používanie

Nikdy nenamierte striekacu pištoľ na ktorúkoľvek časť tela.

Nikdy neprekročte maximálny odporúčaný bezpečný prevádzkový tlak pre zariadenie.

Namontovanie neodporúčaných alebo neoriginálnych náhradných dielov môže vytvoriť riziká.

Pred čistením alebo údržbou musí byť všetok tlak izolovaný a uvoľnený zo zariadenia.

Výrobok čistite pomocou stroja na umývanie pištoľí a po očistení by sa mal okamžite vybrať a osušiť. Predĺžené vystavenie čistiacim roztokom môže spôsobiť poškodenie výrobku.

Hladiny hluku



Akusticky vážená hladina hluku A striekacích pištoľí môže prekročiť 85 dB(A) v závislosti od použitého nastavenia. Podrobnosti o skutočných hladinách hluku sú k dispozícii na požiadanie. Odporúča sa, aby sa pri striekaní vždy používali chrániče sluchu.

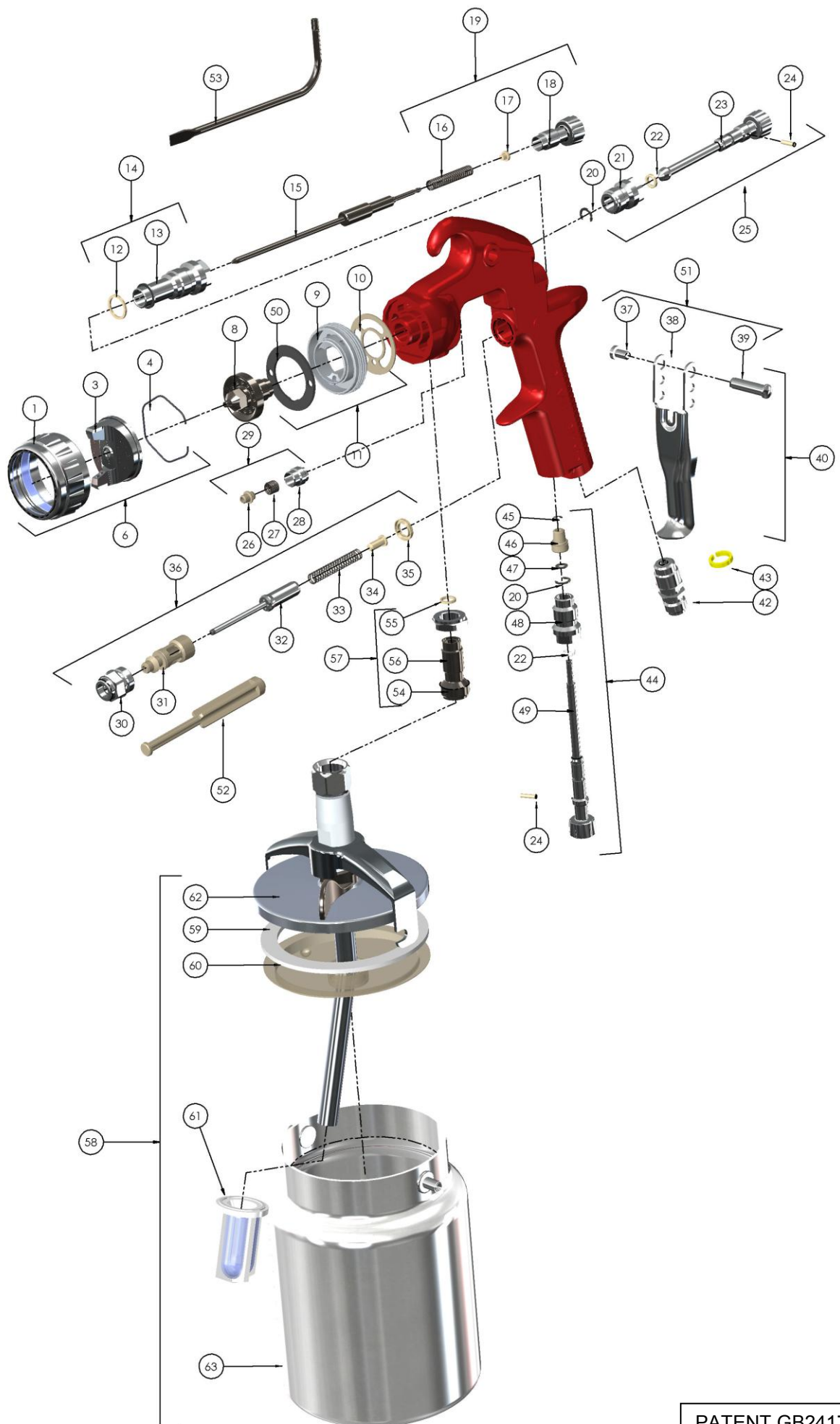
Obsluha

Striekacie zariadenie, ktoré používa vysoké tlaky, môže podliehať spätným silám. Za určitých okolností môžu takéto sily spôsobiť opakované zranenia obsluhy spôsobené námahou.

ZOZNAM DIELOV

REF. Č.	OPIS	Č. DIELU	MN.
1	Pridrž iavací krúť ok vzduchového uzáveru	PRO-405-K	1
3	Vzduchový uzáver	-	1
4	Príchytka vzduchového uzáveru	JGA-156-K5	1
6	Vzduchový uzáver a krúť ok	Pozri graf 1 str.14	1
8	Kvapalinová tryska	Pozri graf 2 str.14	1
9	Striekacia hlavica	-	1
*10	Tesnenie striekacej hlavice (súprava 2)	SN-18-1-K2	1
11	Striekacia hlavica a tesniaca súprava	SN-17-1-K	1
*12	Tesnenie vlož ky telesa	-	1
13	Vlož ka telesa	-	1
14	Vlož ka telesa a tesnenie	SN-6-K	1
15	Kvapalinová ihla	Pozri graf 2 str.14	1
*16	Pruť ina ihly	-	1
*17	Sedlo pruť iny ihly	-	1
18	Gombík na nastavovanie kvapaliny	-	1
19	Gombík na nastavovanie kvapaliny, súprava pruť iny a podlož ky	PRO-3-K	1
*20	Príchytka	-	2
21	Teleso ventilu rozprašovača	-	1
*22	Tesnenie ventilu rozprašovača	-	2
23	Nastavovací gombík ventilu rozprašovača	-	1
*24	Kolík ventilu rozprašovača	-	2
25	Zostava ventilu rozprašovača	PRO-402-K	1
*26	Tesnenie ihly	-	1
*27	Pruť ina tesnenia	-	1
28	Matica tesnenia	-	1
29	Tesnenie, pruť ina a súprava matice tesnenia	SN-404-K	1
30	Teleso vzduchového ventilu	-	
31	Kôš vzduchového ventilu	-	1
32	Tanier vzduchového ventilu	-	1
33	Pruť ina vzduchového ventilu	-	1
34	Sedlo pruť iny vzduchového ventilu	-	1
35	Tesnenie vzduchového ventilu	SN-34-K5	1

REF. Č.	OPIS	Č. DIELU	MN.
36	Zostava vzduchového ventilu	SN-402-K	1
*37	Skrutka kolíka spúšte (T20 TORX)	-	1
38	Spúšť	-	1
*39	Kolík spúšte	-	1
40	Súprava spúšte, kolíka a skrutky	SN-21-K	1
42	Prívod vzduchu	SN-40-K	1
43	Súprava farebných identifikačných krúť kov (4 farby)	SN-26-K4	1
44	Ventil prietoku vzduchu	PRO-411-K	1
45	Poistný krúť ok	-	1
46	Hlava ventilu	-	1
47	Podlož ka	-	1
48	Teleso ventilu	-	1
49	Driek ventilu	-	1
50	Vychýľovací plech	SN-41-K	1
51	Súprava kolíka a skrutky	SN-405-K5	1
52	Servisný nástroj vzduchového ventilu	-	1
53	Nástrčný kľúč	SPN-8-K2	1
54	Konektor vtoku kvapaliny	-	1
55	Poistná matica	-	1
56	Tesnenie	-	1
57	Súprava konektora vtoku kvapaliny	PRO-12-K	1
Len pre modely s nádobkou			
58	Nádobka	KR-566-1-B	1
59	Tesnenie veka nádobky – 3-dielna súprava	KR-11-K3	1
60	Membrána na kontrolu odkvapkávania - súprava piatich	KR-115-K5	1
61	Filter – 10-dielna súprava	KR-484-K10	1
62	Montáž veka	KR-4001-B	1
63	Nádobka	KR-466-K	1
SERVISNÉ DIELY			
Súprava na opravu striekacej pištole (zahŕňa poloť ky označené *)		PRO-415-1	
5-dielna súprava tesnenia a kolíka (poloť ky 20, 22 a 24)		GTI-428-K5	
Príslušenstvo si pozrite na strane 17			



INŠTALÁCIA

Kvôli maximálnej účinnosti prenosu nepouť ívajte väčší tlak, ako je potrebný na rozprašovanie materiálu, ktorý je nanášaný.

1. Pištoľ pripojte k čistému prívodu vzduchu bez vlhkosti a oleja pomocou vodivej hadice s vnútorným priemerom aspoň 8 mm. (Odporúčame filter /regulátor DVFR).

POZNÁMKA

Na rukoväť pištole inštalujte tlakomer vzduchu. Keď je pištoľ spustená, nastavte regulovaný tlak na 2,5 až 3,0 baru. Nepouť ívajte väčší tlak ako je potrebný na rozprašovanie nanášaného materiálu. Nadmerný tlak vytvorí dodatočné prestrieknutie a zníť i účinnosť prenosu.

POZNÁMKA

Keď sa na vstupe pištole pouť íva ventil na nastavovanie vzduchu, pouť íte digitálny tlakomer DGIPRO-502 barov alebo HAV-501-B. Niektoré konkurenčné nastavovacie ventily majú značný pokles tlaku, ktorý môť e nepriaznivo ovplyvniť výkon striekania.

2. **LEN PRE SACIE MODELÝ.** Súpravu veka nádoby (62) pripevnite ku konektoru vstupu tekutiny (54). Strmeň umiestnite v pravom uhle ku zbrani s pákou ovládanou vačkou vpredu (pozrite obrázok). Presvedčte sa, ť e odvzdušňovací otvor v membráne bez odkvapkávania (60) je 180° k veku odvzdušňovacieho otvoru. Poloha ventilu bez odkvapkávania (63) nie je dôleť ítá.
3. **MODELÝ S TLAKOVÝM PODÁVANÍM.** Hadicu pre prívod tekutiny pripojte ku konektoru vstupu tekutiny (54).

POZNÁMKA

Striekacu pištoľ pred pouť ítím prepláchnite s rozpúšťadlom, aby boli priechody pre tekutinu čisté.

PREVÁDZKA (SACIE MODELÝ)

1. Zmiešajte náterovú hmotu podľa pokynov výrobcu a hmotu precedť e.
2. Naplňte nádobku maximálne 20 mm pod jej vrch. NEPREPLŇTE JU.
3. Pripevnite k veku nádoby.

VŠETKY MODELÝ

4. Otočte gombíkom na nastavovanie kvapaliny (18) v smere hodinových ručičiek, aby ste zabránili pohybu kvapalinovej ihly.
5. Otočte nastavovacím gombíkom ventilu rozprašovača (23) proti smeru hodinových ručičiek, aby bol úplne otvorený.
6. Nastavte vstupný tlak vzduchu na 2,5 až 3,0 bary.
7. Otočte gombíkom na nastavovanie kvapaliny proti smeru hodinových ručičiek, kým sa neukáť e prvý závit. pramienok.
8. Vyskúšajte striekanie. Ak je náter príliš suchý, zníť te prietok vzduchu zníť ením vstupného tlaku vzduchu.

9. Ak je náter príliš vlhký, zníť te prietok kvapaliny otáčaním gombíka na nastavovanie kvapaliny (18) v smere hodinových ručičiek. Ak je rozprašovanie príliš hrubé, zvýšte vstupný tlak vzduchu. Ak je príliš jemné, zníť te vstupný tlak.
10. Veľkosť vzoru sa môť e zmenšiť otáčaním gombíka ventilu rozprašovača (23) v smere hodinových ručičiek.
11. Pištoľ drť te kolmo na striekaný povrch. Pohyb do oblúku alebo nakláňanie môť e spôsobiť nerovnomerný náter.
12. Odporúčaná vzdialenosť striekania je 150-200 mm.
13. Najprv nastriekajte okraje. Kať dý záber sa musí prekryvať minimálne o 75 %. Pištoľou pohybujte konštantnou rýchlosťou.
14. Keď sa pištoľ nepouť íva, vť dy vypnite prívod vzduchu a uvoľnite tlak.

PREVENTÍVNA ÚDRŤBA A ČISTENIE

Aby ste vyčistili vzduchový uzáver a kvapalinovú trysku vyčistite vonkajšok pomocou štetca s tuhými štetinami. Ak je to potrebné, vyčistite otvory uzáveru pomocou stbla metly alebo špáradla. Ak sa pouť íva drôt alebo tvrdý nástroj, musí sa dávať veľký pozor, aby sa zabránilo poškodeniu otvorov, čo môť e spôsobiť deformovaný spôsob striekania.

Aby ste vyčistili kvapalinové prevody, odstráňte prebytočný materiál z nádoby alebo v prípade tlakových modelov odpojte hadičku a potom prepláchnite pištoľ preplachovacím roztokom. Vonkajšok pištole poutierajte navlhčenou utierkou. Nikdy ho úplne neponorte do rozpúšťadla ani do čistiacich roztokov, pretože toto škodí mazadlám a ť ivotnosti striekacej pištole.

POZNÁMKA

Keď sa vymieňa kvapalinová tryska alebo kvapalinová ihla, vymieňajte ich zároveň. Pouť ívanie opotrebovaných dielov môť e spôsobiť unikanie kvapaliny. Pozrite si stranu 14, tabuľku 2. Zároveň vymeňte tesnenie ihly. Kvapalinovú trysku utiahnite krútiacim momentom 14–16 Nm. Neutiahnite ju príliš silno.

UPOZORNENIE

Aby ste zabránili poškodeniu kvapalinovej trysky (8) alebo kvapalinovej ihly (15), dajte pozor, aby ste buď 1) potiahli spúšť a držali ju pri uť ahovaní alebo uvoľňovaní kvapalinovej trysky alebo 2) vyberte gombík na nastavovanie kvapaliny (18) aby ste uvoľnili tlak pružiny proti prstencu ihly.

SACIA NÁDOBKKA. Vyprázdnite prebytočný materiál a vyčistite nádobku. Presvedčte sa, ť e odvzdušňovacie otvory v membráne (60) a veku (63) sú čisté.

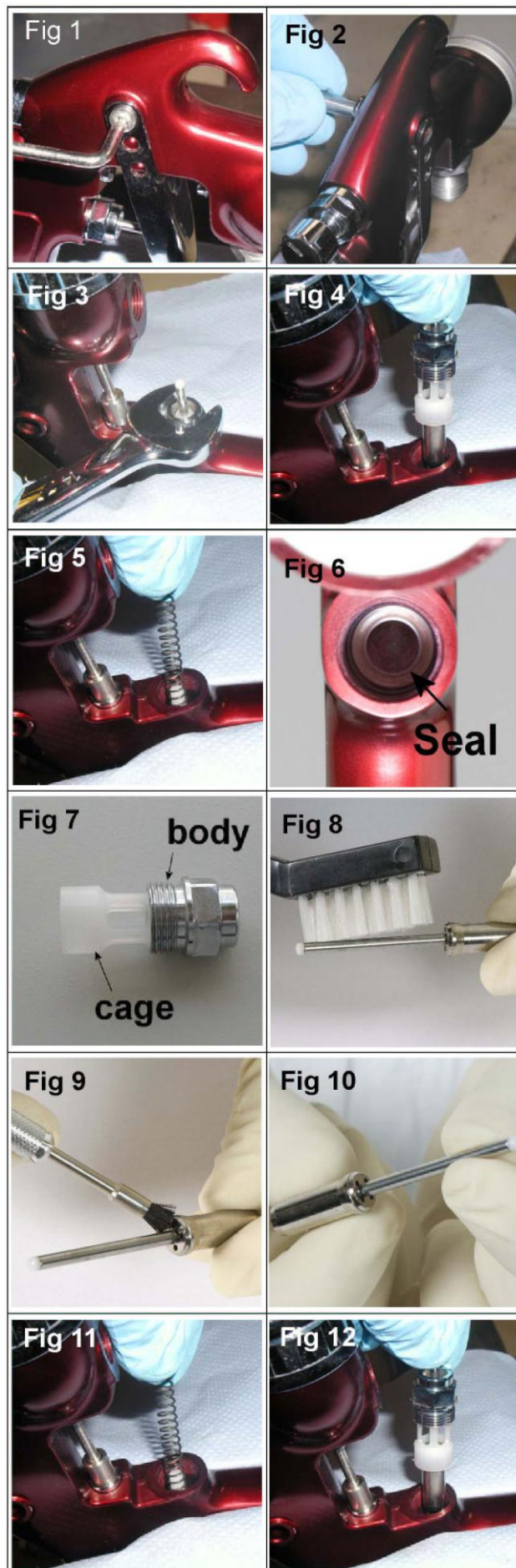
Výmena a údržba dielov

POKYNY PRE VZDUCHOVÝ VENTIL

Servis vzduchového ventilu

Dôvody na servis vzduchového ventilu:

- A) Vzduchový ventil nefunguje správne (asi potrebuje vyčistiť)
 - B) Bežná údržba
 - C) Vzduch uniká (odporúča sa výmena, pozri str. 10)
1. Vyberte spúšť pomocou dodaného nástroja (SPN-8) alebo nástrčného kľúča T20 (pozri obr. 1 a 2).
 2. Odskrutkujte vzduchový ventil pomocou kľúča SN-28 (14 mm) (pozri obr. 3).
 3. Vzduchový ventil vyberte uchopením za driek (pozri obr. 4).
 4. Vyberte pružinu so sedlom pružiny (pozri obr. 5).
 5. NEVYBERAJTE ZADNÉ TESNENIE (35) Z TELESA PIŠTOLE (pozri obr. 6).
 6. NEVYBERAJTE PLASTOVÝ KÔŠ VENTILU Z TELESA VZDUCHOVÉHO VENTILU, PRETOŽE TO MÔŽE POŠKODIŤ KÔŠ (pozri obr. 7).
 7. ČISTENIE
 - a. Odstráňte všetky nahromadenia farby (pozri obr. 8).
 - b. Štyri otvory taniera musia byť voľné (pozri obr. 9).
 - c. Driek sa musí voľne pohybovať v tanieri (pozri obr. 10).
 - d. Driek musí kĺzať cez otvor koša s miernym odporom (kvôli tesneniu).
 - e. Zadné tesnenie musí vyzeráť čisté a musí byť na mieste v otvore (pozri obr. 6).
 - f. Ak sa čokoľvek z vyššie uvedeného nemôže napraviť, vzduchový ventil vymeňte (pozri výmenu vzduchového ventilu str. 10).
 8. Vymeňte pružinu zabezpečiac, aby s plastovým nosným sedlom išiel najprv (pozri obr. 5).
 9. Zasuňte zostavu vzduchového ventilu do pištole a opatrne ju posúvajte nad pružinu a cez zadné tesnenie (pozri obr. 11).
 10. Zostavu vzduchového ventilu najprv utiahnite prstami a potom kľúčom SN-28 (14 mm) (pozri obr. 12 a 3).
 11. Vymeňte spúšť (pozri obr. 2 a 1).
 12. Ak cez pištoľ uniká vzduch, asi bude potrebné vymeniť vzduchový ventil (pozri výmenu vzduchového ventilu).





Výmena vzduchového ventilu

Dôvody na výmenu vzduchového ventilu:

- A) Cez pištoľ uniká vzduch.
- B) Vzduchový ventil nepracuje správne.

1. Vyberte spúšť pomocou SPN-8 alebo nástrčného kľúča (T20) dodaného v súprave (pozri obr. 13 a 14).
2. Odskrutkujte vzduchový ventil pomocou kľúča SN-28 (14 mm) (pozri obr. 15).
3. Vyberte vzduchový ventil uchopením za driek (pozri obr. 16).
4. Vyberte pružinu so sedlom pružiny (pozri obr. 17).
5. Uvoľníte zadné tesnenie pomocou servisného nástroja (56) (pozri obr. 18 a 19).
6. Vyčistíte otvory vzduchových ventilov v telese pištole pomocou štetca dodaného v súprave.
7. N servisný nástroj (56) položte zadné tesnenie; dráťky musia zapadať do tvaru servisného nástroja (pozri obr. 20).
8. Zadné tesnenie silno zatlačte do otvoru ať po výstupok pomocou servisného nástroja (pozri obr. 21 a 22).
9. Zasuňte novú pružinu zabezpečiac, aby koniec s plastovým oporným sedlom išiel ako prvý (pozri obr. 17).
10. Do pištole zasuňte zostavu vzduchového ventilu a opatrne posúvajte nad pružinu a cez zadné tesnenie (pozri obr. 23).
11. Zostavu vzduchového ventilu najprv utiahnite prstami a potom ju utiahnite kľúčom SN-28 (14 mm) (pozri obr. 24 a 15).
12. Vymeňte spúšť (pozri obr. 14 a 13).

Výmena a údržba dielov

TESNENIE IHLY

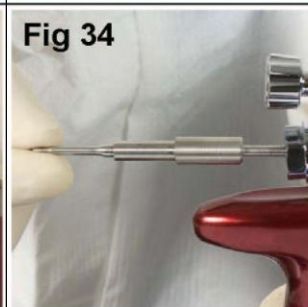
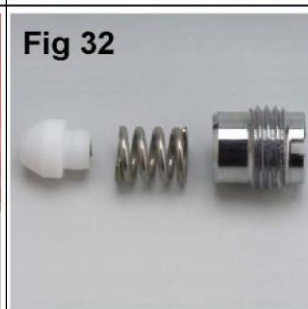
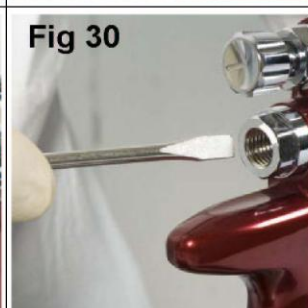
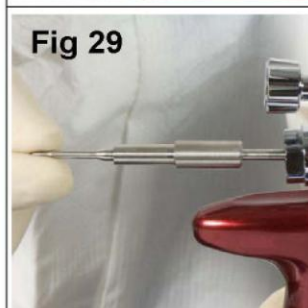
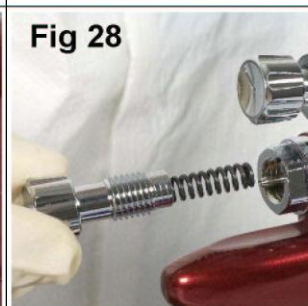
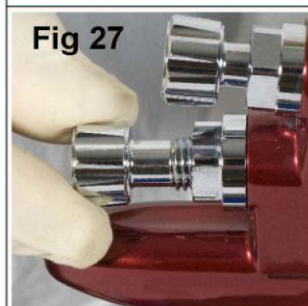
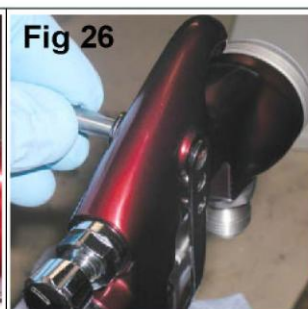
POKYNY NA VÝMENU

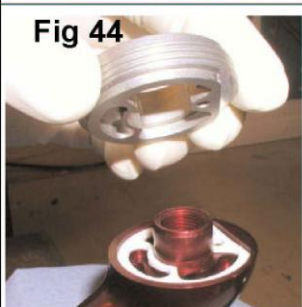
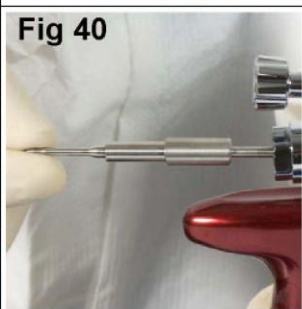
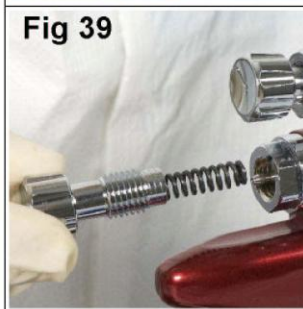
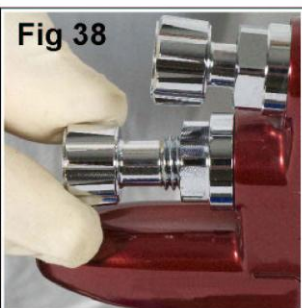
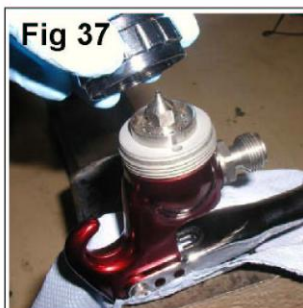
13. Spúšť vyberte pomocou SPN-8 alebo nástrčného kľúča (T20) (pozri obr. 25 a 26).
14. Vyberte z pištole gombík na nastavovanie kvapaliny a pružinu ihly so sedlom pružiny (pozri obr. 27 a 28).
15. Z telesa pištole vyberte kvapalinovú ihlu (pozri obr. 29).
16. Uvoľnite a vyberte tesniacu maticu pomocou kľúča SPN-8 alebo skrutkovača s rovnou čepeľou (pozri obr. 30 a 31).
17. Pri výmene odloďte staré tesnenie a tesniacu pružinu.
Ak sa tesnenie použije znovu, vyčistite ho. Vyčistite aj tesniacu pružinu a maticu (pozri obr. 32).
18. Znovu namontujte tesnenie (pozri obr. 32). Namontujte ho do telesa pištole rukou (pozri obr. 33) a potom ho utiahnite (pozri obr. 30 a 31).
19. Zasuňte úplne kvapalinovú ihlu do telesa pištole a usadte ju do kvapalinovej trysky (pozri obr. 34).
20. Zasuňte pružinu ihly, sedlo pružiny a gombík na nastavovanie kvapaliny (pozri obr. 28 a 27). Znovu namontujte spúšť (pozri obr. 25 a 26).
21. Naplno stlačte spúšť pištole a zaskrutkovávajte gombík na nastavovanie kvapaliny až kým sa nezastaví. Uvoľnite ho o ½ otáčky a pištoľ bude mať plný pojazd ihly.
22. Spustite niekoľkokrát pištoľ, aby ste overili jej správne fungovanie.

ZOSTAVA VENTILU ROZPRAŠOVAČA

VÝMENA A ÚDRŽBA

Zostava ventilu rozprašovača sa môže vymeniť, ak je poškodená. Vyberte ju pomocou kľúča SN-28 (14 mm) (pozri obr. 35 a 36). Vnútorne tesnenie sa môže vymeniť a je zahrnuté do súpravy na opravu pištole JGA HD





Výmena a údržba dielov

VÝMENA TESNENIA STRIEKACEJ HLAVY

1. Vyberte vzduchový uzáver a pridrž iavací krúť ok (pozri obr. 37).
2. Vyberte gombík na nastavovanie kvapaliny, pruť inu a sedlo pruť iny (pozri obr. 38 a 39).
3. Z telesa pištole vyberte kvapalinovú ihlu (pozri obr. 40).
4. Vyberte kvapalinovú trysku pomocou kruhového kľúča SN-28 (10 mm) na čelnú dosku (pozri obr. 41, 42 a 43).
5. Vyberte striekaciu hlavu (pozri obr. 44).
6. Vyčistite striekaciu hlavu mäkkým štetcom (pozri obr. 45).
7. Vyberte tesnenie striekacej hlavy pomocou malého skrutkovača alebo špica (pozri obr. 46).
8. Pomocou mäkkého štetca vyčistite čelo pištole, ako aj striekaciu hlavu, kvapalinovú trysku, vzduchový uzáver a pridrž iavací krúť ok (pozri obr. 47).
9. Umiestnite nové tesnenie striekacej hlavice na prednú časť pištole, pričom zabezpečte, aby plochá časť na tesnení bola zarovnaná s plochou časťou v pištoli (pozri obr. 48).
10. Upevnite čelnú dosku na striekaciu hlavicu, upevnite striekaciu hlavicu na teleso pištole, pričom zabezpečte, aby plochá časť na spodnej strane striekacej hlavice spočívala na plochej časti v telese pištole. Namontujte kvapalinovú trysku, vzduchový uzáver a pridrž iavací krúť ok. Kvapalinovú trysku utiahnite krútiacim momentom 14–16 Nm. Kvapalinovú trysku neutiahnite príliš silno (pozri obr. 44, 43, 42, 41 a 37).
11. Zasuňte úplne kvapalinovú ihlu do telesa pištole a usadte ju v kvapalinovej tryske (pozri obr. 40).
12. Znovu namontujte pruť inu ihly, sedlo pruť iny a gombík na nastavovanie kvapaliny (pozri obr. 39 a 38).
13. Úplne stlačte spúšť pištole a zaskrutkovávajte gombík na nastavovanie kvapaliny, až kým sa nezastaví. Uvoľnite ho o ½ otáčky a pištoľ bude mať plný pojazd ihly.
14. Spustite niekoľkokrát pištoľ, aby ste overili jej správne fungovanie.

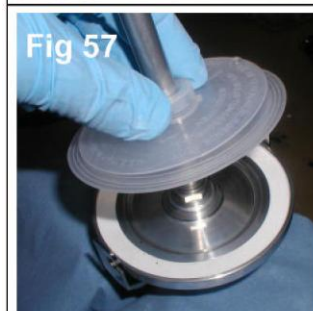
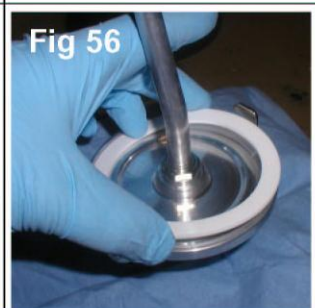
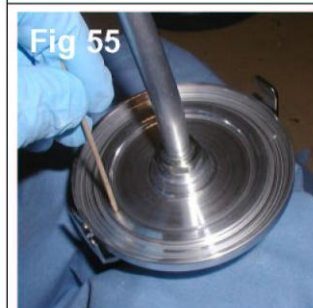
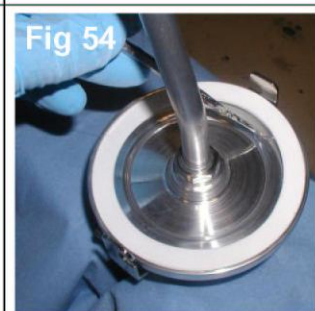
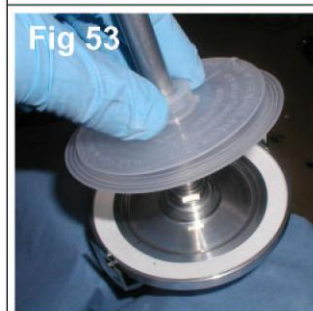
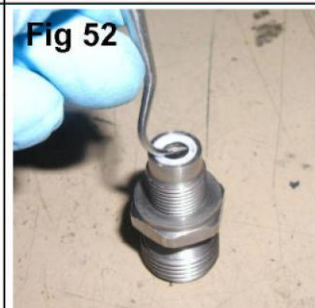
Výmena a údržba dielov

TESNENIE VSTUPU KVAPALINY

1. Uvoľnite poistnú maticu (55) s 18mm francúzskym kľúčom (pozrite obr.49).
2. Odskrutkujte adaptér vstupu kvapaliny (54) s 8mm imbusovým kľúčom (pozrite obr.50).
3. Odoberte adaptér vstupu kvapaliny (pozrite obr. 51).
4. Odoberte tesnenie (56) a vymeňte ho za nové (pozrite obr. 52).
5. Vymeňte adaptér vstupu kvapaliny (pozrite obr. 51).
6. Dotiahnite ho s 8mm imbusovým kľúčom (pozrite obr. 50).
7. Dotiahnite poistnú maticu (55) s 18mm francúzskym kľúčom (pozrite obr. 49).

VEKO SACEJ NÁDOBKY

1. Vyberte membránu bez odkvapkávania (60). Vyčistite alebo vymeňte ju. Dbajte, aby odvzdušňovací otvor zostal voľný (pozri obr. 53).
2. Vyberte tesnenie nádoby (59) (pozri obr. 54).
3. Dbajte, aby bol odvzdušňovací otvor veka (62) čistý a aby nebol upchaný (pozri obr. 55).
4. Odporúčame vymeniť tesnenie nádoby (59) za nové, aby sa predišlo netesnostiam nádoby (pozri obr. 56).
5. Nasadte späť membránu bez odkvapkávania. Odvzdušňovací otvor v membráne musí smerovať pod uhlom 180° od odvzdušňovacieho otvoru (pozri obr. 57).



Výmena a údržba dielov

Tabuľka 1 – Vzduchové uzávery

ČÍSLO DIELU PRE VZDUCHOVÝ UZÁVER	SANIE ALEBO TLAK	ZNAČKA NA VZDUCHOVOM UZÁVERE	ODPORÚČANÝ VSTUPNÝ TLAK (bary)	PRIETOK VZDUCHU (l/min), 2 bary
PROC-120-C1-K	SANIE	C1	2,5 – 3,0	250 - 300
PROC-120-C2-K	SANIE	C2	2,5 – 4,0	255 - 400
PROC-120-C3-K	TLAK	C3	2,5 – 4,0	260 - 410

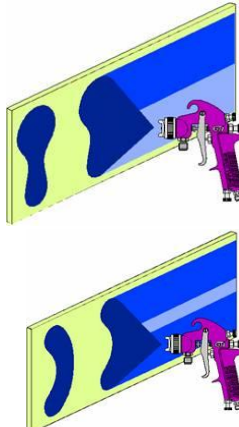
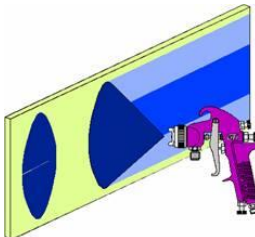
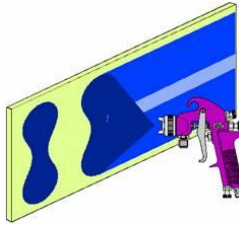
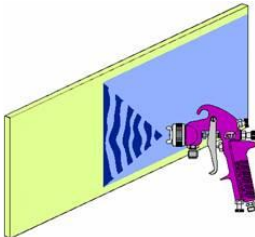
POZNÁMKA: Pri odstraňovaní vzduchového uzáveru z pridrť iavacieho krúť ku neodstráňte klzný krúť ok (2) alebo tesnenie pridrť iavacieho krúť ku (5) z pridrť iavacieho krúť ku. Môže dôjsť k poškodeniu dielov. Klzný krúť ok a tesnenie pridrť iavacieho krúť ku nie sú k dispozícii ako náhradné diely. Diely iba poutierajte dočista a a znovu ich zmontujte s novým alebo vyčisteným vzduchovým uzáverom.

Tabuľka 2 – Rozsah kvapalinovej trysky a kvapalinovej ihly

STRIEKACIA PIŠTOĽ	Č. DIELU KVAPALINOVEJ TRYSKY	Č. DIELU KVAPALINOVEJ IHLY
JGA S HD	PROC-220-16-K	JGAPRO-330-K
	PROC-220-18-K	
JGA P HD	PROC-230-085-K	PRO-305-085-10-K
	PROC-230-10-K	
	PROC-230-12-K	PRO-305-12-14-K
	PROC-230-14-K	
	PROC-220-16-K	JGAPRO-330-K
	PROC-220-18-K	

POZNÁMKA: Pri výmene kvapalinovej trysky alebo kvapalinovej ihly ich vymieňajte naraz. Utiahnite ich krútiacim momentom 18 – 20 Nm. Neutiahnite ich príliš silno. Použite kľúč SN-28 dodaný s pištoľou a skontrolujte pomocou momentového kľúča.

Odstraňovanie možných problémov pri prevádzke

STAV	PRÍČINA	NÁPRAVA
Hustý horný alebo dolný náter  Hustý pravý alebo ľavý náter	Rohové otvory sú upchané. Prekážka na vrchnej alebo spodnej kvapalinovej tryske. Sedlo uzáveru a/alebo trysky je znečistené. Ľavý alebo pravý rohový otvor je upchaný. Nečistota na ľavej alebo pravej strane kvapalinovej trysky.	Vyčistite. Rozšírte nekovovým hrotom. Vyčistite. Vyčistite. Vyčistite. Rozšírte nekovovým hrotom. Vyčistite.
Nápravné opatrenia pre hustý horný, hustý spodný, hustý pravý a hustý ľavý náter: 1. Zistite, či vo vzduchovom uzávere alebo kvapalinovej tryske nie je prekážka. Urobte to skúšobným nastriekaním náteru. Potom otočte uzáverom o polovicu otáčky a nastriekajte ďalší náter. Ak sa chyba obráti, prekážka je vo vzduchovom uzávere. Vzduchový uzáver vyčistite podľa predchádzajúcich pokynov. Skontrolujte aj vysušenú farbu vnútri centrálneho otvoru uzáveru; odstráňte ju prepláchnutím rozpúšťadlom. 2. Ak sa chyba neobráti, je v kvapalinovej tryske. Trysku vyčistite. Ak problém pretrváva, trysku vymeňte.		
Hustý stredný vzor 	Nastavovací ventil rozprašovača je nastavený príliš nízko. Rozprašovací tlak je príliš nízky. Materiál je príliš hustý.	Otočte ho proti smeru hodinových ručičiek, aby ste dostali správny vzor. Zvýšte tlak. Zried'te na správnu hustotu.
Rozdelený striekaný vzor 	Tlak vzduchu je príliš vysoký. Gombík na nastavovanie kvapaliny je otočený príliš ďaleko. Nastavovací ventil rozprašovača je nastavený príliš vysoko.	Zníž'te ho na regulátore alebo rukoväti pištole. Otočte proti smeru hodinových ručičiek, aby ste dosiahli správny vzor. Otočte v smere hodinových ručičiek, aby ste dosiahli správny vzor.
Trhané alebo chvejúce sa striekane 	Uvoľnená alebo poškodená kvapalinová tryska/usadenie Uvoľnená alebo zlomená kvapalinová rúrka nádoby Hladina materiálu je príliš nízka Nádobka je vyklopená príliš ďaleko Zatarasený prechod pre kvapalinu Uvoľnená tesniaca matica kvapalinovej ihly Poškodené tesnenie kvapalinovej ihly	Utiahnite alebo vymeňte. Utiahnite alebo vymeňte nádobku. Znovu naplňte. Drž'te viac vzpriamene. Prepláchnite rozpúšťadlom. Utiahnite Vymeňte

Odstraňovanie možných problémov pri prevádzke (pokračovanie)

Bublíny farby v nádobke	Kvapalinová tryska nie je utiahnutá.	Kvapalinová tryska nie je utiahnutá. Utiahnite ju krútiacim momentom 14 – 16 Nm.
Kvapalina uniká alebo kvapká z veka nádobky	Veko nádobky je uvoľnené. Poškodené tesnenie veka nádobky. Kvapalina uniká cez odvzdušňovací otvor	Dotiahnite veko nádobky. Vymeňte tesnenie veka nádobky Vyčistite membránu bez odkvapkávania
Chudobný striekací vzor	Neprimeraný tok materiálu. Zablokovaný otvor vo veku nádobky. Nízky rozprašovací tlak vzduchu.	Otočte gombík na nastavovanie kvapaliny alebo vymeňte kvapalinovú trysku za väčšiu. Vyčistite veko a odblokujte otvor. Zvýšte tlak vzduchu a znovu vyvážte pištoľ.
Nadmerné prestriekanie	Tlak vzduchu je príliš vysoký. Pištoľ je príliš ďaleko od pracovného povrchu.	Znížte tlak vzduchu. Nastavte správnu vzdialenosť.
Suché striekanie	Tlak vzduchu je príliš vysoký. Pištoľ je príliš ďaleko od pracovného povrchu. Pohyb pištole je príliš rýchly. Prúd kvapaliny je nízky.	Znížte tlak vzduchu. Nastavte správnu vzdialenosť. Spomaľte. Uvoľnite nastavovaciu skrutku ihly alebo použite väčšiu trysku.
Kvapalina unikajúca z tesniacej matice	Tesnenie alebo ihla kvapaliny sú opotrebované.	Vymeňte.
Kvapalina unikajúca alebo odkvapkávajúca z čela pištole	Kvapalinová tryska alebo kvapalinová ihla je opotrebovaná alebo poškodená Cudzí látka v kvapalinovej tryske Kvapalinová ihla je znečistená alebo zadretá v tesnení. Nesprávna veľkosť kvapalinovej ihly alebo kvapalinovej trysky.	Vymeňte kvapalinovú trysku a kvapalinovú ihlu. Vyčistite. Vyčistite. Vymeňte kvapalinovú trysku a kvapalinovú ihlu.
Slzy a záclony	Príliš silný prúd materiálu. Materiál je príliš hustý. Pištoľ je naklonená o určitý uhol alebo pohyb pištole je pomalý.	Otočte gombík na nastavovanie kvapaliny v smere hodinových ručičiek, alebo použite menšiu kvapalinovú trysku a kvapalinovú ihlu. Správne zmiešajte alebo naneste riedky náter. Držte pištoľ v pravom uhle k povrchu a použite správnu techniku striekania pištoľou.

PRÍSLUŠENSTVO					
Digitálny tlakomer DGi	DGIPRO-502- BAR		MC-1-K50	600 cc miešacie nádoby balenie po 50	
Kľúč	SN-28-K		10m x 8mm vrt gumená vzduchová hadička s ¼ armatúrami	H-6065-B (BSP) H-6065-N (NPS)	
Nástrčný kľúč	SPN-8-K2		QD zásuvka	MPV-424	
Obrtlík MPV	MPV-60-K3		QD zástrčka	MPV-5	
Čistiaci štetec	4900-5-1-K3		DVFR regulator filtra	DVFR-8	

ZÁRUKA

Na tento výrobok sa vzťahuje jednoročná záruka spoločnosti ITW Finishing Systems and Products Limited.

ITW Finishing Systems and Products
Ringwood Road,
Bournemouth,
BH11 9LH, UK
Tel: (+44) 1202 571111
Fax: (+44) 1202 581940
Adresa webovej stránky: <http://www.itwfeuro.com>

ITW Finishing Systems and Products je divíziou ITW Ltd. Sídlo: Admiral House, St Leonard's Road, Windsor, Berkshire, SL4 3BL, UK. Zaregistrovaná v Anglicku: č. 559693 č. DPH 619 5461 24