

# DEVILBISS

AUTOMOTIVE REFINISHING

HE



SB-E-2-850 ISS.04

CE Ex II 2 G X

## פרסום טכני

מגון SRi PRO של אקדחיו ריסוס צבע עבור תיקונים  
נקודותיים ואזורים קטנים.



## **תוכן עניינים**

עמוד	נושא
3	הצהרת תאימות של הקהילה האירופית
3	מספרי חלקים
3	תיאור תפעולי
4	תוכן ערכה
4	תכונות מבנה
4	חומרים המבנה
4	מפורטים ונתונים טכניים
5	אמצעי בטיחות
6	רישימת חלקים
7	איור מפורט של החלקים
8	התקנה, הפעלה, תחזוקה מונעת וניקוי
9	החלפה/תחזוקה של חלקים
9	א. שירות לשסתום אוור
10	ב. החלפת שסתום אוור
11	ג. מארץech מחת, תוסף נזול, מכלול שסתום פיזור
12	ד. אטם ראש ריסוי
13	ה. טבלה 1 – מכסי אוור, טבלה 2 – נחירי נזול ומחתים לנזול
14	פתרונות תקלות אפשריות בתפעול
16	אביזרים
16	אחריות

הצהרת תאימות של הקהילה האירופית

אנטו, UK ITW Finishing, אשר כתובתנו UK, Bournemouth, Dorset, BH11 9LH, Finishing  
 כיצרני אקדמי הריסו דגם SRi-PRO, מצחאים באחריותנו הבלעדית, כי הצד אליו מתיחס  
 מסמך זה תואם את התקנים הבאים או את מסמכיו התקינה הבאים:

BS EN 292-1 PARTS 1 & 2: 1991, BS EN 1953: 1999  
 של הנחית המועצה EC/98/37 המתיחס להנחית בטיחות המכונות, וכן;  
 EN 13463-1:2001, הנחית המועצה EC/94/9 החלה על ציוד ומערכות מגן המיועדים  
 לשימוש בסביבות בעלות פוטנציאל נפיצות, רמת הגנה X G 2 ו-

מוצר זה תואם גם את דרישות הנחיתות EPA, PG6/34. תעוזות יעילות העברת זמינות לפי דרישת.

B. Holt, סגן נשיא  
 1 בדצמבר 2008

חברת ITW Finishing Systems and Products שומרת לעצמה את הזכות לשנות מפרטיו ציוד ללא הודעה מראש.

#### מספרי חלקים

עבור אקדח הריסו SRi-PRO קוד ההזמנה הוא:

למשל 10-10-SRiPRO-TS1 היכן ש-

מכסה אוור Trans-Tech®	=	TS1
מכסה אויר HS1	=	10
מחיר 10. אפשרויות חלופיות הן 08, 12 או 14.		

#### תיאור פעולה:

אקדח ריסו SRi PRO זה הוא אקדח מקצועי איקוטי שתוכנן בטכנולוגיה הן עבר נפחים גבוהים והן עברו לחץ נמוך (טכנולוגיית HVLP) או בטכנולוגיית Trans-Tech® שהיא תואמת EPA. טכנולוגיית HVLP מפחיתה ריסו יותר ומגילה את לחץ מכסה האויר ל- 0.7 bar (10 psi). על ידי השגת יעילות העברת מעלה 65%.

**חשוב:** אקדח ריסו אלה מתאימים לשימוש עם חומרי ציפוי מבוססי מים ומבוססי ממיסים אחד. אקדחים אלה אינם מיועדים לשימוש עם חומרים מאכלים או שוקרים מאד. במידה ומשתמשים בחומרים אלה, יש לצפות להגברת הצורך בינוי או בהחלפת חלקים. במקרה של ספק בנוגע להתאמתו של חומר מסוים, צור קשר עם מפיצ' DeVilbiss המקומי או שירותים Um.

**ערה:** אקדח זה אינו מתאים לשימוש עם ממסים על בסיס פחמימנים הלוגניים או חומרי ניקוי כדוגמת - 1,1,1-trichloroethane או methylene chloride. ממסים אלה עלולים להגיב עם רכיבי האלומיניום המשמשים באקדח ובכוסית. תגובה כימית זו עלולה להיות חזקה ולהוביל לפיצוץ של הצד.

תיקן ערכה (כל הדגמים)			
מפתח ברגים (6 מ"מ משושה ו- 10 מ"מ A/F)	1	SRI PRO – אקדח ריסום מוזן בגרויזיטה	1
מברג עם ראש שטוח/כוכב (Torx)	1	ר. SRI – כוס הזרה בגרויזיטה	1
מברשת ניקוי קטנה	1	מנון CO	1
מברשת ניקוי גדולה	1	ערכה של 4 טבעות זיהוי צבעוניות	1
תקליטור חוברת שירות	1	משפר	1

תכונות מבנה			
מכסה אויר (פליז מצופה ניקל לעמידות ארכט. ימי)	10	מכסה אויר (פליז מצופה ניקל לעמידות ארכט. ימי)	1
טבעת הידוק מכסה אויר (אפשרות סיבוב קל של מכסה האויר)	11	טבעת הידוק מכסה אויר (אפשרות סיבוב קל של מכסה האויר)	2
נחיר נזול (אפשרות רציף של נפח נזול)	12	נחיר נזול (אידיאלי למערכות שכבה עליונה בתעשיית הרכבות)	3
מערכת זיהוי צבעונית ניתנת להחלפה (מסופקות 4 טבעות צבעוניות)	13	גוף אקדח מלאומיינום מחושל מוגן באילגן (ארగונומי, אסתטי ועמיד, קל לניקוי)	4
כיסית נזול (הברגת UNC 14 – "7/16" – 14UNC DeVilbiss逍ות SRI של DeVilbiss逍ות)	14	כיסית אוויר (הברגה אוניברסלית, מתאימה ל- 1/4 & G 1/4 NPS)	5
מכסה כוס עם פתח אוויר או גורר למניעת טפטופים	15	מכסה אויר (הברגה אוניברסלית, מתאימה ל- 1/4 & G 1/4 NPS)	6
שסתום אוויר (העיצוב מאפשר כוח משיכה נמוך ונפילה לחץ נמוכה)	16	מארץ מחת עם כוונון עצמי (לפעולה ללא תקלות)	7
האקדח מתאים לשימושים על בסיס מים ועל בסיס ממנים	17	הדק (ארగונומי ונוח)	8
		חפ' הדק ובורג (תכנון נוח להחלפה)	9

חומרים המבנה	
אלומיניום מאולגן	גוף האקדח
פליז מצופה ניקל	מכסה אויר,
פלדת אל-חלד	נחיר נזול, מחת נזול, כיסית נזול, חפ' ההדק
פלדת אל-חלד	קפייצים, תפסרים, בריגים
עמידים בפני ממסים	אטמים, ארגנים
פלדה מצופה קרום	הדק
פליז מצופה קרום	כיסית אוויר, תותב הגוף, גוף שסתום הפיזור, אום שסתום האוויר, טבעת הידוק מכסה האוויר, בליטות
פלדת אל-חלד, HPDE	מלול שסתום אוויר

מפורט ונתוניים טכניים	
מחבר אספקת אוויר	אוניברסלי BSP 1/4" NPS 1/4" זכר
לחץ אוויר סטטי מרבי בכניסה	P1 = 12 bar (175 psi)
לחץ אוויר לאקדח עברו HS1 (HVL) ו- TS1 Trans-Tech® (RS1) (2.0 bar (29 psi))	- (2.0 bar (29 psi))
מחבר אספקת נזול	7/16" – 14 UNC
טמפרטורת שירות	(32 - 104°F) 0 - 40°C
משקל האקדח (אקדח בלבד) (עם כוון)	425 גרם 485 גרם

# אזהרות בטיחות !

## אש והתקפות

ממסים וחומרי ציפוי עלולים להיות דלקים או בעירים מאד בעת ריסום. עין תמיד בהוראות ספק! חומר הצייפוי ובגילוונות COSHH לפני השימוש בצד זה.

על המשתמשים לפעול על פי כל נהלי הפעולה המקומיים והלאומיים ולפי דרישות חברת הביטוח החלות על אווורור, אמצעי זהירות למניעת שריפות, תפעול וניקיון של אזור העבודה.

צד זה, כפי שהוא מסופק, אין מתאים לשימוש עם חומר מננים הלוגניים.

חסמל סטטי עשוי להיווצר על ידי נזול ו/או אויר הזורם בциינורות, על ידי תהליכי הריסוס ועל ידי ניקיון חלקים בלתי מוליכים במטלית בד. כדי למנוע מקורות הצתה מהתפרקות סטטית, יש ל��יים בראכיפוט הארקה לאקדח הריסוס ולצד מתקני נספּ הנמצא בשימוש. חובה להשתמש בциינורות מוליכים עבור אויר ו/או נזול.

### ציוד מגן אישי

אדמים רעילים - בעת הריסוס, חומרים מסוימים עשויים להיות רעלים, לגרום לגירוש או להזיק לבリアות באופן אחר. קרא תמיד את כל התווiotות וגילוונות נתוני הבטיחות ופועל על פי כל המלצות לשימוש בחומר לפניהם הריסוס. במקורה של ספק, התקשר לשפק החומר.

מומלץ להשתמש תמיד בצד הגנה נשימתי. על סוג הציוד להתאים לחומר המrosso.

הרכב תמיד משקפי מגן בעת הריסוס או בעת ניקוי אקדח הריסוס.

חובה ללבוש כפפות בעת הריסוס או בעת ניקוי הציוד.

הדרך - יש לשפק לעובדים הדרכה נאותה על השימוש הבתוں בצד ריסוס.

### שימוש לרעה

בשם אופן אין לכונן את האקדח כלפי חלק כלשהו של הגוף.

אין לחרוג מלחץ התפעול המרבי הבתוון המומלץ לציד.

הרכבת חלפים שאינם מומליצים או שאינם מקוריים עשויה ליצור סיכונים.

יש לבדוק ולפרוק כל לחץ מהציגו לפני כל פעולה ניקוי או תחזקה.

יש לנוקות את המוצר בעדרת מכונה לרוחיצת אקדחים, ולהסיר וליבש את המוצר מיד בסיום הניקוי. חשיפה ממושכת לתמיסות ניקוי עלולה לגרום נזק למוצר.

### רמת רעש

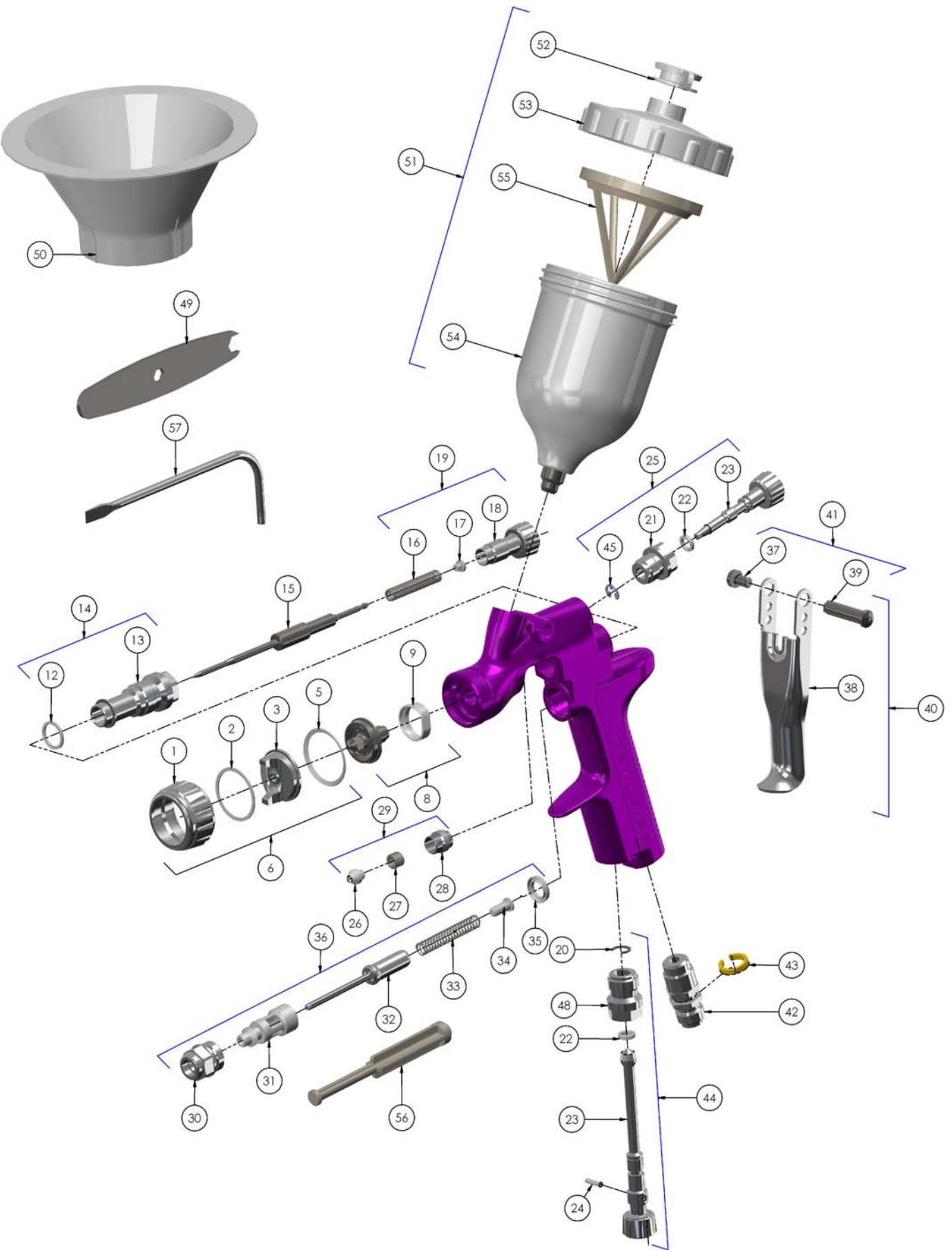
רמת הרעש בשקלול A של אקדח ריסוס עשוי להגיע לעלות על (A) dB 85, בהתאם למצב התפעול שבשימוש. פרטימ על רמות הרעש בפועל זמינים לפני בקשה. מומלץ להשתמש באטמי אוזניים במשך כל זמן הריסוס.

### תפעול

ציוד ריסוס הפעול בלחצים גבוהים עשוי ליצור כוחות רתע. בנסיבות מסוימות, כוחות אלה עשויים לגרום למפעיל פגיעה ממש חזקה.

## רשימת חלקי

סימוכין	טיאור	מספר חלק	כמות	סימוכין	טיאור	מספר חלק	כמות	סימוכין
1	מכסה אוור וטבעת חיזוק	-	1	1	נקב שסתום האוור	32	1	-
1	טבעת החלקה	-	2	1	קפיץ שסתום האוור	33	1	-
1	מכסה אוור	-	3	1	רפידת קפיץ שסתום האוור	34	1	-
1	אטם טבעת החיזוק	-	5	1	אטם שסתום האוור	35	1	SN-34-K5
1	מכסה אוור וטבעת	1 ראה טבלה 1 בעמוד 13	6	1	מכלול שסתום אוור	36	1	SN-402-K
1	נחר נזול	2 ראה טבלה 2 בעמוד 13	8	1	בורג חף הבדיקה (TORX T20)	*37	1	-
1	فرد	SRiPRO-2-K5	9	1	הדק	38	1	-
1	אטם תותב גוף	-	*12	1	חף הבדיקה	*39	1	-
1	תותב גוף	-	13	1	ערכת הדק, חף ובורג	40	1	SN-42-K
1	תותב גוף ואטם	SN-6-K	14	1	ערכת חף ובורג	41	1	SPN-405-K5
1	מחט הנזול	2 ראה טבלה 2 בעמוד 13	15	1	כניסת אוור	42	1	SN-40-K
1	קפיצ' המחת	-	*16	1	ערכת טבעות דיזי (4 צבעים)	43	1	SN-26-K4
1	רפידת קפיצ' המחת	-	*17	1	שסתום זרימת אוור	44	1	PRO-404-K
1	כפתור כונן הנזול	-	18	1	טבעת קפיצית	45	1	-
1	ערכת ריפוי, קפיצ' וכפתור כונן הנזול	PRO-3-K	19	1	מפתח ברגים (עריכה של 2)	49	1	SRi-50-K2
1	תפס חיזוק	-	*20	1	משפר (ערכה של 12)	50	1	SRi-51-K12
1	גוף שסתום פיזור	-	21	1	ערכת כוס גרוויטציה	51	1	SRi-510
1	אטם שסתום פיזור	-	*22	1	מכסה ביקורת טפטוף (ערכה של 5)	52	1	GFC-2-K5
1	כפתור כונן שסתום פיזור	-	23	1	מכסה כוס גרוויטציה	53	1	SRi-414-K2
1	פין שסתום	-	*24	1	כוס גרוויטציה	54	1	-
1	מכלול שסתום הפיזור	SRiPRO-401-K	25	1	מנון	55	1	SRi-42-K3
1	מארץ מחת	-	*26	1	כלי שירות לשסתום אוור	56	1	-
1	קפיצ' מארץ	-	*27	1	מפתח TORX	57	1	SPN-8-K2
1	אום מארץ	-	28	1	ערכת מארץ, קפיצ' ואום מארץ	PRO-415-1	(הפריטים הכלולים מסוימים ב-*)	PRO-415-1
1	גוף שסתום האוור	-	30	1	ערכת אטם ופיין, ערכה של 5 (פריטים 20, 22, 24 -)	GTi-428-K5	URN 5	URN 5
1	כלוב שסתום אוור	-	31		בנוגע לאביזרים, ראה עמוד 13			



- לחץ האויר בכניסה. אם החלקיים עדינים מדי, הפחית את לחץ בכניסה.
11. ניתן להקטין את שטח תבנית הריסוס על ידי סיבוב כפטור שסתום הפיזור (23) עם כיוון השעון.
  12. החזק את האקדח בণיב בפני השטח שברצונך לריסוס. ריסוס בקשת או בהטיה עלול לגרום לציפוי בלתי אחד.
  13. מרחק הריסוס המומלץ הוא 75 - 150 מ"מ.
  14. ריסוס תחילת את הקצוטות. יש להקפיד שככל תנועת ריסוס תחפוף את הקודמת בשיעור של 75% לפחות. הנע את האקדח במהירות אחידה וקבועה.
  15. סגור תמיד את אספקת האויר וחרר את לחץ אשר האקדח אינו בשימוש.

### **תחזוקה מונעת וניקוי**

כדי לנוקוט את מכסה האויר ונתיר הנוזל, הبرش את החלק החיצוני בעזרת מברשת עם ציפים קשיים. אם נדרש לנוקוט את חורי המכסה, השתמש בקיסם. אם העשה שימוש בחוט ברזל או כל' קשייח', יש לפעול בזהירות רבה למניעת שריטה או חספונו של החורים, דבר שעלול לגרום לתבנית ריסוס מעוותת. כדי לנוקוט את מעברי הנוזל, הסר את החומר המיותר מהכוו, ושטוף באמצעות תמייה לשטיפת אקדמיים. נגב את החלק החיצוני של האקדח באמצעות מטלית לחה. אין לטבול את האקדח ככלו בחומר ממש או בתמיסות ניקוי כלשהם מכיוון שהדבר יזיק לחומר הסיכה ופגע בחזי אקדמי הריסוס.

#### **הערה**

בעת החלפת נתיר הנוזל או מחת הנוזל, החלף את שתי היחידות יחד. שימוש בחלקים שחוקים עלול לגרום לדלייפת נוזל. עיין בעמוד 13, טבלה 2. בנוסוף, הוכח גם את מרצת המחת. הדק את נתיר הנוזל בפיתול Nm 8. אין להדק יתר על המידה.

#### **זהירות**

כדי למנוע נזק לנтир הנוזל (8) או למחת הנוזל (15), הקפֶד (1) למשוך את הרדק ולהחזיק אותו בעת הידוק או שחרור נתיר הנוזל, או (2) להסיר את כפטור כוונון הנוזל (18) כדי לשחרר את לחץ של הקפֶיך על צווארון המחת.

#### **זהירות**

**חשיבות – כוס הגראוייטציה עשויה מחומרים מיוחדים** אנטיסטטיים, אולם בכל זאת חשוב למנוע יצירת מטענים סטטיים. אין לנוקוט או לשפשף את הכוס במלטילית יבשה או בנייר. השפשוף עלול לחול מטען סטטי, אשר בעת פריקה לגוף מוארך עלול ליצור ניצוץ מדליק ולגרום להצאתת אדי החומר המימי. השתמש רק במלטילית לחה או במגבות אנטיסטטיים אם נדרש יקיי יידי באזרור מסוכן.

### **התקינה**

לייעילות העברה מרבית, אין להשתמש בלחץ גדול יותר מאשר הדרוש לאוטומיזציה של החומר המrosso. הערה: בעת שימוש בתצורת HVLP, HS1 אין לעלות על לחץ כניסה של bar 2.2.

1. לחבר את האקדח למקור אספקת אויר נקי, ללא לחות ושמן, באמצעות צינור מוליך.

#### **הערה**

התקן מד לחץ אויר בידית האקדח. כאשר האקדח דרכו, כוונן את הלחץ המומס - 2.0 bar. אין להשתמש בלחץ גדול יותר מאשר הדרוש לאוטומיזציה של החומר המrosso. לחץ יתר יגרום לריסוס יתר ויפחית אתיעילות העברה.

#### **הערה**

אם נעשה שימוש בשסתום כוונון אויר בכניסת האקדח, השתמש במד הלחץ הדיגיטלי 2.0-DGI-501-bar. במספר שסתומי כוונון מתחרים ק"מ נפלית לחץ משמעותית עלולה לגרום לביצוע הריסוס. במד הלחץ הדיגיטלי DGI ק"מ נפלית לחץ מינימלית, והדבר חשוב ברישום HVLP.

2. לחבר את כוס ההזנה בגרוייטציה לכניסת החומר.

#### **הערה**

לפני שימוש באקדח, שטוף אותו בחומר ממש כדי לוודא שמעברי הנוזל נקיים.

### **הפעלה**

1. עררב את חומר הציפוי על פי הוראות היצן.
2. במידת הצורך, לחבר מסנן (55) בכוס (54) או השתמש במשפר (50) עם מסנן ניר.
3. מלא את הכוס עד לגובה של לא יותר מ- 5 מ"מ מהקצה העליון של הכוס. אל תملא יתר מדי.
4. לחבר את מכסה הocus.
5. סובב את בורג כוונון הנוזל (18) עם כיוון השעון למניעת תזוזה של מחת הנוזל.
6. סובב את כפטור הכוונון של שסתום הפיזור (23) נגד כיוון השעון לפתיחה מלאה.
7. כוונן את לחץ האויר בכניסה ל- 2.0 bar.
8. סובב את כפטור כוונון הנוזל נגד כיוון השעון עד שנייתן לראות את הבהירגה הראשונה.
9. בצע מבחן ריסוס. אם הגיימור יבש מדי, הקטן את זרימת האויר על ידי הפחחת לחץ האויר בכניסה.
10. אם הגיימור רטוב מדי, הקטן את זרימת הנוזל על ידי סיבוב כפטור כוונון הנוזל (18) עם כיוון השעון. אם הפירוק לחלקיקים (אטומיזציה) גס מדי, הגבר את

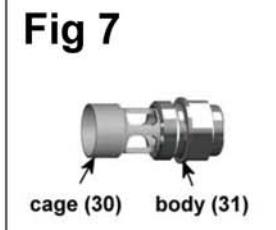
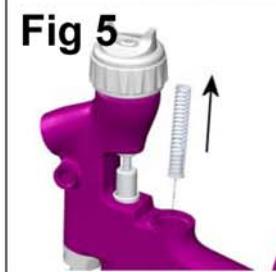
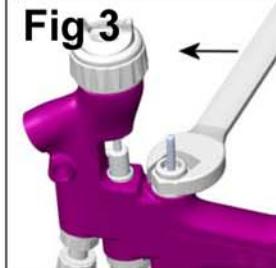
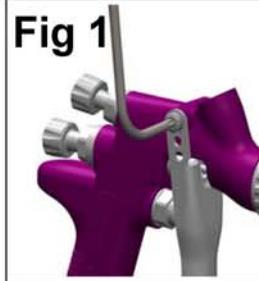
# החלפה/תחזוקה של חלקים

## הוראות לשסתום אויר

### שירות לשסתום אויר

סיבות למטען שירות לשסתום אויר:

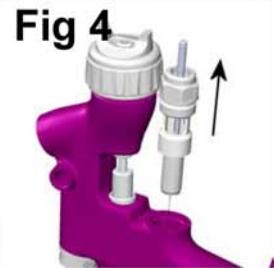
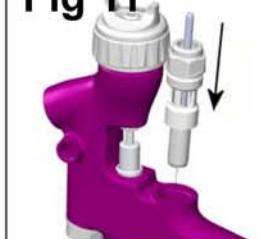
- (A) שסתום האויר אינו פועל כנדרש (יתכן ודרוש ניקוי).
- (B) תחזקה שוטפת.
- (C) דליות אויר (מומלץ להחליפ), ראה עמוד 10
- 1. הסר את הדק באמצעות הכליל המצורף (SPN-8) או מפתח TORX T20. (ראה איורים 1 ו-2)
- 2. פתח את הברגה של שסתום האויר באמצעות מפתח SN-28 (14 מ"מ). (ראה איור 3)
- 3. הסר את שסתום האויר על ידי אחיזה בקנה. (ראה איור 4)
- 4. הסר את הקפיץ עם רפידת הקפיצ. (ראה איור 5)
- 5. אל תסיר את האטם האחורי (35) מגוף האקדח. (ראה איור 6)
- 6. אל תסיר את כלוב הפלסטייק מגוף שסתום האויר מכיוון שהדבר עלול לגרום נזק לכלוב. (ראה איור 7)
- 7. נזקה
  - א. הסר את כל הצבע שהצטבר. (ראה איור 8)
  - ב. יש לוודא ש- 4 נקיי השסתום נקיים. (ראה איור 9)
  - ג. הקנה צריך לצוף בחופשיות בתוך נקב השסתום. (ראה איור 10)
  - ד. על הקנה להחליק דרך קדח הכלוב עם מעט התנגדות (כתוכזה מהאטם).
  - ה. על האטם האחורי להיראות נקי ולהימצא במקומו בקדח. (ראה איור 6)
  - ו. אם אחד מהתנאים לעיל אינו ניתן לטיפול, החלף את שסתום האויר (ראה החלפת שסתום אויר בעמוד 10).
- 8. החלף את הקפיץ תוך שתאתה מוגדא שהקצה עם רפידת המיסיב מפלסטיק נכנס ראשון. (ראה איור 5)
- 9. הכנס את מכלול שסתום האויר לתוך האקדח והן בזרירות מעלה הקפיצ ודרך האטם האחורי. (ראה איור 11)
- 10. הדק את מכלול שסתום האויר בעזרת אכבעוטיר תחיליה, ואז הדק עם מפתח SN-28 (14 מ"מ). (ראה איורים 12 ו-3)
- 11. החלף את הדק. (ראה איורים 2 ו-1)
- 12. אם קיימת דליות אויר דרך האקדח, יתכן שיש להחליפ את שסתום האויר (ראה החלפת שסתום האויר).



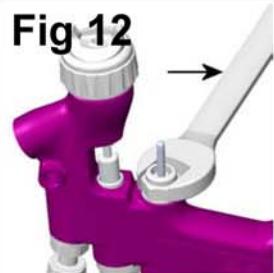
**Fig 9**



**Fig 11**



**Fig 10**

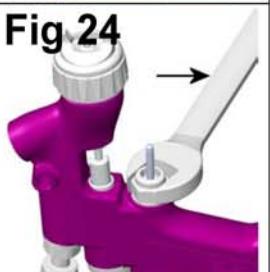
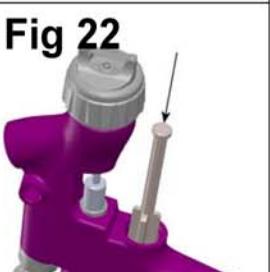
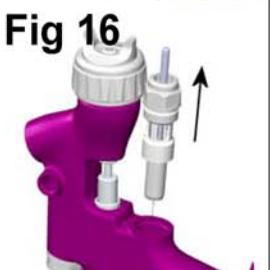
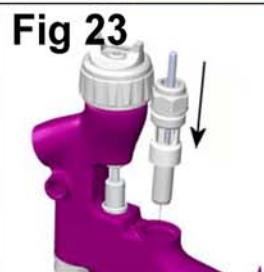
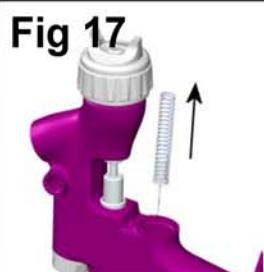
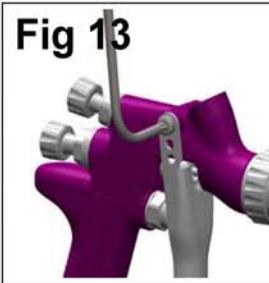


## החלפת שסתום האוור

סיבות להחלפת שסתום האוור:

- א) דליפת אויר דרך האקד.
- ב) פעילות לא תקינה של שסתום האויר.

1. הסר את ההדק באמצעות מפתח TORX (T20) או (SPN-8 או (14 מ"מ). (ראה איורים 13 ו- 14)
2. פתח את הברגה של שסתום האויר באמצעות מפתח SN-28 (14 מ"מ). (ראה איור 15)
3. הסר את שסתום האויר על ידי אחיזה בקנה. (ראה איור 16)
4. הסר את הקפיץ עם רפידת הקפוץ. (ראה איור 17)
5. תפוס והסר את האטם האחורי באמצעות כלי השירות(56) (ראה איורים 18 ו- 19)
6. נקה את קדח שסתום האויר בגוף האקדח באמצעות המברשת המצורפת במכשיר.
7. הנח אתם האחורי חדש על כל השירות (56), החרים צרכיהם להיכנס לתבנית כל השירות. (ראה איור 20)
8. דחף את האטם האחורי בחזקה לתוך החור עד לכטף, באמצעות כל השירות. (ראה איורים 21 ו- 22)
9. הכנס קפוץ חדש תוך שאתה מודאג שהקצתה עם רפידת המיסב מפלסטיק נכנס ראשון. (ראה איור 17)
10. הכנס את מכלול שסתום האויר לתוך האקדח והזן בזיהירות מעל הקפוץ ודרך האטם האחורי. (ראה איור 23)
11. הדק את מכלול שסתום האויר בעזרת אצבעותיך תחילת, ואז הדק עם מפתח SN-28 (14 מ"מ). (ראה איורים 24 ו- 15)
12. החלף את ההדק. (ראה איורים 14 ו- 13)



## החלפה/תחזקה של חלקים

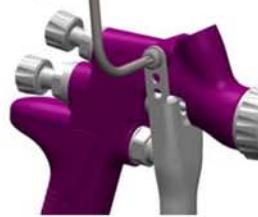
### הוראות להחלפת מארץ מהט

13. הסר את הדק באמצעות מפתח SPN-8 (57) או TORX (T-20). (ראה איורים 25 ו- 26)
14. הסר מהאקדח את כפטור כונן הנוזל ואת קפיץ המחט עם רפידית הקפיצי. (ראה איורים 27 ו- 28)
15. הסר את מהט הנוזל מגוף האקדח. (ראה איור 29)
16. שחרר והסר את אום המארץ באמצעות מפתח SPN-8 (57) או מברג עם ראש שטוח. (ראה איורים 30 ו- 31)
17. במקורה של החלפה, השילר את המארץ הישן ואת קפיץ המארץ. נקיה את המארץ אם ברצון להשתמש בו שוב. נקיה גם את קפוץ המארץ ואת האום. (ראה איור 32)
18. הרכוב מחדש את המארץ, (ראה איור 32). הרכוב ידנית לתוכו גוף האקדח (ראה איור 33) ואז הדק. (ראה איורים 30 ו- 31)
19. הכנס את מהט הנוזל עד הסוף לתוכו גוף האקדח ולתוך התושבת בנחיר הנוזל (ראה איור 34).
20. הכנס את קפוץ המחט, את רפידית הקפיצי ואת כפטור כונן הנוזל (ראה איורים 28 ו- 27). התקן מחדש את הדק. (ראה איורים 25 ו- 26).
21. דורך את האקדח עד הסוף והברג את כפטור כונן הנוזל פנימה עד שהוא נעצר. שחרר 1/2 סיבוב ותנוועת המחט באקדח תהיה מלאה.
22. דורך את האקדח מספר פעמים כדי לוודא פעילות תקינה.

### החלפה/תחזקה של מכלול שסתום הפיזור

את מכלול שסתום הפיזור ניתן להחליף אם הוא נזוק. הסר באמצעות מפתח SN-28 (14 מ"מ) (ראה איורים 35 ו- 36). ניתן להחליף את האטם הפנימי והוא נכלל בברכת Gun Rebuild Kit.

**Fig 25**



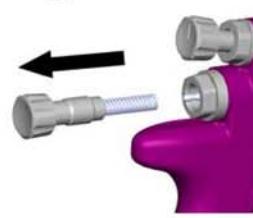
**Fig 26**



**Fig 27**



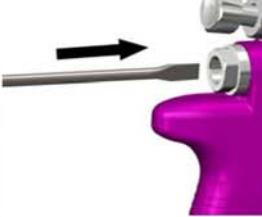
**Fig 28**



**Fig 29**



**Fig 30**



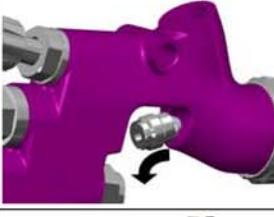
**Fig 31**



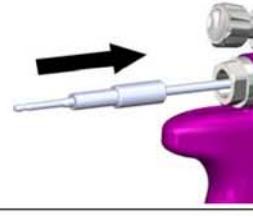
**Fig 32**



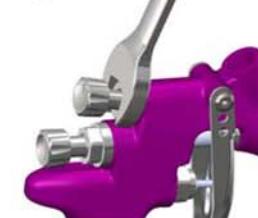
**Fig 33**



**Fig 34**



**Fig 35**

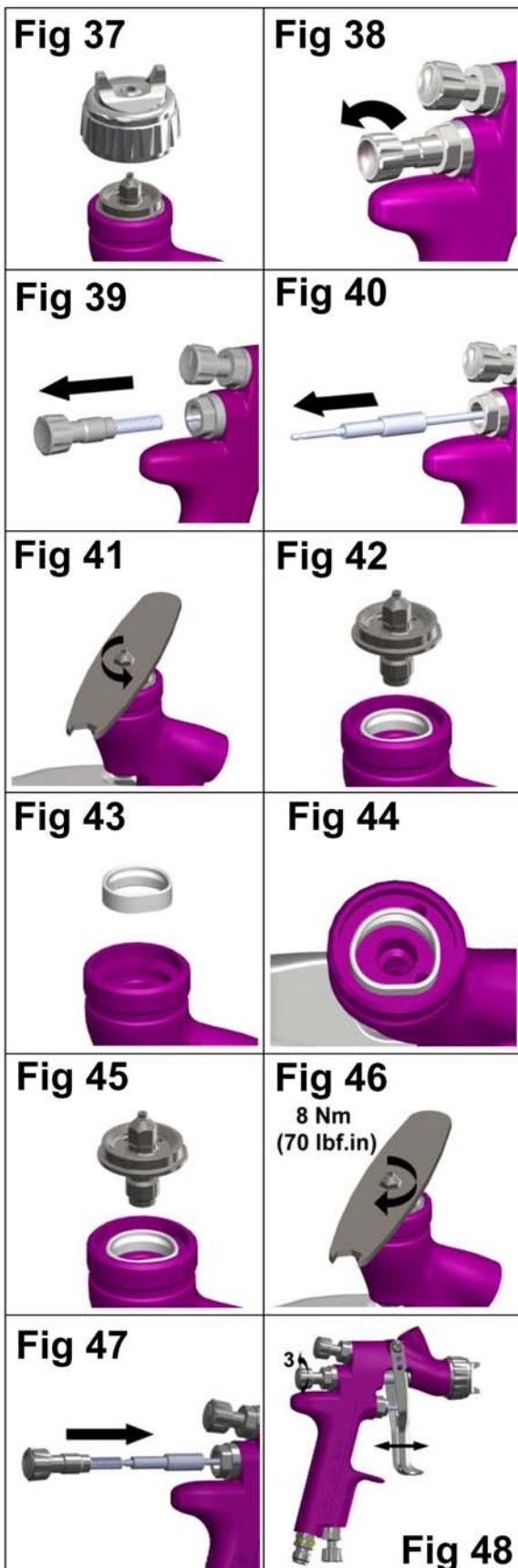


**Fig 36**



## החלפה/תחזוקה של חלקים

### החלפת אטם המפריד



1. הסר את מכסה האווריר ואת טבעת החיזוק. (ראה איור (37))
2. הסר את כפטור כוונון הנוזל, את הקפיץ ואת רפידת הקפיץ. (ראה איורים 38 ו- 39)
3. הסר את מחט הנוזל מגוף האקדח. (ראה איור 40)
4. הסר את נחיר הנוזל באמצעות מפתח הברגים SRi-50 (8 מ"מ). (ראה איורים 41 ו- 42)
5. הסר את המפריד. (ראה איור 43).
6. נקה את החלק הקדמי של האקדח לפי הצורך, באמצעות מרשת רכה, נקה גם את נחיר הנוזל, את מכסה האווריר ואת טבעת החיזוק.
7. הנח אטם מפריד חדש בתוך החלק הקדמי של האקדח, תוך שאתה מקפיד שהצד השתו באטם מישר עם האזור השתו באקדח. (ראה איור 44).
8. התקן את נחיר הנוזל, את מכסה האווריר ואת טבעת החיזוק. הדק את נחיר הנוזל במומנט פיטול של 8 Nm. אין להדק את נחיר הנוזל יותר מהערך הדרושים. (ראה איורים 45, 46 ו- 37).
9. הכנסת את מחט הנוזל עד הסוף לתוך גוף האקדח ולתוך התושבת בנחיר הנוזל (ראה איור 47).
10. הרכב מחדש את קפיץ המחט, את רפידת הקפיץ ואת כפטור כוונון הנוזל. (ראה איור 47)
11. דורך את האקדח עד הסוף והברג את כפטור כוונון הנוזל פנימה עד שהוא נעצר. שחרר 3 סיבובים ותנוועת המחט באקדח תהיה מלאה.
12. דורך את האקדח מספר פעמים כדי לוודא פעילות תקינה (ראה איור 48).

## החלפה/תחזוקה של חלקים

טבלה 1 – מכוס אוויר

מספר חלק עבור מכוסה אוויר אוויר	טכנולוגיה	סימון על מכסה אוויר	לחץ כניסה מומלץ (bar)	זרימת אוויר (ליטרים בדקה)
SRiPRO-100-HS1-K	HVLP	HS1	2.0	135
SRiPRO-100-TS1-K	TRANS-TECH®	TS1	2.0	100
SRiPRO-100-RS1-K	TRANS-TECH®	RS1	1.0	55

**הערה:** בעת הסרת מכוסה האוויר מטבחת החיזוק, אין להסיר את טבעת החלקה (2) או את אטם טבעת החיזוק (5) מטבחת החיזוק. פגיעה זו עלולה להזיק לחלקים. טבעת החלקה ואטם טבעת החיזוק אינם זמינים כחלקי חילוף. נגב את החלקים עד שייהו נקיים והרכב מחדש עם מכוסה אוויר חדש או נקי.

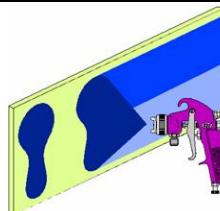
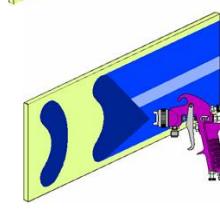
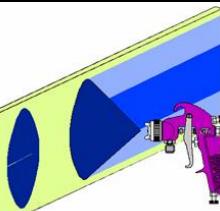
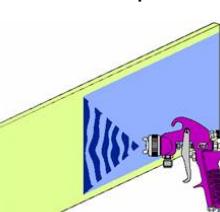
**טבלה 2 – טווח נחיר נוזל ומחת נוזל**

מספר חלק מחת	מספר חלק על נחיר נוזל
SRiPRO-300-08-10-K	SRiPRO-200-08-K
	SRiPRO-200-10-K
SRiPRO-300-12-14-K	SRiPRO-200-12-K
	SRiPRO-200-14-K

**הערה:** בעת החלפת נחיר הנוזל או מחת הנוזל, החלף את שתי היחידות יחד. הדק במומנט פיתול של Nm 8. אל תהדק את נחיר הנוזל יתר על המידה. השתמש במפתח SRi-50 6 מ"מ המסופק עם האקדח ובודק באמצעות מפתח מומנט.

**הערה חשובה:** הפית ומכסי האוויר של SRi PRO ו-SRi הישן אינם ניתנים להחלפה בין הדגמים. כל ניסיון להרכיב פית  
או מכסים על אקדח הריסוס הלא נכון גורם נזק לחלקים או לגוף אקדח הריסוס ולהפר את תוקף האחריות.

## פתרונות תקלות אפשריות בתפעול

מצב	מבנה	גורם	תיקוֹן
תבנית עם חלק עליון או תחתון כבד		חרום סטומיים. חסימה בחלק העליון או התחתון של נחיר הנוזל.	נקה. נקב באמצעות חוד לא מתכתי.
פתרונות למקרים של מבניות כבדות לעיל, למטה, ימין ומשמאלי:			
תבנית כבדה במרכז		שסתום כוונן הפיזור מכון נמור מד'. לחץ האטומיזציה נמור מד'. החומר סמיר מד'.	סובב החוצה נגד כיוון השעון להשגת התבנית הנכונה. הגבר את הלוחץ. دليل לסמיכות נכונה.
תבנית ריסוי מפוצלת		לחץ האוור גובה מד'. כפטור כוונן הנוזל מסובב פנימה יותר מד'. שסתום כוונן הפיזור מכון גובה מד'.	הפחת بواسת או בידית האקדת. סובב החוצה נגד כיוון השעון להשגת התבנית הנכונה. סובב פנימה עם כיוון השעון להשגת התבנית הנכונה.
ריסוי קופצני ולא אחיד		תשובת/נחיר נוזל משוחרר או פגום ניפל נוזל כס משוחרר או שבור מפלס החומר נמור מד' המיכל מוטה יותר מד' חסימה במעבר הנוזל אום מארץ מחת הנוזל משוחרר מארץ מחת הנוזל פגום	הדק או החלף הדק או החלף את הכוו מלא החזק ישר יותר בצע שטיפה חוזרת עם ממ הדק החלף
bowing צבע בכוס		נחיר הנוזל אינם מהודק. הדק לפיתול של Nm .8	נחיר הנוזל אינם מהודק. הדק לפיתול
נוzel דולף או מטפטע ממכסה הכוו		מכסה הכוו משוחרר. הכוו או המכסה מלוקלים. הכוו או המכסה סדוקים.	דחוף פנימה או החלף. נקה. חלף את הכוו ואת המכסה.

## פתרונות תקלות אפשריות בתפעול (המשך)

<p>סובב החוצה את כפטור כוונון הנזול או החלף לנחיר נזול גדול יותר נקה את המכסה ופתח את הסתימה בפתח האוורור הגבר את לחץ האוורור ואגן מחדש את האקדח.</p> <p>הפחתת את לחץ האוורור. התאם למרחוק הנכון.</p> <p>הפחתת את לחץ האוורור. התאם למרחוק הנכון. האט.</p> <p>סובב החוצה את בורג כוונון המחט או השתמש בנחיר גדול יותר.</p> <p>החלף.</p>	<p>זרימת חומר לא מספיקה פותח אוורור סתום במכסה הכוו לחץ האוורור לאוטומיזציה נמוך מדי.</p> <p>לחץ האוורור גובה מדי. האקדח רחוק מדי ממשטח העבודה.</p> <p>לחץ האוורור גובה מדי. האקדח רחוק מדי ממשטח העבודה. תנעوت האקדח מהירה מדי.</p> <p>זרימת הנזול נמוכה מדי.</p> <p>המארץ שחוק.</p>	<p><b>תבניתן ריסוס חסרה</b></p> <p><b>רישום יתר חריג</b></p> <p><b>רישום יבש</b></p> <p><b>נזול דלוף מאום המארץ</b></p> <p><b>נזול דלוף או מטפס מחזית האקדח</b></p> <p><b>נזול מטפס או דלוף מתחתית הכוו</b></p> <p><b>נזילות ושקיעות</b></p>
<p>נחיר הנזול או מחט הנזול שחוקים או פגומים.</p> <p>נקי.</p> <p>נקי.</p> <p>גודל לא מתאים של מחט הנזול או של נחיר הנזול.</p>	<p>חומר זר בנחיר הנזול.</p> <p>מחט הנזול מלוככת או תקועה במארץ המחט.</p>	
<p>הדק.</p> <p>נקה.</p>	<p>הכוו משוחררת מהאקדח.</p> <p>תשובת כניסה הנזול לכוס מלוככת.</p>	
<p>סובב את כפטור כוונון הנזול עם כיוון השעון או החלף לנחיר נזול קטן יותר ומחט נזול קטנה יותר.</p> <p>ערבעב כנדרש או יישם שכבות דקotas.</p> <p>אחזז את האקדח בזווית, או שתנועת האקדח מוטה בזווית, או שתנועת האקדח איטית מדי.</p>	<p>זרימת חומר גובהה מדי. החומר דليل מדי.</p> <p>האקדח מוטה בזווית, או שתנועת האקדח איטית מדי.</p>	

אביזרים					
	GFV-50-F	מעמד לאקדח		DGI-501-BAR	מד לחץ דיגיטלי DGi
	כוסות ערבות 600 סמ"ק, חבילה של 50	MC-1-K50		SN-28-K	מפתח ברגים
	H-6065-B (BSP) H-6065-N (NPS)	צינור אויר עשו גומי באורך 10 מ' עם פתח של 8 מ"מ ומחבריו $\frac{1}{4}$ "		SPN-8-K2	מפתח Torx
	MPV-463	אריזה של ארבעה מחברים מהירים		MPV-60-K3	מחבר מסתובב MPV
	SRi-478-K12	כו"ם חד-פעמי"ת, ערכה של 12		4900-5-1-K3	مبرשת נקיי

#### אחריות

מוצר זה מכוסה באחריות מחברת ITW Finishing Systems and Products Limited לשנת שנה אחת.

ITW Finishing Systems and Products  
Ringwood Road,  
Bournemouth,  
BH11 9LH, UK  
טל': +44 1202 571111  
פקס: +44 1202 581940  
כתובת אתר אינטרנט: <http://www.devilbisseu.com>

Admiral House, St Leonard's Road, Windsor, ITW Ltd. היא חטיבת ITW Finishing Systems and Products 619 5461 24 רשות באנגליה: מספר 559693 מ' מ"ע, SL4 3BL, UK