

Gamma VRIPRO di pistole a spruzzo ad aspirazione e a pressione TRANS TECH®



Indice

Argomento	Pagina
Dichiarazione di conformità CE	3
Numeri componenti	3
Descrizione operativa	3
Contenuto del kit	4
Caratteristiche strutturali	4
Materiali di costruzione	4
Specifiche e dati tecnici	4
Precauzioni di sicurezza	5
Elenco componenti	6
Viste esplose ricambi	7
Installazione, funzionamento, manutenzione preventiva e pulizia	8
Sostituzione dei componenti/Manutenzione	9
A. Manutenzione valvola aria	9
B. Sostituzione valvola aria	10
C. Premistoppa dell'ago, inserto fluido, gruppo valvola	11
D. Sostituzione guarnizione separatore	12
E. Manutenzione guarnizione ingresso fluido e tazza ad aspirazione	13
F. Tabella 1 – Cappelli aria, Tabella 2 – Ugelli fluido e aghi fluido	14
Soluzione di eventuali problemi operativi	15
Accessori	17
Garanzia	17

Dichiarazione di conformità CE

ITW Finishing UK, Ringwood Rd, Bournemouth, Dorset, BH11 9LH, UK, in qualità di azienda produttrice della pistola a spruzzo modello **VRIPRO** dichiara, sotto sua unica responsabilità, che l'attrezzatura a cui il presente documento si riferisce è conforme ai seguenti standard o ad altra documentazione normativa:

BS EN 292-1 PARTI 1 & 2: 1991, BS EN 1953: 1999; e pertanto è conforme ai requisiti di protezione sanciti dalla Direttiva 98/37/CE relativa alla sicurezza delle macchine e a

EN 13463-1:2001, Direttiva 94/9/CE relativa agli apparecchi e sistemi di protezione destinati a essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva, livello di protezione II 2 G X.

Questo prodotto ottempera inoltre ai requisiti delle direttive EPA, PG6/34. I certificati relativi all'efficienza di trasferimento sono disponibili su richiesta.



B. Holt, Vice Presidente
1 aprile 2010

ITW Finishing Systems and Products si riserva il diritto di apportare modifiche ai dati tecnici delle apparecchiature senza alcun preavviso.

Numeri componenti

Il codice di ordine delle pistole a spruzzo **VRIPRO** è:

per es. VRI-S-PRO-TV1-16 dove

S	=	aspirazione o P per pressione
TV1	=	Cappello aria TV1
16	=	Ugello 16

Vedere tabelle 1 e 2 p. 14 per le dimensioni cappello aria/ugello disponibili

Descrizione operativa

La pistola a spruzzo **VRIPRO** è di tipo professionale e concepita con tecnologia Trans Tech® EPA compatibile. VRIPRO è adatta per l'uso con una vasta gamma di vernici, coloranti, mordenti, smalti e lacche.

IMPORTANTE: queste pistole a spruzzo sono idonee all'utilizzo sia con prodotti vernicianti a base acquosa sia con prodotti a base solvente. Questo tipo di pistole a spruzzo non è indicato per l'applicazione di prodotti altamente corrosivi e/o abrasivi. Utilizzando queste pistole con tali materiali, sarà necessario provvedere ad una più frequente pulizia dell'attrezzatura e/o sostituzione dei pezzi. In caso di dubbi sull'idoneità all'uso di un determinato materiale, contattare il proprio distributore DeVilbiss o direttamente DeVilbiss.

NOTA: Non utilizzare la pistola con solventi di idrocarburi alogenati o detergenti come 1,1,1-Tricloroetano o cloruro di metilene. I solventi possono reagire con i componenti in alluminio utilizzati nella pistola e nella tazza. La reazione può risultare violenta e provocare l'esplosione dell'attrezzatura.

Contenuto del kit (tutti i modelli)			
1	Pistola a spruzzo ad aspirazione o a pressione VRIPRO	1	Chiave (10 mm e 14 mm A/F)
1	Tazza ad aspirazione TGC 1 litro (solo sui modelli ad aspirazione)	1	Cacciavite a punta piatta/torx
1	Filtro tazza (solo sui modelli ad aspirazione)	1	Spazzola di pulizia
1	Set di 4 anelli di identificazione colorati	1	Bollettino di servizio

Caratteristiche strutturali			
1	Cappello aria (ottone nichelato per lunga durata)	10	Regolazione aria a ventaglio (regolazione continua per una spruzzatura da una forma a ventaglio a una forma rotonda)
2	Anello di ritenuta cappello aria (consente la facile rotazione del cappello aria)	11	Regolazione fluido (regolazione continua del volume fluido)
3	Ugello fluido (ideale per sistemi di finitura autoveicoli)	12	Sistema ID a colori intercambiabili (fornitura di 4 anelli colorati)
4	Ago fluido (stelo scanalato per facile rimozione)	13	Corpo pistola in alluminio anodizzato fucinato a stampo (ergonomico, esteticamente gradevole e duraturo, facile da pulire)
5	Ingresso fluido (filettatura 3/8 BSP – idoneo per sistemi a tazze DeVilbiss e per la maggior parte dei sistemi terzi).	14	Tazza ad aspirazione da 1 litro in alluminio (solo sui modelli ad aspirazione)
6	Ingresso aria (filettatura universale, idoneo per 1/4 BSP & 1/4 NPS).	15	Coperchio tazza con membrana salvagoccia
7	Premistoppa dell'ago autoregolante (per funzionamento senza problemi)	16	Valvola aria (il design prevede forza di trazione e riduzione di pressione minori)
8	Grilletto (ergonomico per maggiore comfort)	17	Pistola idonea per applicazioni a base di acqua e solventi
9	Perno e vite del grilletto (sostituzione facile)		

Materiali di costruzione	
Corpo pistola	Alluminio anodizzato
Cappello aria	Ottone nichelato
Ugello fluido, ago fluido, ingresso fluido, perno grilletto	Acciaio inox
Manopole di regolazione	Alluminio anodizzato
Molle, fermagli, viti	Acciaio inox
Guarnizioni a tenuta	Materiali resistenti ai solventi
Grilletto	Acciaio cromato
Ingresso aria, boccola corpo, corpo gruppo valvola, dado valvola aria, anello di ritenuta cappello aria, manopole	Ottone cromato
Gruppo valvola aria	Acciaio inox, HPDE
Tazza	Tazza in alluminio, coperchio e tubo, camma in resina composita

Specifiche e dati tecnici	
Raccordo alimentazione aria	1/4" universale (per 1/4" BSP e 1/4" NPS maschio)
Massima pressione statica d'ingresso aria	P1 = 12 bar (175 psi)
Massima pressione statica d'ingresso fluido	P2 = 14 bar (203 psi)
Raccordo alimentazione fluido	Universale da 3/8" (per 3/8" BSP e 3/8" NPS maschio)
Temperatura di servizio	da 0 a 40°C (da 32 a 100°F)
Peso della pistola (solo pistola) (solo tazza)	495g 420g



AVVERTENZE DI SICUREZZA

Incendi ed esplosioni



I solventi e i prodotti vernicianti possono essere altamente infiammabili o combustibili se nebulizzati. Prima di utilizzare questa attrezzatura, consultare SEMPRE le istruzioni del fornitore del prodotto verniciante e le schede di sicurezza.



Gli utenti devono rispettare tutti i codici di procedura locali e nazionali ed i requisiti della compagnia di assicurazione relativi alla ventilazione, alle precauzioni antincendio, all'utilizzo ed alla gestione dei luoghi di lavoro.



La presente attrezzatura, come viene fornita, NON è indicata per uso con idrocarburi alogenati.



Dal passaggio dei liquidi e/o dell'aria attraverso i tubi, dalle operazioni di spruzzatura e dalla pulizia di parti non conduttive con un panno, si genera elettricità statica. Per evitare il rischio che l'elettricità statica crei fonti di ignizione, è opportuno predisporre la continuità del collegamento a terra verso la pistola a spruzzo e ad altre attrezzature metalliche utilizzate. È quindi essenziale utilizzare tubi conduttori per l'aria e/o i fluidi.



Dispositivi di protezione individuale



Vapori tossici - La nebulizzazione di particolari materiali può risultare velenosa, provocare irritazioni o rivelarsi in ogni caso nociva per la salute. Leggere sempre le etichette e le schede tecniche di sicurezza del materiale prima della spruzzatura, e osservare le raccomandazioni fornite. In caso di dubbi, contattare il fornitore del materiale.



Si raccomanda di indossare sempre dispositivi di protezione respiratoria. I dispositivi utilizzati devono essere compatibili con il materiale da spruzzare.



Indossare sempre occhiali di protezione durante le operazioni di spruzzatura o pulizia della pistola a spruzzo.



L'uso dei guanti è indispensabile durante le operazioni di spruzzatura o pulizia dell'attrezzatura.

Addestramento – È opportuno che il personale riceva un adeguato addestramento all'uso dell'attrezzatura di nebulizzazione.

Uso improprio

Non puntare mai la pistola a spruzzo verso qualunque parte del corpo.

Durante l'uso dell'attrezzatura, non superare mai la pressione massima di esercizio consigliata per la sicurezza.

L'installazione di ricambi non originali o diversi da quelli consigliati può creare situazioni di pericolo.

Prima di interventi di pulizia o manutenzione, è opportuno isolare e scaricare tutta la pressione dall'attrezzatura.

Pulire il prodotto con un'apparecchiatura di pulizia per pistole a spruzzo, rimuoverlo e asciugarlo immediatamente dopo aver completato la pulizia. Un'esposizione prolungata alle soluzioni detergenti può causare danni al prodotto.

Livelli di rumorosità



Nelle pistole a spruzzo, il livello di pressione acustica ponderato A può superare gli 85 dB (A), a seconda della configurazione adottata. Su richiesta, sono disponibili maggiori informazioni sui livelli di rumorosità effettivi. Si raccomanda di indossare sempre dispositivi di protezione dell'udito durante la nebulizzazione.

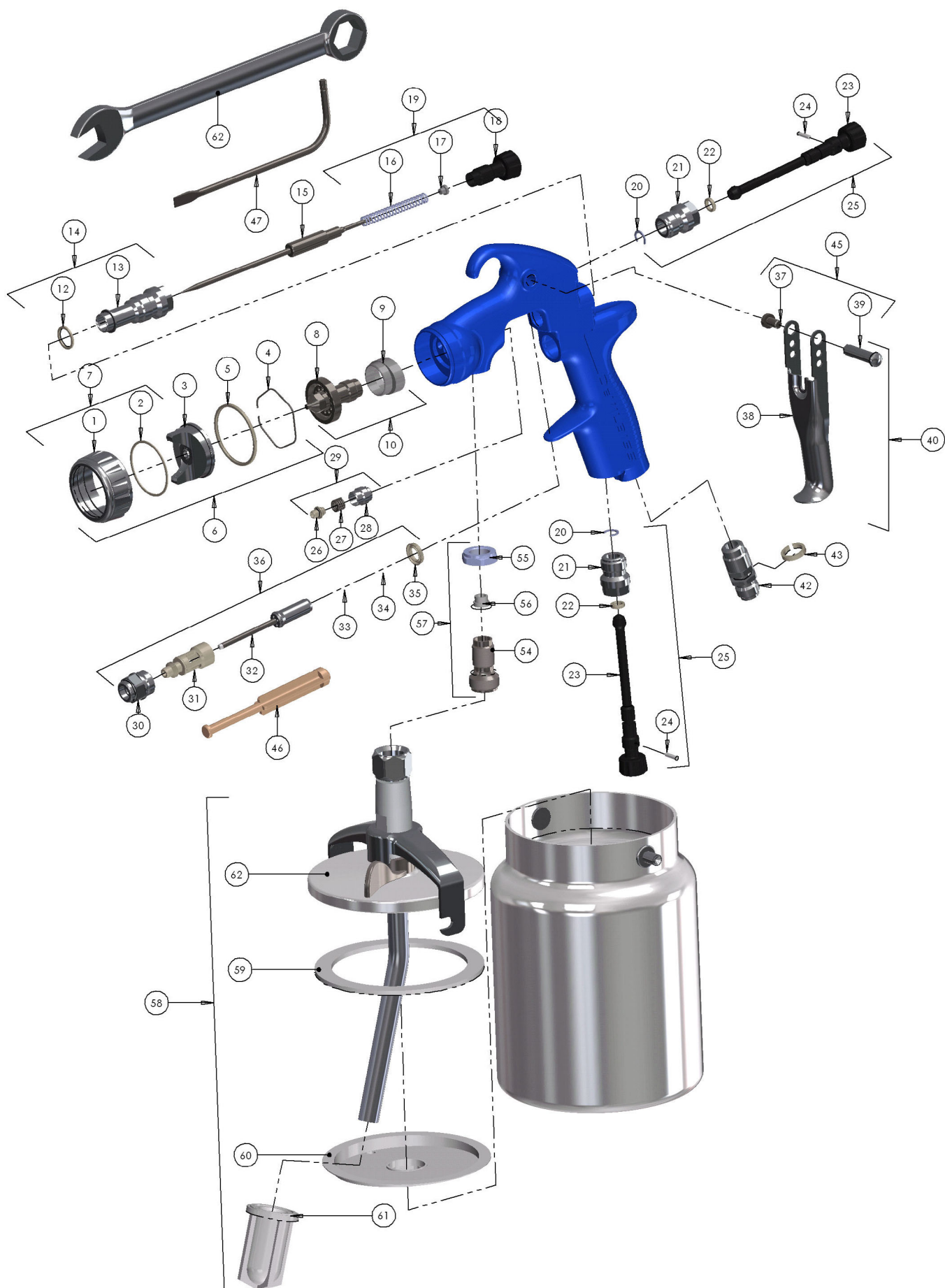
Funzionamento

Le attrezzature spray che utilizzano pressioni elevate possono essere soggette a forze di ritorno. In alcuni casi, tali forze potrebbero causare all'operatore lesioni da sforzo ripetitivo.

ELENCO COMPONENTI

N. RIF.	DESCRIZIONE	N. COMP.	Q.TÀ
1	Anello di ritenuta cappello aria	-	1
2	Collettore ad anelli	-	1
3	Cappello aria	-	1
4	Fermaglio di ritenuta cappello aria	JGA-156-K5	1
5	Guarnizione anello di ritenuta	-	1
6	Cappello aria e anello	Vedere tabella 1 p. 14	1
7	Guarnizioni e anello di ritenuta cappello aria	ADV-403-K	1
8	Ugello fluido	Vedere tabella 2 p. 14	1
9	Separatore	SP-626-K5	1
10	Kit ugello fluido	Vedere tabella 2 p. 14	1
*12	Guarnizione boccola corpo	-	1
13	Boccola corpo	-	1
14	Guarnizione e boccola corpo	SN-6-K	1
15	Ago fluido	Vedere tabella 2 p. 14	1
*16	Molla ago	-	1
*17	Cuscinetto molla ago	-	1
18	Manopola di regolazione del fluido	-	1
19	Kit molla e cuscinetto, manopola di regolazione del fluido	ADV-6-K	1
*20	Fermaglio di ritenuta	-	2
21	Corpo gruppo valvola	-	2
*22	Guarnizione gruppo valvola	-	2
23	Manopola di regolazione gruppo valvola	-	2
*24	Perno gruppo valvola	-	2
25	Gruppo valvola e valvola regolazione aria	ADV-401-K	2
*26	Premistoppa dell'ago	-	1
*27	Molla premistoppa	-	1
*28	Dado premistoppa	-	1
29	Kit dado, molla e premistoppa	SN-404-K	1
30	Corpo valvola aria	-	1
31	Gabbia valvola aria	-	1

N. RIF.	DESCRIZIONE	N. COMP.	Q.TÀ
32	Fungo valvola aria	-	1
33	Molla della valvola aria	-	1
34	Cuscinetto molla della valvola aria	-	1
35	Guarnizione della valvola aria	SN-34-K5	1
36	Gruppo valvola aria	SN-402-K	1
*37	Vite del perno del grilletto (T20 TORX)	-	1
38	Grilletto	-	1
*39	Perno del grilletto	-	1
40	Kit perno, vite e grilletto	SN-63-K	1
42	Ingresso aria	SN-9-K	1
43	Kit anelli ID colorati (4 colori)	SN-26-K4	1
45	Kit perno e vite	SN-405-K5	1
46	Attrezzo di servizio valvola aria	-	1
47	Chiave Torx	SPN-28-K	1
48	Chiave	SN-28-K	1
54	Raccordo ingresso fluido	-	1
55	Dado di fissaggio	-	1
56	Guarnizione	-	1
57	Kit raccordo ingresso fluido	ADV-7-K	1
Solo modelli con tazza ad aspirazione			
58	Tazza ad aspirazione	KR-566-1	1
59	Kit di 5 guarnizioni coperchio tazza	KR-11-K3	1
60	Membrana salvagoccia – Kit di 5	KR-115-K5	1
61	Kit di 10 filtri	KR-484-K10	1
62	Gruppo coperchio	KR-4001-B	1
COMPONENTI DI SERVIZIO			
Kit di riparazione della pistola a spruzzo (contiene gli articoli contrassegnati con *)		PRO-415-1	
Kit perno e guarnizione da 5 (articoli 20, 22 e 24)		GTI-428-K5	
Per gli accessori, vedere pagina 17			



BREVETTO GB2417544

INSTALLAZIONE

Per ottimizzare l'efficienza di trasferimento, non utilizzare una pressione maggiore di quella necessaria a nebulizzare il materiale applicato.

1. Collegare la pistola all'alimentazione dell'aria pulita, priva di umidità e olio, utilizzando un tubo con diametro di almeno 8 mm.

NOTA

In base alla lunghezza, può essere necessario un tubo con diametro maggiore. Installare un manometro sull'impugnatura della pistola. Quando la pistola è attivata, regolare la pressione a 2,0 bar. Non utilizzare una pressione maggiore di quella necessaria a nebulizzare il materiale applicato. L'eccesso di pressione aumenta la nebbia di verniciatura e riduce l'efficienza di trasferimento.

NOTA

Se sono necessari accoppiamenti ad attacco rapido, utilizzare solo quelli a flusso elevato previsti per l'utilizzo HVLP. Gli altri tipi non consentono un flusso d'aria sufficiente al corretto funzionamento della pistola.

NOTA

Se si utilizza una valvola di regolazione dell'aria all'ingresso della pistola, utilizzare un manometro digitale DGIPRO-502-bar. Alcune valvole di regolazione dell'aria di aziende concorrenti hanno una riduzione di pressione significativa che può compromettere le prestazioni di spruzzo. Importante: il manometro digitale DGI prevede una riduzione di pressione minima.

2. **SOLO SUI MODELLI AD ASPIRAZIONE.** Collegare il gruppo tazza e coperchio (62) al raccordo di ingresso fluido (54). Posizionare la forcina perpendicolarmente alla pistola e con la leva della camma rivolta verso il lato anteriore (vedere figura). Accertarsi che il foro di sfogo sulla membrana salvagoccia (60) sia a 180° rispetto al foro di sfogo del coperchio. La posizione della valvola salvagoccia (63) è irrilevante.
3. **SUI MODELLI A PRESSIONE.** Collegare il tubo di alimentazione del fluido al raccordo di ingresso fluido (54).

NOTA

Prima di utilizzare la pistola, lavarla con solvente per garantire che i passaggi dei fluidi siano puliti.

FUNZIONAMENTO (MODELLI AD ASPIRAZIONE)

1. Miscelare il prodotto verniciante secondo le istruzioni del produttore e filtrare il materiale.
2. Riempire fino a un massimo di 20 mm dall'orlo della tazza. **NON RIEMPIRE ECCESSIVAMENTE LA TAZZA.**
3. Fissare il coperchio alla tazza.

TUTTI I MODELLI

4. Ruotare in senso orario la manopola di regolazione del fluido (18) per impedire il movimento dell'ago fluido.
5. Aprire completamente la manopola di regolazione gruppo valvola (23), ruotandola in senso antiorario.
6. Regolare la pressione dell'aria in ingresso, se necessario.

7. Ruotare la manopola di regolazione del fluido in senso antiorario finché appare il primo passo di filettatura.
8. Verificare lo spruzzo. Se la finitura è troppo secca, ridurre il flusso d'aria abbassando la pressione di ingresso.
9. Se la finitura è troppo umida, ridurre il flusso del fluido ruotando la relativa manopola di regolazione (18) in senso orario. Se la nebulizzazione è troppo grossolana, aumentare la pressione dell'aria di ingresso. Se è troppo fine, ridurre la pressione di ingresso.
10. Mediante la rotazione in senso orario della manopola del gruppo valvola (23) è possibile ridurre le dimensioni dello spruzzo.
11. Mantenere la pistola perpendicolare rispetto alla superficie da trattare. Movimenti ad arco o inclinazioni possono determinare un'applicazione non uniforme.
12. La distanza di spruzzatura consigliata è di 150–200 mm.
13. Spruzzare prima i bordi. Sovrapporre almeno al 75% di ogni passata un'altra mano di spruzzo. Muovere la pistola ad una velocità costante.
14. Chiudere sempre l'alimentazione dell'aria e limitare la pressione quando la pistola non viene utilizzata.

MANUTENZIONE PREVENTIVA E PULIZIA

Per pulire cappello aria e ugello fluido, strofinare esternamente con una spazzola a setole dure. Se necessario per pulire i fori ostruiti del cappello, utilizzare una spazzolina o uno stuzzicadenti. Se si utilizza un filo o un attrezzo rigido, prestare la massima attenzione per evitare di danneggiare i fori, poiché ciò altererebbe il profilo dello spruzzo.

Per pulire i passaggi dei fluidi, rimuovere il materiale in eccesso dalla tazza, oppure scollegare il tubo sui modelli a pressione, quindi lavare con l'apposita soluzione per lavaggio pistola. Strofinare esternamente la pistola con un panno umido. Non immergere completamente nel solvente o nelle soluzioni detergenti, in quanto ciò comprometterebbe i lubrificanti e la durata della pistola a spruzzo.

NOTA

Sostituire contemporaneamente l'ago e l'ugello fluido. L'uso di componenti usurati può provocare la fuoriuscita del fluido. Vedere pagina 14, Tabella 2. A questo punto, sostituire anche il premistoppa dell'ago. Serrare l'ugello fluido a 9–11 Nm. Non stringere eccessivamente.

ATTENZIONE

Per evitare danni all'ugello fluido (8) o all'ago fluido (15), 1) azionare il grilletto e tenerlo tirato durante il serraggio o il rilascio dell'ugello fluido oppure 2) rimuovere la manopola di regolazione del fluido (18) per rilasciare la pressione della molla contro l'anello dell'ago.

TAZZA AD ASPIRAZIONE. Svuotare il materiale in eccesso e pulire la tazza. Accertarsi che i fori di sfogo sulla membrana (60) e sul coperchio (63) non siano ostruiti.

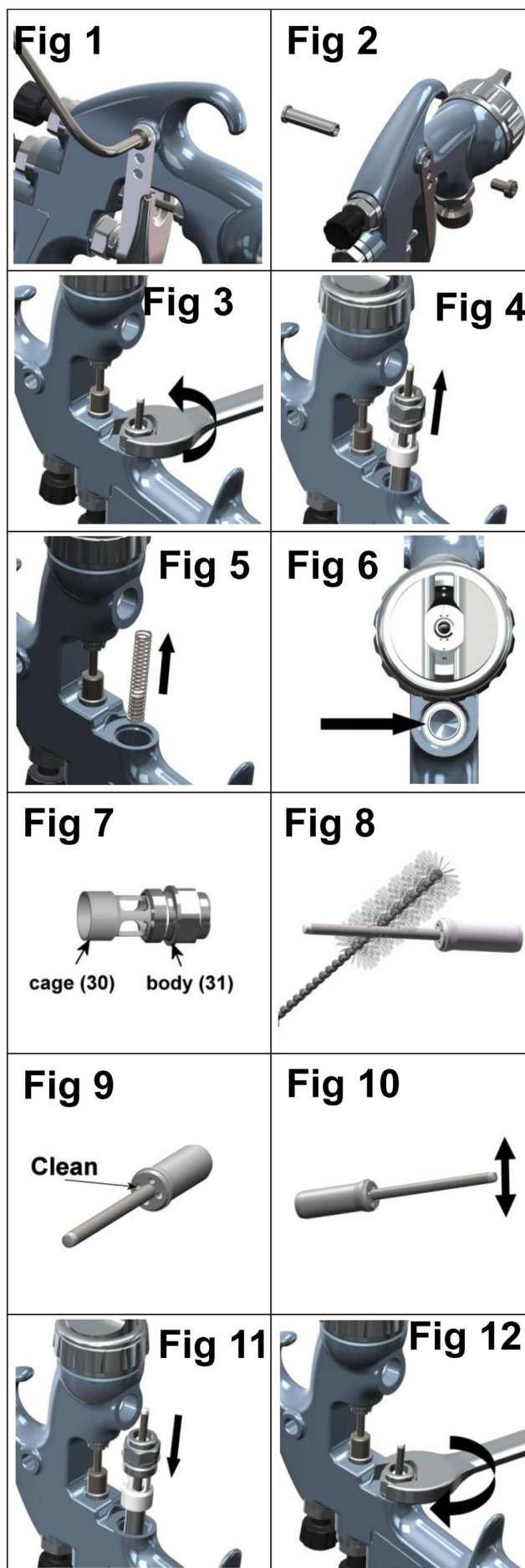
Sostituzione dei componenti/Manutenzione

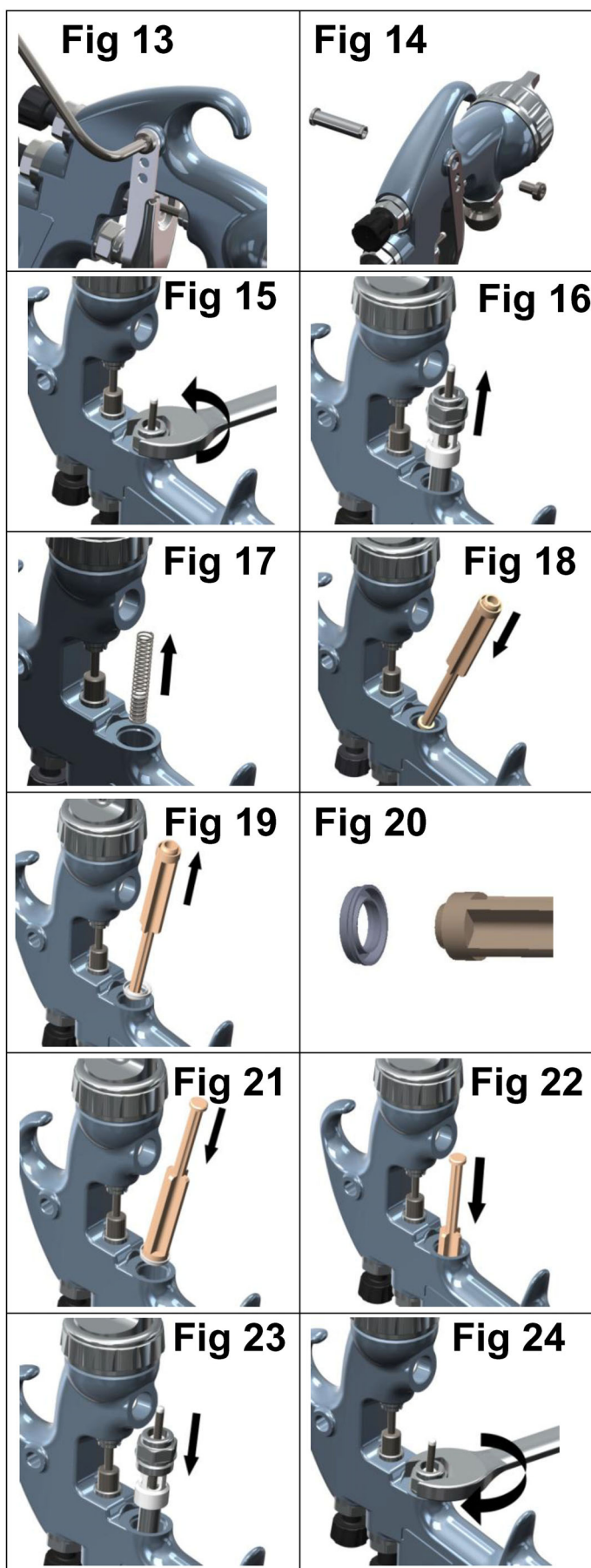
ISTRUZIONI VALVOLA ARIA

Manutenzione valvola aria

Ragioni della manutenzione della valvola aria

- A) La valvola aria non funziona correttamente (forse necessaria pulizia).
 - B) Manutenzione ordinaria.
 - C) Fuoriuscite di aria (considerare la sostituzione, vedere p. 10).
1. Prima di rimuovere la valvola aria rimuovere l'adattatore di ingresso fluido. (Vedere fig. 49–52, p. 13).
 2. Rimuovere il grilletto con l'attrezzo fornito (47) o la chiave TORX T20. (Vedere fig. 1 e 2)
 3. Svitare la valvola aria utilizzando la chiave 14 mm (59). (Vedere fig. 3)
 4. Rimuovere la valvola aria tenendo lo stelo. (Vedere fig. 4)
 5. Rimuovere la molla con il relativo cuscinetto. (Vedere fig. 5)
 6. **NON RIMUOVERE LA GUARNIZIONE POSTERIORE (35) DAL CORPO DELLA PISTOLA.** (Vedere fig. 6)
 7. **NON RIMUOVERE LA GABBIA IN PLASTICA DAL CORPO VALVOLA ARIA IN QUANTO POTREBBE DANNEGGIARE LA GABBIA STESSA.** (Vedere fig. 7)
 8. **PULIRE**
 - a) Rimuovere i depositi di vernice. (Vedere fig. 8)
 - b) Pulire i 4 fori del fungo. (Vedere fig. 9)
 - c) Lo stelo deve muoversi liberamente nel fungo. (Vedere fig. 10)
 - d) Lo stelo deve scorrere attraverso il foro della gabbia con una leggera resistenza (dovuta alla guarnizione).
 - e) La guarnizione posteriore deve essere pulita e posizionata nel foro. (Vedere fig. 6)
 - f) Se quanto sopra non è risolvibile, sostituire la valvola aria (vedere Sostituzione valvola aria p. 10).
 9. Riposizionare la molla inserendo prima l'estremità con il cuscinetto in plastica. (Vedere fig. 5)
 10. Inserire il gruppo valvola aria nella pistola e fare avanzare con cautela fino alla molla e attraverso l'estremità della guarnizione posteriore. (Vedere fig. 11)
 11. Innanzitutto, serrare manualmente il gruppo valvola aria quindi serrare utilizzando la chiave 14 mm (59). (Vedere fig. 12 e 3)
 12. Riposizionare il grilletto. (Vedere fig. 2 e 1)
 13. In caso di fuoriuscita di aria dalla pistola, può essere necessario sostituire la valvola aria (vedere Sostituzione valvola aria).





Sostituzione valvola aria

Ragioni per sostituire la valvola aria

- A) Fuoriuscita di aria dalla pistola.
- B) La valvola aria non funziona correttamente.

1. Rimuovere il grilletto con (47) o la chiave TORX (T20) fornita nel kit. (Vedere fig. 13 e 14)
2. Svitare la valvola aria utilizzando la chiave 14 mm (59). (Vedere fig. 15)
3. Rimuovere la valvola aria tenendo lo stelo. (Vedere fig. 16)
4. Rimuovere la molla con il relativo cuscinetto. (Vedere fig. 17)
5. Estrarre la guarnizione posteriore con l'attrezzo di servizio (56). (Vedere fig. 18 e 19)
6. Pulire i fori della valvola aria con la spazzola fornita nel kit.
7. Posizionare la nuova guarnizione posteriore sull'attrezzo di servizio (56); le scanalature devono coincidere con la struttura dell'attrezzo di servizio. (Vedere fig. 20)
8. Inserire saldamente la guarnizione posteriore nel foro fino allo spallamento con l'attrezzo di servizio. (Vedere fig. 21 e 22)
9. Posizionare la nuova molla inserendo prima l'estremità con il cuscinetto in plastica. (Vedere fig. 17)
10. Inserire il gruppo valvola aria nella pistola e fare avanzare con cautela fino alla molla e attraverso l'estremità della guarnizione posteriore. (Vedere fig. 23)
11. Innanzitutto, serrare manualmente il gruppo valvola aria, quindi serrare utilizzando la chiave 14 mm (59). (Vedere fig. 24 e 15)
12. Riposizionare il grilletto. (Vedere fig. 14 e 13)

Sostituzione dei componenti/Manutenzione

PREMISTOPPA DELL'AGO

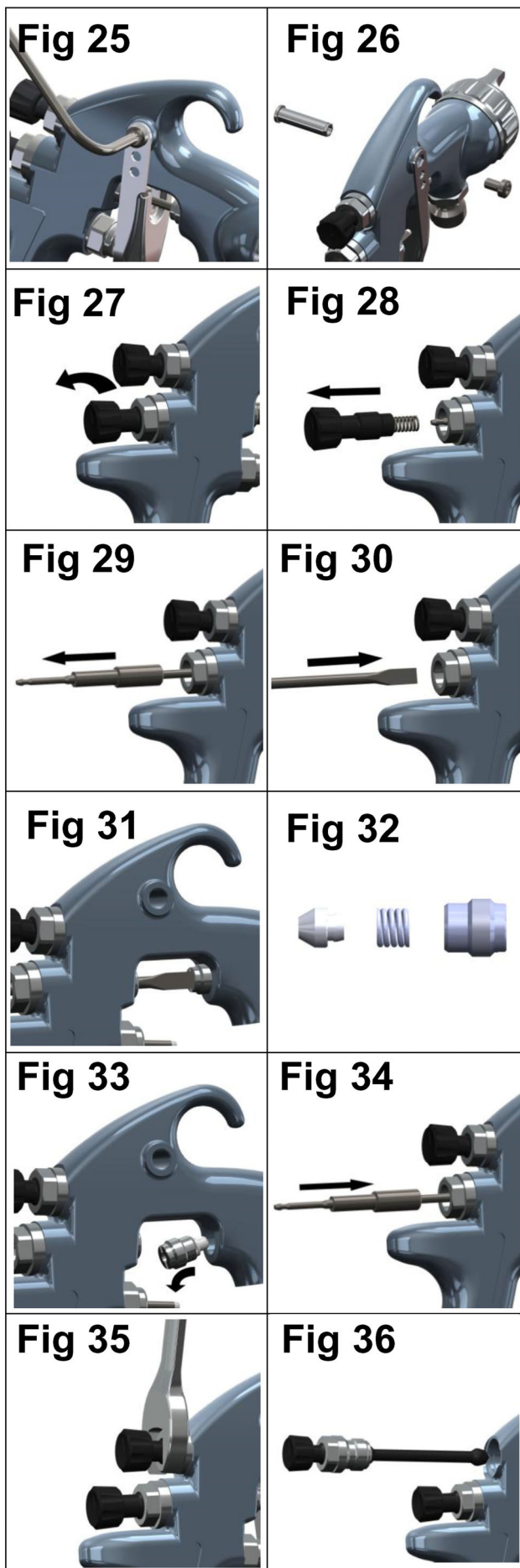
ISTRUZIONI PER LA SOSTITUZIONE

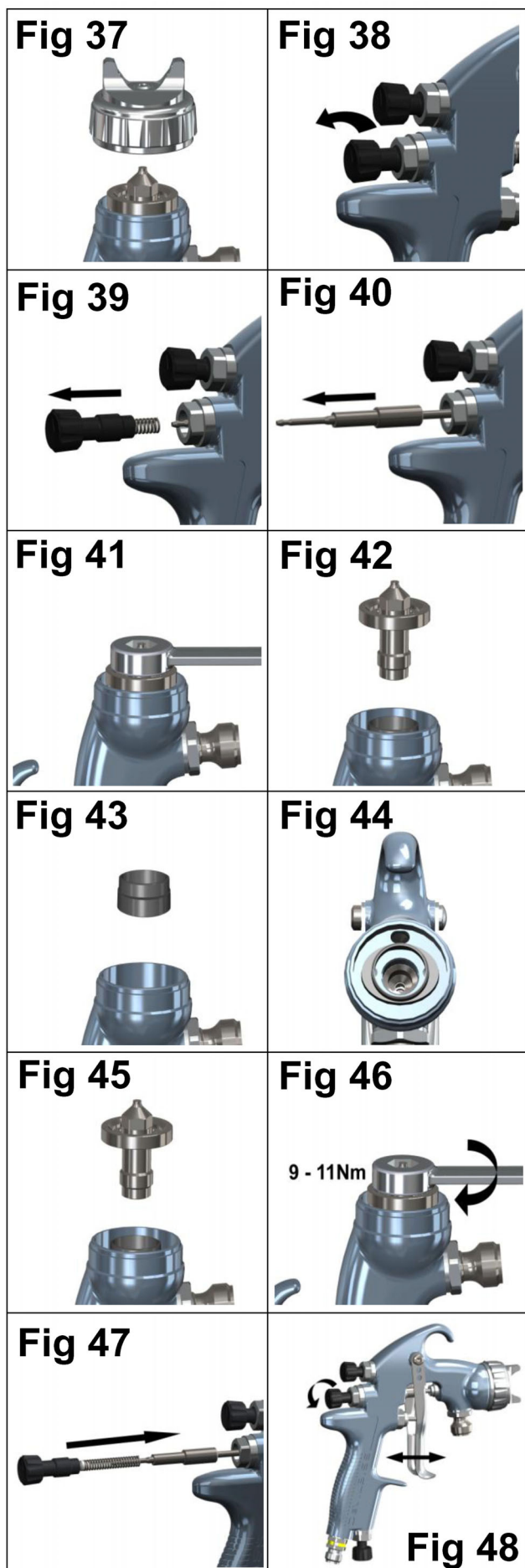
13. Rimuovere il grilletto con la chiave (47) o chiave TORX (T20). (Vedere fig. 25 e 26)
14. Rimuovere la manopola di regolazione del fluido e la molla dell'ago con il relativo cuscinetto dalla pistola. (Vedere fig. 27 e 28)
15. Rimuovere l'ago fluido dal corpo della pistola. (Vedere fig. 29)
16. Allentare e rimuovere il dado premistoppa con la chiave (47) o un cacciavite piatto (Vedere fig. 30 e 31)
17. In caso di sostituzione, eliminare il vecchio premistoppa e la relativa molla. Pulire il premistoppa se riutilizzato. Pulire inoltre il dado e la molla premistoppa. (Vedere fig. 32)
18. Rimontare il premistoppa (Vedere fig. 32). Inserirlo manualmente nel corpo della pistola (vedere fig. 33), quindi serrare. (Vedere fig. 30 e 31)
19. Inserire completamente l'ago fluido nel corpo della pistola posizionandolo nell'ugello fluido (Vedere fig. 34).
20. Inserire molla dell'ago, relativo cuscinetto e manopola di regolazione fluido. (Vedere fig. 28 e 27). Reinstallare il grilletto. (Vedere fig. 25 e 26).
21. Azionare la pistola al massimo e avvitare completamente la manopola di regolazione del fluido. Arretrare di 1/2 giro in modo che la corsa dell'ago della pistola sia completa.
22. Azionare più volte la pistola per accertare il corretto funzionamento.

GRUPPO VALVOLA

SOSTITUZIONE/MANUTENZIONE

In caso di danno, è possibile sostituire il gruppo valvola. Rimuovere utilizzando la chiave 14 mm (59) (Vedere fig. 35 e 36). La guarnizione interna può essere sostituita ed è disponibile nel kit rimontaggio pistola VRIPRO.





Sostituzione dei componenti/Manutenzione

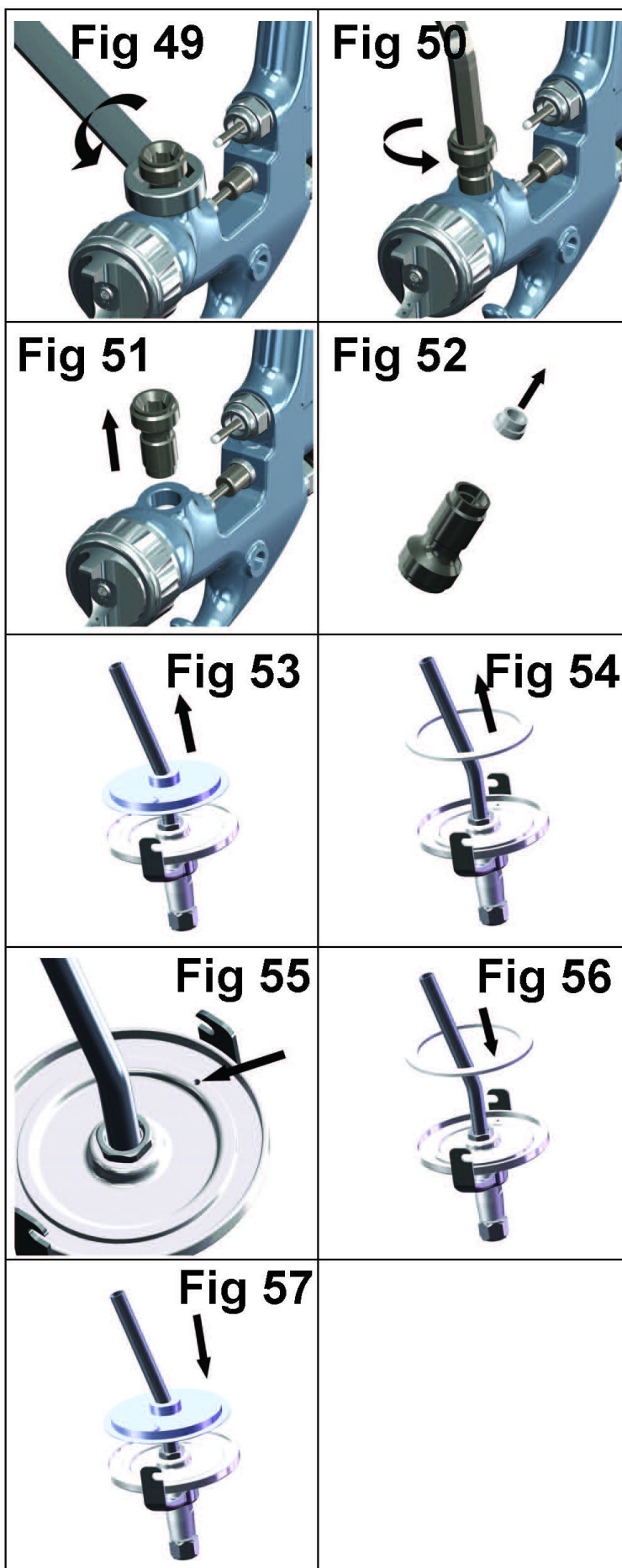
SOSTITUZIONE GUARNIZIONE SEPARATORE

1. Rimuovere cappello aria e anello di ritenuta. (Vedere fig. 37)
2. Rimuovere la manopola di regolazione del fluido, molla e relativo cuscinetto. (Vedere fig. 38 e 39)
3. Rimuovere l'ago fluido dal corpo della pistola. (Vedere fig. 40)
4. Rimuovere l'ugello fluido utilizzando la chiave 10 mm (59). (Vedere fig. 41 e 42)
5. Rimuovere il separatore. (Vedere fig. 43)
6. Se necessario, pulire la parte anteriore della pistola con una spazzola morbida, nonché ugello fluido, cappello aria e anello di ritenuta.
7. Posizionare una nuova guarnizione del separatore sulla parte anteriore della pistola, verificando che la parte a ellisse della guarnizione sia inserita nella rientranza della pistola. (Vedere fig. 44)
8. Posizionare ugello fluido, cappello aria e anello di ritenuta. Serrare l'ugello fluido a 9–11 Nm. Non serrare eccessivamente l'ugello fluido. (Vedere fig. 45, 46 e 37)
9. Inserire completamente l'ago fluido nel corpo della pistola posizionandolo nell'ugello fluido. (Vedere fig. 47)
10. Rimontare molla dell'ago, relativo cuscinetto e manopola di regolazione fluido. (Vedere fig. 47)
11. Azionare la pistola al massimo e avvitare completamente la manopola di regolazione del fluido. Arretrare di 3 giri in modo che la corsa dell'ago della pistola sia completa.
12. Azionare più volte la pistola per accertare il corretto funzionamento (vedere fig. 48).

Sostituzione dei componenti/ Manutenzione

GUARNIZIONE INGRESSO FLUIDO

1. Allentare il dado di fissaggio (55) con una chiave da 18 mm (vedere fig. 49).
2. Svitare l'adattatore di ingresso fluido (54) con una chiave esagonale da 8 mm (vedere fig. 50).
3. Rimuovere l'adattatore di ingresso del fluido (vedere fig. 51).
4. Rimuovere la guarnizione (56) e sostituirla con una nuova (vedere fig. 52).
5. Riposizionare l'adattatore di ingresso del fluido in ordine inverso (vedere fig. 51).
6. Serrare con la chiave esagonale da 8 mm a 26–28 Nm (vedere fig. 50).
7. Serrare il dado di fissaggio (55) con la chiave da 18 mm (vedere fig. 49).



COPERCHIO DELLA TAZZA AD ASPIRAZIONE

1. Rimuovere la membrana salvagoccia (60). Pulirla o sostituirla (Vedere fig. 53).
2. Rimuovere la guarnizione della tazza (59) (vedere fig. 54).
3. Accertarsi che il foro de uscita del coperchio sia pulito e non ostruito. Se la rondella è danneggiata, sostituirla (vedere fig. 55).
4. Si raccomanda di sostituire la guarnizione della tazza (59) con una nuova per evitare perdite (vedere fig. 56).
5. Riposizionare la membrana salvagoccia. Posizionare il foro di sfiato sulla membrana dalla parte diametralmente opposta (a 180°) rispetto alla foro de uscita del coperchio (vedere fig. 57).

Sostituzione dei componenti/Manutenzione

Tabella 1 – Cappelli aria

N. COMP. PER CAPPELLO ARIA	ASPIRAZIONE O PRESSIONE	TECNOLOGIA	CONTRASSEGNO SU CAPPELLO ARIA	PRESSIONE IN INGRESSO CONSIGLIATA (bar)	FLUSSO D'ARIA (l/min) a 2 bar
VRIPRO-100-TV1-K	ASP. E PRESS.	TRANS TECH®	TV1	2,0	283
VRIPRO-100-TV2-K	PRESS.	TRANS TECH®	TV2	2,0	385

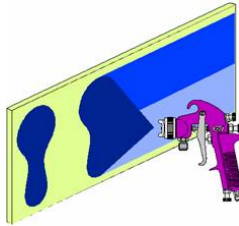
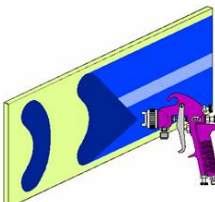
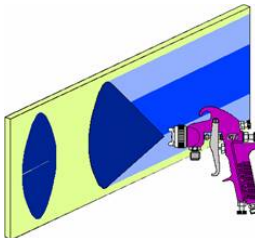
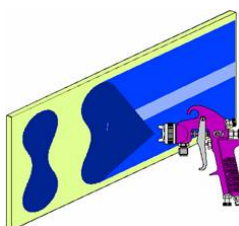
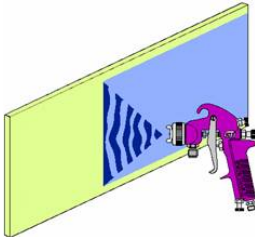
NOTA: quando si rimuove il cappello aria dall'anello di ritenuta, non rimuovere il collettore ad anelli (2) o la guarnizione dell'anello di ritenuta (5) dall'anello di ritenuta stesso, in quanto ciò può danneggiare i componenti. I ricambi del collettore ad anelli e della guarnizione dell'anello di ritenuta non sono disponibili. Limitarsi a pulire con un panno i componenti e rimontare con un cappello aria pulito o nuovo.

Tabella 2 – Gamma ugelli fluido e aghi fluido

N. COMP. PER UGELLO FLUIDO	N. COMP. AGO	PER CAPPELLI ARIA
SP-200S-085-K	ADV-310-085-K	TV2
SP-200S-14-K	ADV-310-14-K	
SP-200S-16-K	ADV-310-16-K	TV1
SP-200S-18-K	ADV-310-18-K	

NOTA: Sostituire contemporaneamente l'ago e l'ugello fluido. Serrare a 9–11 Nm. Non serrare eccessivamente l'ugello fluido. Utilizzare la chiave SN-28 10 mm in dotazione con la pistola e verificare con una chiave dinamometrica.

Soluzione di eventuali problemi operativi

CONDIZIONE	CAUSA	CORREZIONE
Profilo superiore o inferiore ingrossato  Profilo laterale destro o sinistro ingrossato 	Fori cono ostruiti. Ostruzione nella parte superiore o inferiore dell'ugello fluido. Sporcizia in cappello e/o sede ugello. Fori laterali a sinistra o destra del cono ostruiti. Sporcizia nella parte sinistra o destra dell'ugello fluido.	Pulire. Alesare con una punta non metallica. Pulire. Pulire. Pulire. Alesare con una punta non metallica. Pulire.
Soluzioni per profili ingrossati in alto, basso, destra e sinistra. 1. Determinare se l'ostruzione si trova sul cappello aria o sull'ugello fluido, testando il profilo dello spruzzo. Quindi, ruotare il cappello di mezzo giro ed eseguire un altro profilo. Se il difetto risulta invertito, l'ostruzione si trova sul cappello aria. Pulire il cappello aria come indicato precedentemente. Inoltre, controllare la presenza di vernice secca nell'apertura del foro centrale del cappello e rimuovere lavando con solvente. 2. Se il difetto non risulta invertito, l'ostruzione si trova sull'ugello fluido. Pulire l'ugello. Se il problema persiste, rinnovare l'ugello.		
Profilo centrale ingrossato 	Regolazione gruppo valvola impostata troppo bassa. Pressione di nebulizzazione troppo bassa. Materiale troppo spesso.	Ruotare in senso antiorario fino a ottenere il profilo corretto. Aumentare la pressione. Assottigliare per raggiungere la consistenza corretta.
Profilo con restringimento centrale 	Pressione aria troppo alta. Rotazione eccessiva della manopola di regolazione. Regolazione gruppo valvola impostata troppo alta.	Ridurre agendo sul regolatore o sull'impugnatura della pistola. Ruotare in senso antiorario fino a ottenere il profilo corretto. Ruotare in senso orario fino a ottenere il profilo corretto.
Spruzzatura irregolare o instabile 	Ugello fluido/sede allentato/a o danneggiato/a. Raccordo filettato per fluido allentato o rotto. Livello materiale troppo basso. Contenitore eccessivamente inclinato Ostruzione del passaggio del fluido Dado premistoppa ago fluido allentato Premistoppa ago fluido danneggiato	Serrare o sostituire Serrare o sostituire la tazza Riempire Tenere in posizione più eretta Lavare in controcorrente con solvente Serrare Sostituire

Soluzione di eventuali problemi operativi (segue)

Bolle di vernice nella tazza	Ugello fluido non serrato correttamente.	Serrare a 14–16 Nm (10–12 ft-lbs).
Fuoriuscita di fluido o gocciolamento dal coperchio della tazza	Coperchio tazza allentato. Guarnizione coperchio tazza danneggiata. Perdita di fluido dal foro di sfianto.	Serrare il coperchio tazza. Sostituire la guarnizione coperchio tazza. Pulire la membrana salvagoccia.
Profilo dello spruzzo scarso	Flusso di materiale inadeguato Sfianto ostruito nel coperchio della tazza Bassa pressione dell'aria di nebulizzazione	Allentare la manopola di regolazione del fluido o passare l'ugello del fluido a una dimensione più ampia. Pulire il coperchio e sbloccare lo sfianto. Aumentare la pressione dell'aria e ribilanciare la pistola.
Nebbia di verniciatura eccessiva	Pressione aria troppo alta. Pistola troppo distante dalla superficie di lavorazione.	Ridurre la pressione dell'aria. Posizionare alla distanza corretta.
Spruzzatura asciutta	Pressione aria troppo alta. Pistola troppo distante dalla superficie di lavorazione. Movimento pistola troppo rapido. Flusso di fluido troppo basso.	Ridurre la pressione dell'aria. Posizionare alla distanza corretta. Rallentare. Aprire la vite di regolazione ago o utilizzare una dimensione dell'ugello più ampia.
Fuoriuscita fluido dal dado premistoppa	Premistoppa o ago fluido usurato.	Sostituire.
Fuoriuscita di fluido o gocciolamento dalla parte anteriore della pistola	Ugello fluido o ago fluido usurato o danneggiato. Corpi estranei nell'ugello fluido. Ago fluido sporco o bloccato nel premistoppa ago. Dimensioni errate dell'ago fluido o dell'ugello fluido.	Sostituire ugello fluido e ago fluido. Pulire. Pulire. Sostituire ugello fluido e ago fluido.
Gocciolature e colature	Flusso di materiale eccessivo. Materiale troppo sottile. Angolo di inclinazione pistola errato o movimento pistola troppo lento.	Ruotare la manopola di regolazione del fluido in senso orario o ridurre le dimensioni dell'ugello fluido e dell'ago fluido. Miscelare correttamente o applicare mani leggere. Tenere la pistola ad angolo retto rispetto alla posizione di lavorazione e adattare alla tecnica della pistola corretta.

ACCESSORI					
Manometro digitale DGi	DGIPRO-502-BAR		MC-1-K50	Confezione da 50 contenitori graduati da 600 cc	
Chiave	SN-28-K		Tubo dell'aria 10m x diametro 8 mm con raccordi da 1/4	H-6065-B (BSP) H-6065-N (NPS)	
Chiave Torx	SPN-8-K2		Raccordo femmina QD	MPV-424	
Snodo MPV	MPV-60-K3		Raccordo maschio QD	MPV-5	
Spazzola di pulizia	4900-5-1-K3		Regolatore filtro DVFR	DVFR-8	

GARANZIA

Il prodotto è garantito un anno da ITW Finishing Systems and Products Limited.

ITW Finishing Systems and Products
Ringwood Road,
Bournemouth,
BH11 9LH, UK
Tel. No. (01202) 571111
Telefax No. (01202) 581940,
<http://www.devilbisseu.com>

ITW Automotive Finishing UK
Anchorbrook Industrial Estate
Lockside
Aldridge,
Walsall, UK.
Tel. No. (01922) 423700
Telefax No. (01922) 423705,
<http://www.itweuropeanfinishing.com>

ITW Oberflächentechnik GmbH & Co. KG
Justus-von-Liebig-Straße 31
63128 Dietzenbach
Tel (060 74) 403-1
Telefax: (060 74) 403300
<http://www.devilbisseu.com>

ITW Surfaces Et Finitions
163-171 avenue des Auréats B.P. 1453
26014 VALENCE CEDEX FRANCE
Tél. (33) 475-75-27-00
Télex 345 719F DVILBIS
Téléfax: (33) 475-75-27-99
<http://www.devilbisseu.com>

ITW Finishing Systems and Products è una sezione di ITW Ltd., sede legale: Admiral House, St Leonard's Road, Windsor, Berkshire, SL4 3BL, UK. Registrato in Inghilterra: N. 559693 P. IVA 619 5461 24